

BÜFA

Innovative und nachhaltige Reaktionsharz- Spezialitäten

Neue Chemie
für zukunftsfähige
Composite-Bauteile

Composites



Hauptsitz der BÜFA Holding in Oldenburg



2 BÜFA unterstützt Blühwiesen-Projekt für die Artenvielfalt



Nachhaltigkeit auch im Fuhrpark



BÜFA Minis, die Kindergrößtagespflege

BÜFA – Neue Chemie für eine zukunftsfähige Welt

Die BÜFA Gruppe wurde von EcoVadis, einem unabhängigen Dienstleister für Nachhaltigkeitsbewertungen, mit der Gold Medaille ausgezeichnet. EcoVadis bewertet die Unternehmensleitlinien, Maßnahmen und die öffentliche Berichterstattung in den vier Kernbereichen: Umwelt, Arbeits- und Menschenrechte, Ethik und nachhaltige Beschaffung.



Gegründet im Jahr 1883, hat sich die BÜFA Gruppe in den folgenden Jahren zu einem unabhängigen, mittelständisch geprägten Chemieunternehmen entwickelt, das heute weltweit erfolgreich agiert. Der Name BÜFA steht für weit mehr als nur die Namen seiner Gründer Ludwig Büsing und Friedrich Fasch, sondern steht heute auch für eine Verbindung von Digitalisierung, Innovation und Nachhaltigkeit in der Chemiebranche.

Die historischen Wurzeln bilden die Grundlage für unsere zukunftsorientierte Ausrichtung. Heute sind wir stolz darauf nicht nur Tradition zu bewahren, sondern auch neue innovative Wege einer „Neuen Chemie“ zu gehen.

Die BÜFA Gruppe hat Nachhaltigkeit fest in sein Handeln verankert und strebt eine umfassende Verantwortung in ökonomischer, ökologischer und sozialer Hinsicht an. Dabei orientiert sich das Unternehmen an den Nachhaltigkeitszielen der Vereinten Nationen. Zudem wurde die BÜFA Gruppe mit dem Goldstatus von EcoVadis ausgezeichnet. Die Managementsysteme der produzierenden Standorte sind zudem nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert. Dies wird uns durch externe Zertifizierungsstellen innerhalb der Qualitäts- und Umweltmanagementsystemen bestätigt. Seit 2021 hat BÜFA durch interne Maßnahmen und Kompensationsleistungen an allen deutschen Standorten Klimaneutralität erreicht. Dies ist ein Meilenstein der zeigt, dass Tradition und Zukunftsorientierung harmonisch vereint werden können, um eine nachhaltige Grundlage für kommende Generationen zu schaffen.





Labor für Forschung und Entwicklung



BÜFA Composites in Rastede



BÜFA Composite Systems: Qualität trifft Nachhaltigkeit

Innerhalb der BÜFA Gruppe hat sich BÜFA Composite Systems auf die Entwicklung und Herstellung von Polyesterharz-Spezialitäten fokussiert.

Unsere Mission ist klar definiert: Wir möchten Polyesterharz-Produkte von höchster Qualität anbieten, die den aktuellen Marktanforderungen gerecht werden und gleichzeitig nachhaltig sind. Denn Nachhaltigkeit ist ein zentrales Anliegen für uns. Vor mehr als 20 Jahren haben wir uns dazu verpflichtet, Mensch und Umwelt zu schützen. Durch die nachhaltige Rohstoffauswahl und der umweltfreundlichen Technologien erweitern wir kontinuierlich unser Angebot. Dabei liegt ein Fokus beispielsweise auf fortschrittlichen Brandschutzsystemen für die Fertigung von feuerresistenten faserverstärkten Composite-Bauteilen und Polyesterharz-Lösungen mit verringertem Styrol-Gehalt. Solche Maßnahmen tragen nicht nur dazu bei, die Qualität unserer Produkte und Sicherheit für Mensch und Umwelt zu steigern, sondern auch, unseren ökologischen Fußabdruck entscheidend zu verringern.

BÜFA Composites liefert in viele nachhaltige Branchen, wie öffentlicher Nah- und Fernverkehr auf Schiene oder Straße, oder der Windenergie. Unser Ziel ist es, Polyesterharz-Spezialitäten anzubieten, die Herstellern von Faserverbundwerkstoffen den Weg ermöglichen, nachhaltige Composite-Bauteile zu planen und herzustellen.

Jedes einzelne unserer Produkte spiegelt unsere langjährige Erfahrung und unser Engagement für Qualität und Nachhaltigkeit wieder. Mit zahlreichen Zertifikaten, Auszeichnungen und einer engen Zusammenarbeit mit führenden Forschungseinrichtungen untermauern wir unser Fachwissen und unsere Expertise in diesem Bereich.

„Unsere klare Ausrichtung für die Zukunft: Ein nachhaltiges BÜFA-Spezialitätenportfolio, vertrieben über BÜFA-eigene Distributionen und Vertriebspartner. Wir glauben, dass Nachhaltigkeit und Erfolg Hand in Hand gehen. Unsere klare Vision und unser Umweltengagement streben eine grünere, nachhaltigere Zukunft für alle an“ so Lothar Kempf, Geschäftsführung BÜFA Composite Systems.



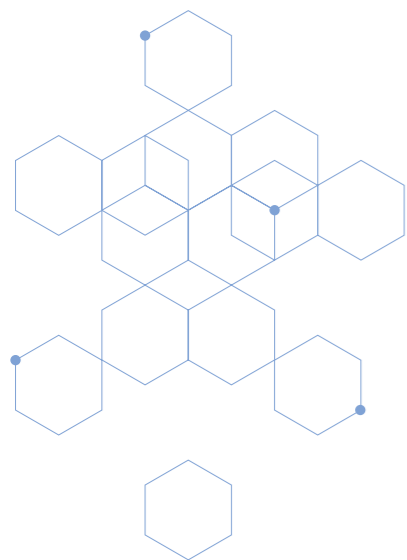
Miteinander arbeiten,
kundenorientiert handeln



Photovoltaik auf Lager-Flachdach



Eigene Firmenkantine



Zukunft gestalten:

Unser Weg zu einem nachhaltigen Sortiment Nachhaltigkeit bei BÜFA Composites im Fokus

In einer Welt, in der Nachhaltigkeit nicht mehr nur ein Trend, sondern eine Notwendigkeit ist, setzen wir uns das ehrgeizige Ziel, unser Sortiment kontinuierlich zu entwickeln und ein Portfolio zu schaffen, welches vollständig nachhaltig und zukunftsorientiert ist.

"In unseren BÜFA-Produktionsstätten entwickeln und produzieren wir bereits nachhaltige Produkte durch optimierte Prozesse und Ressourceneinsatz. Dank unserer Lieferanten nutzen wir vermehrt nachhaltige Materialien, um unser Produktportfolio zu verbessern und unseren Kunden qualitativ hochwertige umweltfreundliche Produkte anzubieten."

Peter Kornas | Director Product Development and Technical Application





Leichtbau kombiniert mit Brandschutz

Composites im Vergleich: Warum GFK die bessere Alternative ist



Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) bietet nicht nur technische und funktionale Vorteile, sondern auch eine Reihe von nachhaltigen Aspekten, die ihn zu einer umweltfreundlichen Wahl in vielen Anwendungen macht:

Stärke:

Pro Kilogramm ist ein Glasfaser-Composite mechanisch deutlich belastbarer als Stahl. Dies liegt daran, dass die Fasern die Last tragen, während die Harze das Gewicht verteilen. Das Ergebnis ist ein Material, das enormen Belastungen standhält.

Leichtgewicht:

Mit nur einem Fünftel des Gewichts von Stahl bietet GFK erhebliche Vorteile in Transport und Installation. Seine Leichtigkeit macht es einfacher zu handhaben und zu montieren. Die Leichtigkeit von GFK kann zudem zu erheblichen Energieeinsparungen in Anwendungen führen, in denen Gewicht eine Rolle spielt, wie z. B. im Transportwesen.

Ressourceneffizienz:

Durch seine Bauweise kann GFK oft dünner und leichter produziert werden als andere Materialien, was den Materialverbrauch und den Energieaufwand bei Produktion und Transport reduziert.

Langlebigkeit und Beständigkeit: GFK ist korrosions-, rost- und chemikalienbeständig. Das bedeutet, dass es eine längere Lebensdauer hat und weniger Wartung erfordert, besonders in anspruchsvollen Umgebungen wie maritimen oder chemischen Anwendungen.

Flexibilität:

GFK kann individuell angepasst werden, was Designern eine große Freiheit bei der Gestaltung gibt. Es kann problemlos in komplexe Formen und Strukturen gebracht werden.

Nachhaltigkeit:

Im Vergleich zu anderen Verbundmaterialien weist GFK den geringsten CO₂-Fußabdruck in der gesamten Wertschöpfungskette auf. Dies macht ihn zu einer umweltfreundlicheren Wahl in Bezug auf den Klimawandel.

Recyclingfähigkeit:

Obwohl das Recycling von GFK eine Herausforderung darstellen kann, gibt es Fortschritte in der Entwicklung von Recyclingtechniken für Verbundwerkstoffe. Aktuell gibt es eine Reihe von Forschungsprojekten, die sich mit dem Recycling von Composites beschäftigen. Hier werden verschiedenste Technologien wie Pyrolyse oder Solvolyse untersucht und vorangetrieben.

Beim Co-Processing-Recycling-Verfahren wird das GFK-Bauteil sowohl als Rohstoff als auch als Energiequelle verwendet, um natürliche Mineralressourcen und fossile Brennstoffe zu ersetzen.

Biobasierende Verstärkungsfasern: Der zukünftige Einsatz von biobasierten Naturfasern ist hier ebenso eine gute Option für die Zukunft.

Zusammenfassend bieten Faserverbundwerkstoffe eine Kombination aus Stärke, Leichtigkeit, Beständigkeit, Designfreiheit, Langlebigkeit und Nachhaltigkeit, die es für eine Vielzahl von Anwendungen zu einer überlegenen Wahl macht. Ob in der Windenergie-, Automobil-, Schifffahrts-, Bau- oder der Schienenfahrzeug-Branche, glasfaserverstärkter Kunststoff bietet Vorteile, die nur wenige andere Materialien bieten können.





Einfache Fertigung, Beispiel Formenbau



Schnelle Aushärtung, Beispiel Schaumharz



Leichtbau

Für den Verarbeiter: Nachhaltigkeit trifft Effizienz

Aufgrund ihrer zahlreichen Vorteile für den Verarbeiter stellen Polyesterharze in der Verbundwerkstoffbranche eine überzeugende Alternative dar – und das aus guten Gründen:

Kostengünstig:

Niedrige Produktions- und Werkzeugkosten.

Einfach zu handhaben:

Weniger spezialisiertes Training und Ausrüstung nötig.

Schnelle Aushärtung:

Kürzere Produktionszeiten und Energieeinsparung.

Hochfest:

Langlebige Produkte bedeuten weniger Abfall.

Insgesamt tragen die einzigartigen Eigenschaften von Polyesterharzsystemen dazu bei, den ökologischen Fußabdruck in der Produktion von Verbundwerkstoffteilen zu reduzieren, was sie zu einer "grünen" Wahl in vielen Anwendungsbereichen macht.

Warum jetzt umstellen?

Das Umstellen auf nachhaltige Produkte in der Composite Industrie hat sowohl aus ökologischen als auch ökonomischen Gründen Vorteile. Hier sind einige Gründe und Kundenvorteile, warum ein Wechsel zu nachhaltigen Produkten sinnvoll ist:

Erfüllung von Umweltvorschriften:

Insbesondere in Europa und Deutschland werden Umweltvorschriften immer strenger. Durch den Einsatz von nachhaltigen Materialien können Hersteller und Verarbeiter sicherstellen, dass diese die Standards erfüllen oder sogar übertreffen.

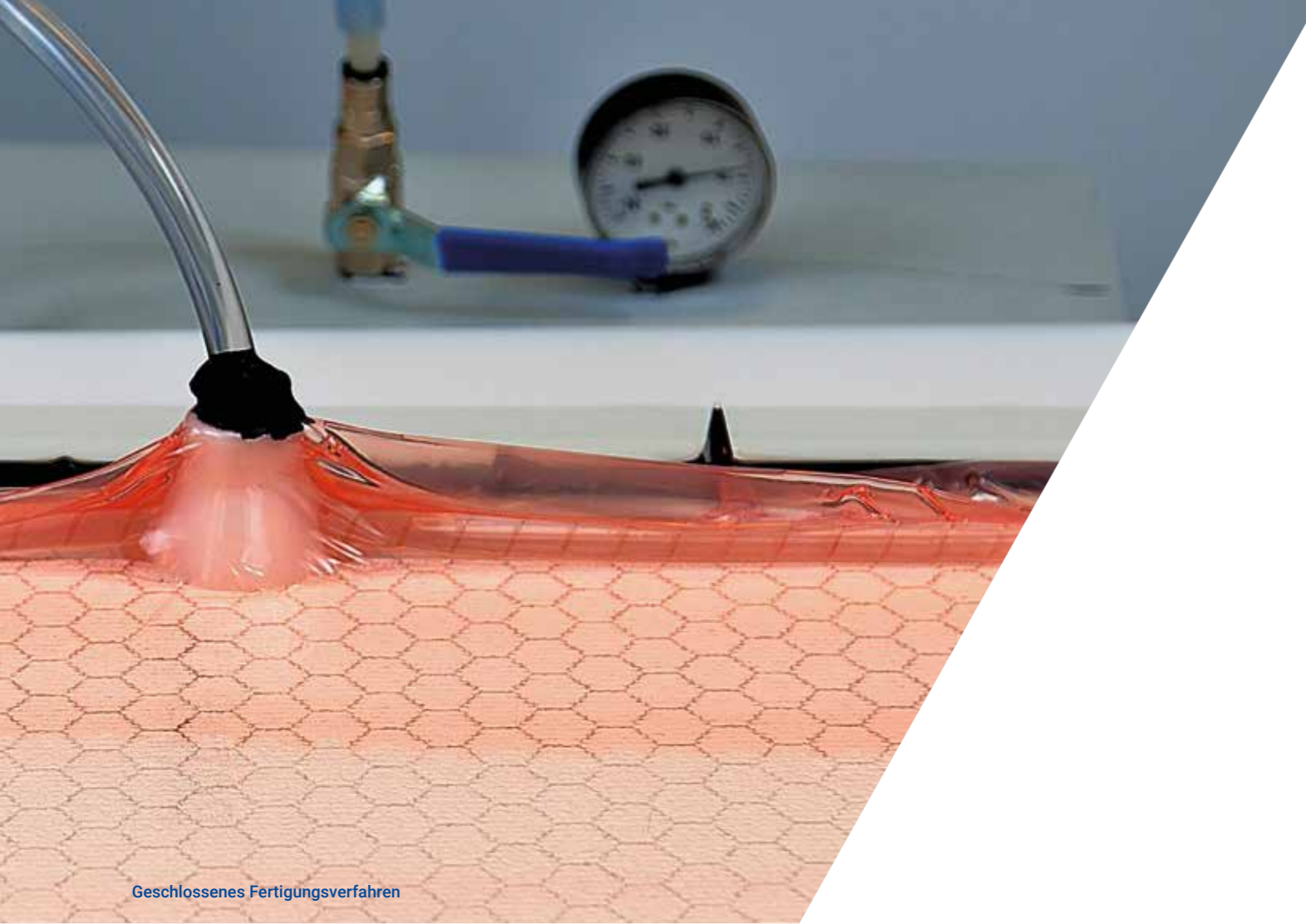
Marktdifferenzierung und Imageverbesserung:

Verbraucher und Auftraggeber legen immer mehr Wert auf Nachhaltigkeit. Unternehmen, die nachhaltige Composite-Bauteile verwenden und herstellen, können sich als Vorreiter in ihrer Branche positionieren.

Zugang zu neuen Märkten:

Einige Märkte oder Branchen werden sich zukünftig mit spezifischen Anforderungen an Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit beschäftigen müssen. Unternehmen, die nachhaltige Composite-Bauteile herstellen, verarbeiten und damit sich bereits jetzt damit auseinandersetzen, können diese Märkte leichter erschließen.

Insgesamt bietet das Umstellen auf nachhaltige Produkte nicht nur Vorteile für die Umwelt, sondern kann auch dazu beitragen, dass Unternehmen wettbewerbsfähig bleiben und sich auf zukünftige Marktbedingungen vorbereiten.



Geschlossenes Fertigungsverfahren

Umweltfreundliche Kennzeichnung: Einführung des "BÜFA®-future" Labels

Die BÜFA Gruppe hat jüngst das interne ökologische Gütesiegel "BÜFA®-future" ins Leben gerufen. „Mit diesem Label möchten wir Ihnen als Kunde verdeutlichen, dass wir uns nachdrücklich für die Schaffung einer lebenswerteren Zukunft einsetzen. Unsere Produkte sollen nicht nur Ihre aktuellen Bedürfnisse erfüllen, sondern auch im Einklang mit einer verantwortungsvollen, nachhaltigen und zukunftsorientierten Produktentwicklung stehen“, so Felix Thalmann, CEO der BÜFA Gruppe.

Dieses Siegel kennzeichnet nachhaltige Produkte im Composites-Bereich. Diese Produkte tragen zur Verringerung von VOC-Emissionen bei. Sie basieren auf Rohstoffen aus biologischen Quellen oder recycelten Abfallströmen. Sie minimieren Umweltbelastungen. Zudem bieten sie diverse Vorteile, wie erhöhte Sicherheit und reduzierten Materialeinsatz.



Wofür steht "BÜFA®-future" bei BÜFA Composite Systems?

Das Label 'BÜFA®-future' steht bei BÜFA Composite Systems für zukunftsgerichtete Visionen in der Verbundwerkstoff-Industrie. Das Wort "Future" im Namen weist darauf hin, dass unser Engagement den Fokus auf Innovation, Fortschritt und Nachhaltigkeit setzt. Unsere Produkte und Lösungen, die dieses Label tragen, sind darauf ausgerichtet, einen positiven Einfluss auf kommende Generationen zu haben.

Im Laufe der vergangenen Jahrzehnte hat BÜFA Composite Systems bereits eine Reihe nachhaltiger Produkte und Systeme entwickelt. Die Innovationen in unserem Portfolio umfassen nicht nur styrolarme und styrolfreie Harze sowie Produkte auf Basis von recyceltem PET-Rohmaterial und Harze mit erhöhtem Bio-Anteil, sondern integrieren auch Produkte mit nachhaltigen Mehrwerten, die wir als Unique Selling Propositions (USPs) bezeichnen. Diese USPs manifestieren sich in der höchsten Qualität unserer Erzeugnisse, der Förderung des Leichtbaus und der Gewährleistung von Sicherheit, insbesondere in den Bereichen Brandschutz und elektrischer Ableitfähigkeit.

Das Logo mit dem "Play Button" symbolisiert unseren Fokus auf Innovation und nachhaltige Entwicklung. Wie das Betätigen eines Play-Buttons eine Bewegung in Gang setzt, so signalisiert unser Logo den dynamischen Antrieb für bahnbrechende Innovationen und eine zukunftsfähige Nachhaltigkeit.

„Es soll Kunden ermutigen, umweltfreundliche Produkte auszuwählen und den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren“, erklärt Lothar Kempf, Geschäftsführer von BÜFA Composite Systems.

Mit BÜFA®-future möchten wir gemeinsam mit Ihnen Wege erkunden, um eine nachhaltige und vielversprechende Zukunft zu gestalten.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



BÜFA im Einklang mit den Sustainable Development Goals

Mit Blick auf die Sustainable Development Goals (SDGs) gestalten wir Produkte, die Mensch, Umwelt und Wirtschaft gleichermaßen fördern:

Unser Unternehmen integriert die SDGs aktiv in unsere Philosophie und Praktiken. Mit Betonung auf Mensch, Umwelt, Innovation und Wirtschaftlichkeit setzen wir uns für eine nachhaltige Zukunft ein. Unser Portfolio ist ein Zeichen für positiven Wandel, hin zu einer Welt der Verantwortung und Nachhaltigkeit - für heute und eine enkelfähige Zukunft.



SDG 3
Gute Gesundheit und Wohlbefinden:
 Unsere Produkte unterstützen Anwendungen, die Mensch und Umwelt schützen. In der BÜFA®-future Linie sind beispielsweise keine CMR 1 Stoffe enthalten. Zudem führt die Verwendung von Produkten mit wenig oder ohne Styrol, sowie die Anwendung von geschlossenen Verfahren, zu einer geringeren Belastung des Arbeitsplatzes mit Emissionen. Die ableitfähigen Materialien der BÜFA®-Conductive Linie tragen zu einem verbesserten Arbeitsschutz bei und der hochwertige Brandschutz in den BÜFA®-FireFox Systemen ermöglicht die Fertigung sicherer Bauteile nach höchstem Qualitätsstandard.



SDG 8
Menschenwürdige Arbeit und Wirtschaftswachstum:
 Wir wollen den langfristigen Erfolg unseres Unternehmens im Einklang mit ökologischer und sozialer Verantwortung sichern. Wir schaffen sichere Arbeitsplätze und unterstützen wirtschaftliche Entwicklung entlang der Wertschöpfungskette.



SDG 9
Industrie:
 Wir entwickeln innovative Produkte, damit wir und unsere Kunden neue Wege gehen können. Unser Portfolio fördert nachhaltige Infrastrukturen und zukunftsweisende Technologien. Die Produkte kommen in unterschiedlichsten Branchen, wie der Windenergie oder im öffentlichen Nahverkehr, zum Einsatz.



SDG 12
Verantwortungsvoller Verbrauch und Produktion:
 Wir setzen auf Ressourceneffizienz und minimieren Abfall, um nachhaltigen Konsum und Produktion zu unterstützen. Wir verfolgen den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte, vom Erwerb der Rohstoffe, über die Fertigung bis hin zum Einsatz unserer Produkte beim Kunden.



SDG 13
Maßnahmen zum Klimaschutz:
 Unser Fokus liegt auf emissionsmindernden Produkten und Technologien zur Bekämpfung des Klimawandels.



Eco_Team Race Germany mit nachhaltigen ECO_Optimisten

Start in den nachhaltigen Segelsport

BÜFA Composites und KHULULA – gemeinsam für eine grünere Zukunft

Erfolgsgeschichten machen den Unterschied zwischen Stagnation und Fortschritt. In einer Zeit, in der Umweltverantwortung und Innovation eine immer größere Rolle spielen, haben sich BÜFA Composite Systems als Anbieter von Polyesterharzspezialitäten und KHULULA als Vorreiter für nachhaltigen Fortschritt im Segelsport zusammengetan.

Im Frühjahr 2022 präsentierte KHULULA den Eco_Optimisten – ein sehr bemerkenswertes Boot und das erste seiner Art, das überwiegend aus nachwachsenden und recycelten Materialien besteht.

Die Visionäre hinter diesem umweltfreundlichen Optimisten sind Simon Licht und Holger Ambroselli von KHULULA. Ihr Konzept führte zur Entstehung des Eco_Team Race Germany, die weltweit ersten nachhaltigen und transparent dokumentierten Sportserie für Kinder. Durch die lange Laufzeit und intensive Nutzung innerhalb dieser Rennen, wird die tatsächliche Leistungsfähigkeit des Bootes verdeutlicht.

BÜFA Composites lieferte ein BIO-Harz, Flachs als Naturfaserverstärkung und einen starken Sandwichkern aus recyceltem PET, was die Basis für das Projekt bildete. Simon Licht von KHULULA lobte die entscheidende Unterstützung von BÜFA, die die Grundlage für das umweltfreundliche Boot bildete und die Bemühungen von KHULULA für nachhaltige Innovationen im Segelsport unterstützte.



www.khulula.eco



Eco_Optimisten



Flachs als Naturfaserverstärkung

Die Umsetzung des Eco_Optimisten wurde professionell durch Tobias Schade-waldt und seinem Team von Jade Yachting übernommen. Dabei wurde die gute und unkomplizierte Verarbeitbarkeit der von BÜFA Composites bereitgestellten Materialien im geschlossenen Verfahren bestätigt, was zur effizienten und präzisen Herstellung der Boote beigetragen hat. Die Produktion in Deutschland und die Verwendung europäischer Zubehöerteile ermöglichten es, lange Übersee-transporte zu vermeiden.

Das Ergebnis ist ein umweltfreundlicher Opti aus Faserverbundwerkstoffen mit Hydrolyse- und UV-Schutz, der zu 90 % aus nachwachsenden Rohstoffen und recycelten Materialien besteht. BÜFA unterstützte nicht nur ihre Produkte, sondern auch in der Fertigungsphase, denn der erste Prototyp wurde bei BÜFA Composites in der Anwendungstechnik hergestellt. Das Ergebnis zeigt, dass Nachhaltigkeit und Leistung Hand in Hand gehen können. Die Integration von Bio-Harzen, Naturfaserverstärkungen und recycelten PET-Sandwichkernen als nachhaltige Einzelkomponenten oder als Teil eines ganzheitlichen nachhaltigen Systems eröffnet spannende Perspektiven für die Zukunft. Diese Lösungen könnten in verschiedenen Branchen neue Maßstäbe für Umweltfreundlichkeit und Effizienz setzen. Die Zukunft sieht vielversprechend aus, da immer mehr Unternehmen nach nachhaltigen Lösungen suchen, um ihre Produkte und Prozesse umweltfreundlicher zu gestalten.



Ein echtes Gewinner-Team!

Der Eco_Optimist besteht zu 90% aus nachwachsenden Rohstoffen und recycelten Materialien. Überzeugt hat die Jury die Verwendung nachhaltiger ressourcenschonender Materialien, sowie auch die kurzen Lieferwege durch die Produktion des Eco_Optimisten in Deutschland. Der CO₂-Fußabdruck dieses nachhaltigen Sportgerätes konnte damit signifikant gesenkt werden.

BÜFA®-future: Unsere Vision von morgen

Willkommen in der Welt der nachhaltigen Produkte von BÜFA Composite Systems.

Mit unserem Composites „future“ Label kennzeichnen wir Produkte, die den höchsten Standards in Sachen Umweltfreundlichkeit und Nachhaltigkeit entsprechen. Jedes Produkt, das dieses Label trägt, wurde sorgfältig geprüft und erfüllt mindestens eines der folgenden Nachhaltigkeitsmerkmale:

Styrolreduzierte oder styrolfreie Produkte:

Für einen emissionsreduzierten Produktionsprozess sowie ein gesünderes und umweltfreundlicheres Endprodukt.

Biobasierte Rohstoffe:

Produkte, die aus erneuerbaren, nachwachsenden Quellen stammen und unsere natürlichen Ressourcen schonen.

Produkte mit recycelten Rohstoffen:

Hier gibt es bereits Harzlösungen mit bis zu 25% recyceltem Anteil aus PET von „post consumer Abfällen“ (PET-Flaschen).

Brandschutz - das BÜFA®-FireFox System:

Sicherheit und Nachhaltigkeit gehen Hand in Hand. Brandschutz-Produkte mit diesem Merkmal bieten optimalen Brandschutz. Ein Premium-System, das vielseitige Kombinationsmöglichkeiten bietet. Der Schutz von Mensch und Umwelt steht hier im Fokus.

Class A Oberflächenqualität:

Ein Qualitätsmerkmal, das höchste Oberflächen-Standards erfüllt. Dieses Class A Resin (Harz) wird im geschlossenen System verarbeitet, was zu einer emissionsreduzierten Verarbeitung führt. Langlebigkeit ist gegeben durch die hohe Wärmeformbeständigkeit. Zudem kann hier auf die Barriereschicht verzichtet und mit einem geringeren Lagenaufbau gearbeitet werden. Material und Ressourcen können eingespart werden, somit reduzieren sich Ausschuss und Nacharbeit auf ein Minimum.

BÜFA®-Schaumharz (Foaming Resin):

GFK-Schaumharz-Bauteile (Rohdichte ca. 1,1 g/m³) bieten eine Gewichtsreduktion um bis zu 45 % im Verhältnis zu einem Standard-Composite Bauteil (Rohdichte ca. 1,6 g/m³) – geschweige denn im Vergleich zu Stahl (Rohdichte ca. 7,8 g/m³). Der Einsatz von Schaumharz führt beispielsweise im Transportwesen zu Treibstoffeinsparungen und Reduktion von CO₂-Emissionen. Unsere Schaumharze können zudem zusätzlich auch mit Brandschutz ausgestattet werden.

Conductive Line:

Dies sind Produkte mit ableitfähigen Eigenschaften, zum Schutz von Mensch und Umwelt. Der Einsatz der BÜFA®-Conductive Produkte im Formenbau führt zu einer reduzierten Staubanhaftung, daraus resultiert geringerer Aufwand bei der Nacharbeit (Reinigungsarbeit). Durch die Reduktion der Entformungskräfte wird das Herauslösen des Bauteils vereinfacht. Das führt zu einer erhöhten Lebensdauer der Bauteilformen. Auch die Arbeitssicherheit wird deutlich verbessert, da elektrische Aufladungen, die sonst zu unkontrollierten Blitzentladungen führen (z. B. bei Entformungen), durch einfache Erdung sicher abgeleitet werden.



Miteinander arbeiten



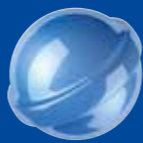
Artikelname	Artikel-Nr.	Styrolgehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeitsaspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen								Kurzbeschreibung
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienenfahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	
BÜFA®-Resin UP 0113 ACR	7000113	< 25 %			styrol-reduziert						x	x	x		Vorbeschleunigtes, niedrigviskoses, thixotropes und gefülltes Laminierharz von mittlerer Reaktivität. Für Handlaminier- und Faserspritzverfahren geeignet
BÜFA®-Resin UP 0119 ACR	7000119	< 25 %		> 5 %	styrol-reduziert, enthält Recyclinganteile						x	x		Vorbeschleunigtes, niedrigviskoses, thixotropes und gefülltes Laminierharz von mittlerer Reaktivität. Für Handlaminier- und Faserspritzverfahren geeignet	
BÜFA®-Resin VE 0910	7000910					Class A		x	x	x	x			Thixotropisiertes, vorbeschleunigtes Vinylesterurethanharz auf Basis Bisphenol A Epoxid	
BÜFA®-ECO-Resin UP 2020 HLU styrene free	7002020	0 %			styrolfrei		x		x	x				Styrolfreies, thixotropes, mittelreaktives, niedrigviskoses Laminierharz	
BÜFA®-Resin VE 6520 RTM	7006520					Class A Oberflächenqualität; Geschlossene Verfahren		x						Gefülltes und vorbeschleunigtes Harzsystem, das schrumpffrei aushärtet	
BÜFA®-Resin UP 6601 RTM	7006601	< 25 %			styrol-reduziert	Geschlossene Verfahren		x						Vorbeschleunigtes, gefärbtes UPHarz	
BÜFA®-ECO-Resin UP 6889 biobased	7006889		> 5 %		70Gew% BIO-Harz aus nachwachsenden Quellen		x	x	x					Vorbeschleunigtes, nicht thixotropisiertes Polyesterharz, basierend auf nachwachsenden Rohstoffen	
BÜFA®-Resin VE 7100 Tooling	7007100					Class A Oberflächenqualität	x	x	x	x	x		x	Gefülltes und vorbeschleunigtes Harzsystem, das schrumpffrei aushärtet	
BÜFA®-Resin UP 7330 MC Foaming	7007330					BÜFA®-Schaumharz; Lightweight		x						Thixotropes Polyesterharz, welches mit speziellen Treibmitteln geschäumt werden kann	

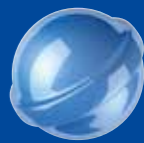
Artikelname	Artikel-Nr.	Styrolgehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeitsaspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen								Kurzbeschreibung
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienenfahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	
BÜFA®-Firestop S 425	7160425					BÜFA®-FireFox System; Geschlossene Verfahren	x	x	x				x	Ungefüllt, halogenfrei, vorbeschleunigt, für Strukturbauteile im Vakuum-Injektionsverfahren	
BÜFA®-Firestop S 440	7160440					BÜFA®-FireFox System; Geschlossene Verfahren	x	x	x				x	Vorbeschleunigtes VE-Infusionsharz für Strukturbauteile im Vakuum-Injektionsverfahren	
BÜFA®-Firestop S 520	7160520					BÜFA®-FireFox System; Geschlossene Verfahren		x	x					ATH gefülltes Harz für Strukturbauteile, vorbeschleunigt im RTM-Verfahren	
BÜFA®-Firestop S 570	7160570	< 25 %			styrol-reduziert		x	x	x					ATH-gefülltes, thixotropes Harz für Strukturbauteile im Handlaminierverfahren, vorbeschleunigt	
BÜFA®-Firestop S 585	7160585					BÜFA®-FireFox System; Class A Oberflächenqualität; Geschlossene Verfahren	x		x	x				Gefülltes, vorbeschleunigtes VE-LP-Harz mit guten Brandschutzeigenschaften	
BÜFA®-Firestop 8175-W-1	7168175	< 25 %			styrol-reduziert		x		x					Gefülltes thixotropes Harz für Strukturbauteile für Handlaminierverfahren, vorbeschleunigt. Auch für RTM-Verfahren einsetzbar	
BÜFA®-Firestop S 910 Foaming Resin	7960910					BÜFA®-FireFox System; BÜFA®-Schaumharz; Lightweight; Geschlossene Verfahren			x	x				Ungefülltes Schaumharzsystem mit guten Brandschutzeigenschaften im RTM-Verfahren	
BÜFA®-Conductive-Resin VE 2245	7211003					Ableitfähig (Conductive)							x	Vorbeschleunigtes Epoxid-Bis-A VEU Harz, gelöst in Styrol. Durch den Einsatz von hoch effizienten Leitfähigkeitsadditiven können Oberflächenwiderstände von << 10 ⁶ Ω erreicht werden	

UP - Ungesättigtes Polyesterharz
 IP - Isophthalsäure
 OP - Orthophthalsäure

VE - Vinylester
 DCPD - Dicyclopentadien
 BPA - Bisphenol A

VEU - Vinylester Urethan
 NPG - Neopentylglykol
 VT - Vinyltoluol


Artikelname	Artikel-Nr.	Styrol-gehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeitsaspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen									Kurzbeschreibung 	
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienefahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	Formenbau / Tooling		
BÜFA®-Conductive-Gelcoat-H light grey BF-70698-E	7212004					Ableitfähig / Conductive	x										Ableitfähiger Gelcoat für Formteile, bei denen neben einer guten Bewitterungseigenschaft auch eine elektrische Leitfähigkeit gefordert ist
BÜFA®-VEU-Conductive Gelcoat black	7220262	< 25 %			styrol-reduziert	Ableitfähig / Conductive	x								x		Gelcoat für Formteile, bei denen neben elektrischer Leitfähigkeit eine Chemikalienbeständigkeit. Handqualität
BÜFA®-Conductive Gelcoat black	7220399	< 25 %			styrol-reduziert	Ableitfähig / Conductive	x										Gelcoat für Formteile, bei denen neben elektrischer Leitfähigkeit ein Basisbrandschutz gefordert ist. Handqualität
BÜFA®-ISO-Gelcoat-SV leitfähig kieselgrau	7227500					Ableitfähig / Conductive	x										Ableitfähiger Spritzgelcoat für Formteile, bei denen neben einer starken Bewitterungseigenschaft auch eine elektrische Leitfähigkeit gefordert ist.
BÜFA®-ISO-Gelcoat-SV leitfähig silver grey BF-07001-F	7227671					Ableitfähig / Conductive	x										Ableitfähiger Spritzgelcoat für Formteile, bei denen neben einer starken Bewitterungseigenschaft auch eine elektrische Leitfähigkeit gefordert ist
BÜFA®-Gelcoat -S1-F500-S-A-nature	7920500	0 %			styrolfrei			x	x								Vorbeschleunigter styrolfreier Spritzgelcoat für den Einsatz an technischen/industriellen Bauteilen, die niedriger UV- und/oder normaler hydrolytischer Beanspruchung ausgesetzt sind, VT-basiert
BÜFA®-Gelcoat -S1-F500-S-A-BF-60463-F-green	7926463	0 %			styrolfrei			x	x								Vorbeschleunigter styrolfreier Spritzgelcoat für den Einsatz an technischen/industriellen Bauteilen, die niedriger UV- und/oder normaler hydrolytischer Beanspruchung ausgesetzt sind, VT-basiert

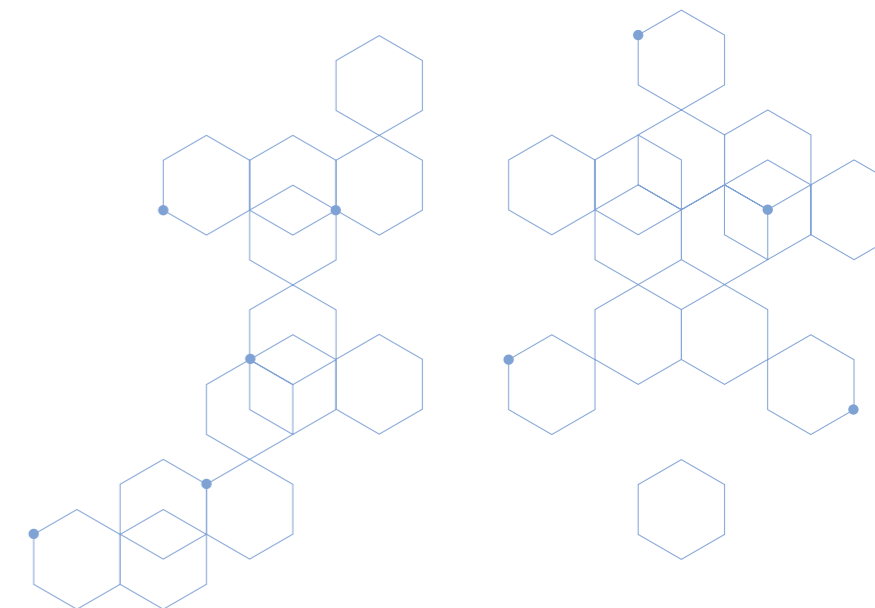
Artikelname	Artikel-Nr.	Styrol-gehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeitsaspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen									Kurzbeschreibung 	
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienefahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	Formenbau / Tooling		
BÜFA®-Gelcoat -S1-F500-S-A-BF-07035-F-light grey	7927085	0 %			styrolfrei			x	x								Vorbeschleunigter styrolfreier Spritzgelcoat für den Einsatz an technischen/industriellen Bauteilen, die niedriger UV- und/oder normaler hydrolytischer Beanspruchung ausgesetzt sind, VT-basiert
BÜFA®-Gelcoat -S1-F500-S-A-BF-90483-F-white	7929483	0 %			styrolfrei			x	x								Vorbeschleunigter styrolfreier Spritzgelcoat für den Einsatz an technischen/industriellen Bauteilen, die niedriger UV- und/oder normaler hydrolytischer Beanspruchung ausgesetzt sind, VT-basiert
BÜFA®-Tooling-Conductive-Gelcoat-S-A-black	2040207					Ableitfähig / Conductive									x		Ableitfähiger Tooling Spritzgelcoat für den Herstellung von GFK-Formen geeignet, die hoher chemischer und thermischer Belastung ausgesetzt sind
BÜFA®-Gelcoat -S0-F004-S-A-BF-07035-F-light grey	2881735				styrolfrei		x										Styrol- und styrolderivat-freies Gelcoat für den Einsatz im Interieurbereich oder in industriellen Anwendungen
NEOGEL® ECO 9373-W-2 white BF-93080-E	6200080	30 %			Emissionsarm				x								Gelcoat für Außenteile, Bootsbau, emissionsarm

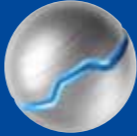


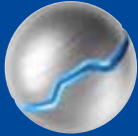
BÜFA®-Topcoats




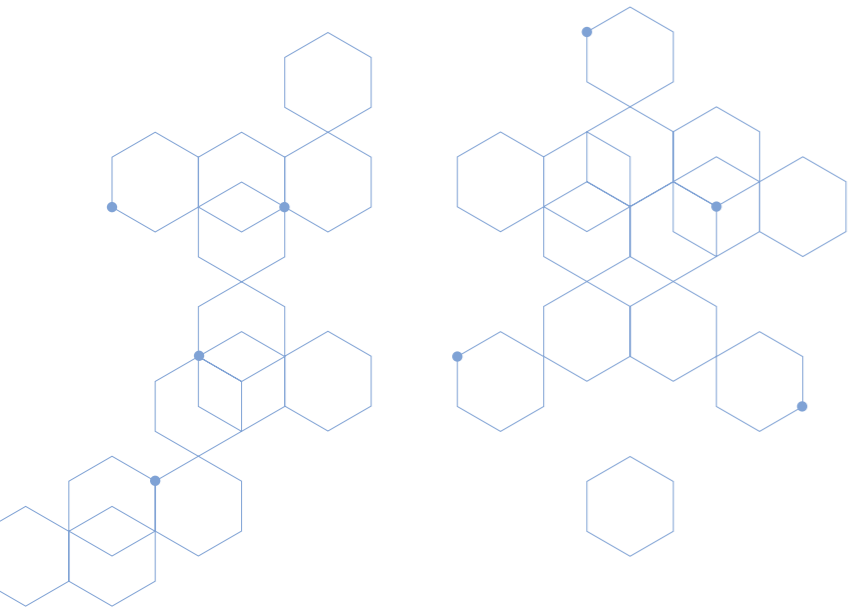
Artikelname	Artikel-Nr.	Styrol-gehalt	"NaWa-Ro-Anteil"	Recyc-ling-Anteil	Nachhal-tigkeits-aspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen								Kurzbeschreibung 	
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienenfahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre		Formenbau / Tooling
BÜFA®-Topcoat -S0-F004-H-A-BF-07035-F-light grey	2911735	0 %			styrolfrei		x									Styrol- und styrolderivat-freies Topcoat für den Einsatz im Interieurbe-reich oder in industriellen Anwendungen
BÜFA®-Topcoat -S1-F200-S-A-nature	7920200	0 %			styrolfrei			x	x	x						Styrolfreier ISO / NPG basierter Spritz-Topcoat geeignet für Oberflächen, die hoher UV- und / oder hydrolytischer Beanspru-chung ausgesetzt sind (Marine-, Automotive-, Sanitärbereich, etc.)




Artikelname	Artikel-Nr.	Styrol-gehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeitsaspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen										Kurzbeschreibung 	
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienenfahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	Formenbau / Tooling			
BÜFA®-Bonding Paste 0110	7400110		> 5 %		NaWaRo-Anteil > 5 %			x	x	x	x							Für die Verklebung von Rotorblättern für Windenergieanlagen, Bootsbau, Rohverklebungen, hohe dynamische Belastbarkeit in großem Temperaturbereich
BÜFA®-Bonding Paste 0111	7400111		> 5 %		NaWaRo-Anteil > 5 %			x	x	x	x							Modifikation 7400110 - aber ausgestattet mit einer höheren Standfestigkeit nach der maschinellen Verarbeitung (höhere Thixotropie)
BÜFA®-Bonding Paste 0182	7400182		> 5 %		NaWaRo-Anteil				x		x							Nivelliermasse („flüssiges Laminat“)
BÜFA®-Bonding Paste 0015	7400015	<25%			styrol-reduziert			x		x								Sandwich-Klebeharz mit geringer Dichte
BÜFA®-Fine Body Filler Spray	7400002	<25%			styrol-reduziert					x		x						Reparaturspachtel in Spritzeinstellung, Spritzspachtel für den Modellbau mit guten Schleifeigenschaften
BÜFA®-Modelling Compound	7400004	0 %	> 5 %		NaWaRo-Anteil > 5 %, styrolfrei			x										Mit Füllstoffen versehene Naturwachs-Komposition. Dauerplastische Modelliermasse für den Modell- und Formenbau zum Ausfüllen von Hohlkehlen, Schließen von Lunkern und Modellieren
FREEFIX® 6470-W-2	6956470	< 25 %			styrol-reduziert					x		x						Füllspachtel und für die Verklebung ausgehärteter GFK-Lamine geeignet, insofern normale Anforderungen gestellt sind.
BÜFA®-Bonding Paste 0188	7400188	< 25 %			styrol-reduziert					x		x						Klebeharz für Standard-Verklebungen, Füllanwendungen (Gap Filling) bis zu 10 cm, Leichtbauanwendungen im Bootsbau

Artikelname	Artikel-Nr.	Styrol-gehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeitsaspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen										Kurzbeschreibung 	
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienenfahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	Formenbau / Tooling			
BÜFA®-Bonding Paste 0600	7400600	< 25 %			styrol-reduziert			x										Standard-Klebeharz
BÜFA®-Bonding Paste 0601	7400601	< 25 %			styrol-reduziert			x										Standard-Klebeharz
BÜFA®-Bonding Paste 0650	7400650	< 25 %			styrol-reduziert			x										Standard-Klebeharz, schlagzähmodifiziert, gute Standfestigkeit nach maschineller Verarbeitung
BÜFA®-Bonding Paste 0651	7400651	< 25 %			styrol-reduziert			x										Standard-Klebeharz, schlagzähmodifiziert, gute Standfestigkeit nach maschineller Verarbeitung
BÜFA®-Bonding Paste 0185	7400185	< 25 %			styrol-reduziert						x							Standard-Klebeharz mit sehr guten mechanischen Eigenschaften, gute Thixotropie
BÜFA®-Bonding Paste 0588	7400588		> 5 %		NaWaRo-Anteil > 5 %													Standardanwendungen; hochreaktiv; auch für dünne Schichten; härtet klebfrei aus, Fixieranwendungen

Artikelname	Artikel-Nr.	Styrol-gehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeits-aspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen										Kurzbeschreibung 	
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienenfahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	Formenbau / Tooling			
BÜFA®-Accelerator polymeric Cobalt 1	7420071				Polymerer Cobalt		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		Polymerer Cobalt, 1 % gelöst in Styrol und Xylol
BÜFA®-Accelerator polymeric Cobalt 4	7420096	0 %			"Polymerer Cobalt, styrolfrei"		x	x	x	x	x	x	x	x	x		4 % Polymerer Cobalt	
BÜFA®-Accelerator Co 10 BTX-free / NEW	7951222	0 %			BTX-frei, styrolfrei		x	x	x	x	x	x	x	x		10 % Cobaltbeschleuniger ohne BTX und Styrol		



Artikelname	Artikel-Nr.	Styrol-gehalt	NaWaRo-Anteil	Recycling-Anteil	Nachhaltigkeits-aspekt	Zusatznutzen (USP)	Branchen										Kurzbeschreibung 	
							Bauwesen	Windenergie	Nutzfahrzeuge / Automobil	Schienenfahrzeuge	Cruiser / Marine	Schwimmbadbau	Sanitär	Tanks & Rohre	Formenbau / Tooling			
BÜFA®-Additive Repair Solution	7420030				Reparatur-Additiv			x		x								BÜFA®-Additive Repair Solution ist eine speziell modifizierte Paraffinlösung, gelöst in Styrol und Aceton
BÜFA®-Conductive-CNT-Paste-UP	7210001	0 %			styrolfrei	Ableitfähig / Conductive	x								x			BÜFA®-Conductive-CNT-Paste-UP ist ein Masterbatch mit 1 % Single Wall Carbon Nanotubes. Die Harzbasis ist ein styrol- und monomeres ungesättigtes Polyesterharz
BÜFA®-Conductive-CNT-Paste-EP	7210002	0 %			styrolfrei	Ableitfähig / Conductive	x								x			BÜFA®-Conductive-CNT-Paste-EP ist ein Masterbatch mit 1 % Single Wall Carbon Nanotubes. Die Harzbasis ist eine Mischung aus Bisphenol-A und Bisphenol-F Epoxidharz
BÜFA®-Conductive-Resin-Additive UP 1412	7211412					Ableitfähig / Conductive									x			BÜFA®-Conductive-Resin-Additive UP 1412 ist ein Konzentrat mit 0,2 % Single Wall Carbon Nanotubes in Bisphenol A-Harz. Das Konzentrat ist nicht vorbeschleunigt
BÜFA®-Conductive-Resin-Additive UP 1433	7211433	< 25 %			styrol-reduziert	Ableitfähig / Conductive	x											BÜFA®-Conductive-Resin-Additive UP 1433 ist ein Konzentrat mit 0,3 % Single Wall Carbon Nanotubes in Bisphenol A-Harz. Das Konzentrat ist nicht vorbeschleunigt

Überall an Ihrer Seite!



BÜFA Spezialitäten Export

BÜFA Composite Systems GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede | DEUTSCHLAND

Sylvia Jacob (Export)
Telefon +49 (0) 4402 975-334
sylvia.jacob@buefa.de
www.buefa-composites.com

BÜFA Distributionen

**Österreich | Kroatien |
Bosnien und Herzegowina |
Serbien | Slowakei**

BÜFA Composites Austria GmbH
Wallgasse 21
1060 Wien | ÖSTERREICH

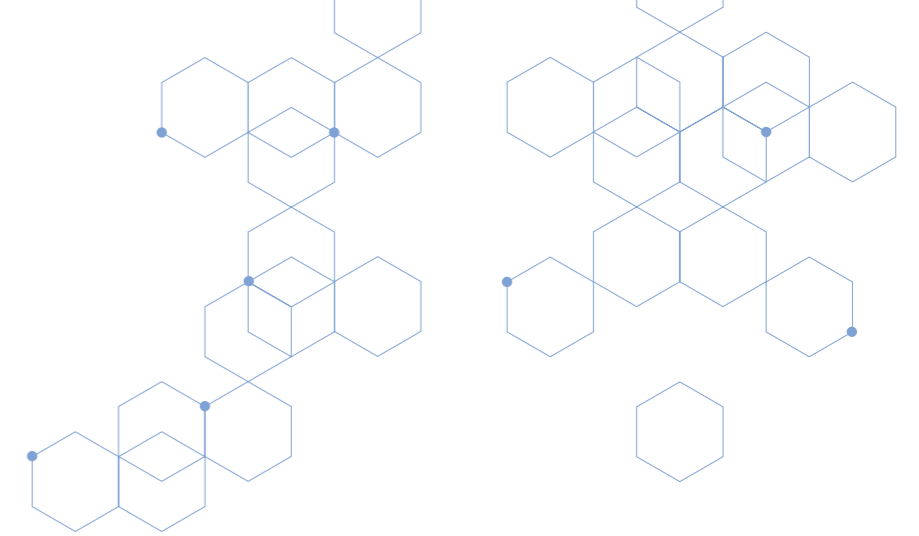
Österreich
Eike Siegert
Telefon +43 (0) 664 2849471
customerservice@buefa.at
www.buefa-composites.at

**Kroatien | Bosnien und Herzegowina |
Serbien | Slowakei**
Damir Vinković
Phone +385 91 6181147
damir.vinkovic@buefa.at
www.buefa-composites.at

Baltikum

BÜFA Composites Baltic OÜ
Kõrtsi tee 9
75306 Lehmja | ESTLAND

Kait Vahter
Telefon +372 53 413545
office@buefa.ee
www.buefa-composites.ee



Benelux | Nord-Frankreich

BÜFA Composites Benelux B.V.
Dragonder 1b
5554 GM Valkenswaard
NIEDERLANDE

Benelux
Martijn Moonen
Telefon +31 68 2847069
customerservice@buefa.nl
www.buefa-composites.nl

Nord-Frankreich
Cédéric Flusu
Telefon +31 85 0642142
c.flusu@buefa.nl
www.buefa-composites.nl

Deutschland | Schweiz

BÜFA Composite Systems GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede | DEUTSCHLAND

Uwe Eden
Telefon +49 (0) 4402 975-306
uwe.eden@buefa.de
www.buefa-composites.de

Finnland | Schweden | Norwegen

BÜFA Composites Nordics
c/o Satakerta Rödl & Partner Oy,
Kalevankatu 6, 3. krs,
00100 Helsinki | FINNLAND

Finnland
Sami Partio
Telefon +358 (0) 50 5367733
sami.partio@buefa.de
www.buefa-composites.fi

Schweden | Norwegen
Olle Johnsson
Telefon +46 70 3074432
olle.johnsson@buefa.de
www.buefa-composites.se

Polen

BÜFA Composites Poland Sp. z o.o.
ul. Starogardzka 42-44
83-010 Straszyn | POLEN

Tomasz Zakrzewski
Telefon +48 691 997 999
tomasz.zakrzewski@buefa.pl
www.buefa-composites.pl

Spanien

BÜFA Composites Spain S. L.
Carrer de Can Manent 35
Poligono Industrial Can Roqueta
08202 Sabadell (Barcelona) | SPANIEN

Jordi Geli
Telefon +34 607 768971
jordi.geli@buefa.es
www.buefa-composites.es

Vereinigtes Königreich | Irland

BUFA Composites UK Ltd.
BUFA House
Factory Lane, Brantham
Manningtree, Essex
CO11 1NT
VEREINIGTES KÖNIGREICH

Edmund Putwain
Telefon +44 (0) 7775 901775
edmund.putwain@buefa.co.uk
www.buefa-composites.co.uk

Unser Komplettprogramm für alle Unternehmen, die mit Verbundwerkstoffen arbeiten:



Ungesättigte
Polyesterharze,
Vinylesterharze
& Epoxidharzsysteme



Gelcoats & Topcoats



Klebeharze



Farbpasten



Nachhaltige Produkte



Leitfähige Produkte



Reaktionsmittel



Trennmittel, Additive
& Hilfsstoffe



Verstärkungs-, Kern-
& Vliesmaterialien



Brandschutzsysteme



Formenbausysteme



Schaumharzsysteme



Maschinen-
technologie,
Werkzeuge
& Hilfsmittel

BÜFA

**BÜFA Composite Systems
GmbH & Co. KG**
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede | Deutschland

Telefon +49 4402 975-0
compositesystems@buefa.de

www.buefa-composites.com

01:24 | Abbildungen: BÜFA (Markus Monecke, Simone Ahlers), bron, Khulula, AdobeStock - AkuAku, Floydine, Halfpoint, hyotographics, JoeP, milaart17, Sansert, Mariia Korneeva
Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusage über die Bestimmung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwasige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger beziehungsweise Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.
Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten. Technische Merkblätter und Informationen finden Sie unter: www.buefa-composites.com

Composites