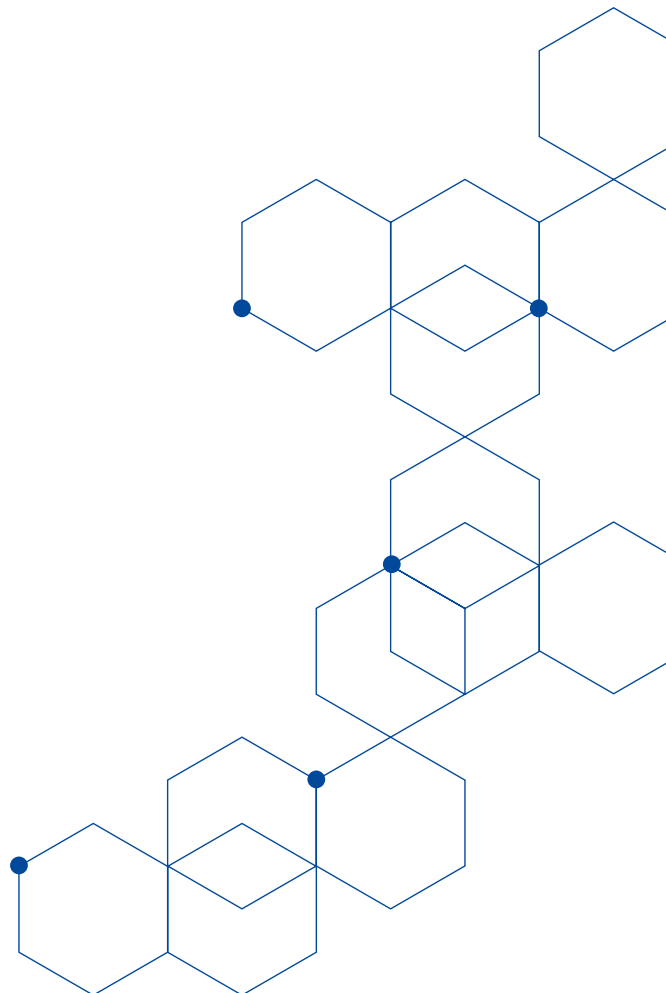


BÜFA Composites Benelux BV
Distribution BeNeLux et France

La Gamme complète

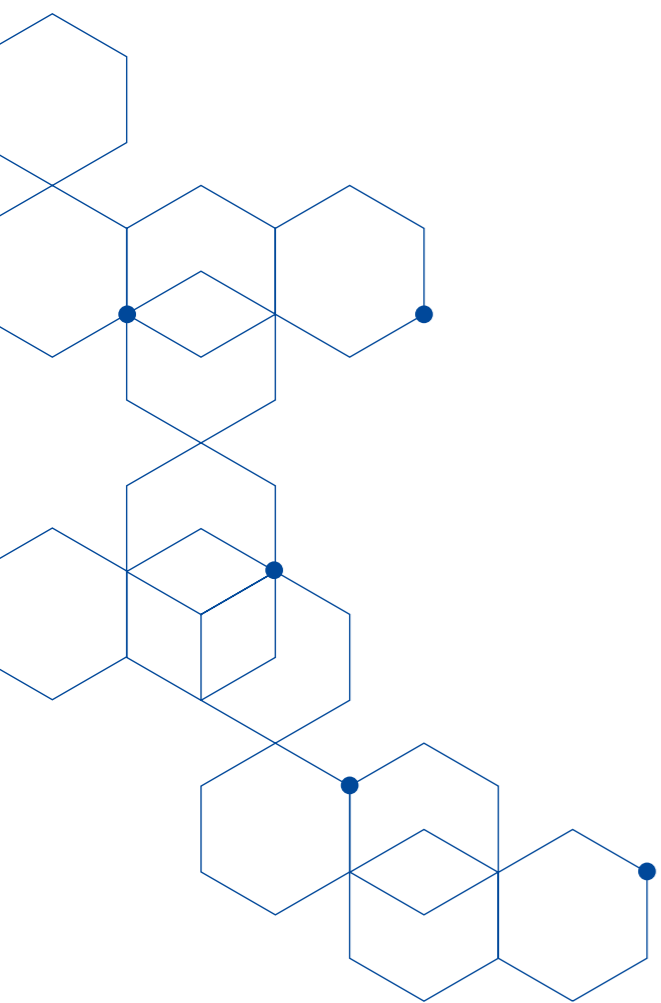
Tout d'une seule source!

Composites



BÜFA

Composites



Bienvenue!




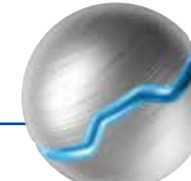

Chers clients

Cette brochure représente bien plus qu'une simple sélection de produits et de solutions haut de gamme: elle traduit notre engagement à vous apporter le meilleur soutien possible en tant que partenaire privilégié. Notre collaboration est fondée sur la confiance, le partenariat et l'objectif commun de répondre de manière optimale à vos besoins individuels.


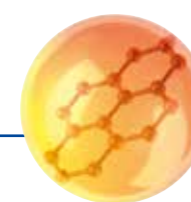

C'est précisément pour cette raison que nous avons sélectionné cette gamme avec le plus grand soin. C'est conçue pour vous accompagner de manière fiable dans la recherche de solutions adaptées à vos projets. Nous vous invitons cordialement à découvrir notre offre et à vous en inspirer. Nous vous remercions de votre confiance et vous souhaitons une excellente continuation pour notre collaboration.

La diversité de notre portefeuille

BÜFA Composite Systems Distribution BeNeLux-France

 <p>01 Gelcoats et topcoats</p> <p>Page 9</p>	 <p>02 Colles et adhésifs haute performance</p> <p>Page 13</p>	 <p>03 Systèmes résistants au feu</p> <p>Page 17</p>
---	--	--

 <p>07 Pâtes colorantes</p> <p>Page 33</p>	 <p>08 Technologie des machines BÜFA Tec</p> <p>Page 37</p>	 <p>09 Résines UP & VE</p> <p>Page 41</p>
--	---	---

 <p>04 Systèmes pour la fabrication de moules</p> <p>Page 21</p>	 <p>05 Systèmes conducteurs</p> <p>Page 25</p>	 <p>06 Systèmes à base de résine expansée</p> <p>Page 29</p>
--	--	--

 <p>10 Péroxydes, accélérateurs et inhibiteur</p> <p>Page 49</p>	 <p>11 Renforts, matériaux d'âme et intissés</p> <p>Page 53</p>	 <p>12 Agents de démoulage, additifs et adjuvants</p> <p>Page 61</p>
--	---	--

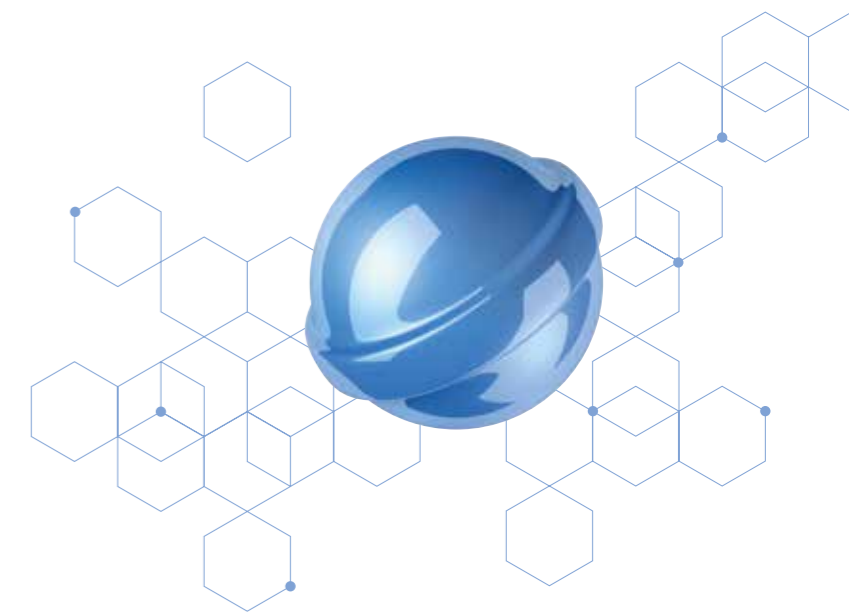
01

Gelcoats et topcoats

BÜFA®-Gelcoats et topcoats destinés à la finition de vos pièces en composites sont faciles à mettre en oeuvre, personnalisables et disponibles dans presque toutes les couleurs!

La qualité de vos pièces en terme d'aspect de surface, brillance, résistance aux UV, et durabilité est notre priorité absolue.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous offrons dans la sélection exclusive de produits suivante!



BÜFA®-Gelcoats et topcoats

Nom du produit	Référence	Fabrication	Mise en œuvre	Base de résine	Pigmentation	Domaine d'application	Prix / Performance	Remarques
BÜFA®-Standard-Gelcoat-S	220 - Teinte	Fabrication standard	Qualité pistolable	Ortho/ISO	Quasi illimitée	Véhicules utilitaires / Énergie éolienne	*	Les BÜFA®-Standard-Gelcoats conviennent aux pièces moulées soumises à des contraintes normales. Ils peuvent être utilisés aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.
	320 - Teinte	Fabrication entièrement automatisée						
	420 - Teinte	Fabrication semi-automatique						
BÜFA®-Standard-Gelcoat-H	221 - Teinte	Fabrication en cuve	Qualité manuelle	Ortho/ISO	Quasi illimitée			
	321 - Teinte	Fabrication en cuve						
	421 - Teinte	Fabrication semi-automatique						
BÜFA®-Arctic-Gelcoat-S	575 - Teinte	Fabrication semi-automatique	Qualité pistolable	ISO	Quasi illimitée	Construction navale / Véhicules utilitaires		Les BÜFA®-Arctic-Gelcoats conviennent aux pièces moulées exposées à des conditions climatiques difficiles et soumises aux chocs thermique.
BÜFA®-Arctic-Gelcoat-H	576 - Teinte		Qualité manuelle					
BÜFA®-Arctic Topcoat-H	586 - Teinte							
	224 - Teinte	Fabrication standard	Qualité pistolable	ISO	Quasi illimitée	Automobile / Véhicules utilitaires / Construction navale		Les produits BÜFA®-Gelcoat ISO 3000 conviennent aux pièces moulées soumises à des conditions climatiques difficiles et à une sollicitation normale par hydrolyse.
	324 - Teinte	Fabrication entièrement automatisée						
	424 - Teinte	Fabrication semi-automatique						
	225 - Teinte	Fabrication en cuve	Qualité manuelle	ISO	Quasi illimitée			
	325 - Teinte	Fabrication entièrement automatisée						
	425 - Teinte	Fabrication semi-automatique						
BÜFA®-Ambition-Gelcoat	744 - Teinte	Fabrication de conteneurs	Qualité pistolable	ISO	Quasi illimitée	Automobile		Les BÜFA®-Ambition-Gelcoats conviennent aux pièces moulées soumises à des conditions climatiques très difficiles et à une sollicitation normale par hydrolyse. Ils se caractérisent en outre par une très bonne combinaison de flexibilité, de bonnes propriétés mécaniques, une mise en œuvre facile et une très haute résistance aux UV (faible jaunissement et haut degré de brillance).
	745 - Teinte		Qualité manuelle					
	228 - Teinte	Fabrication standard	Qualité pistolable	ISO/NPG	Quasi illimitée	Construction navale		Les produits BÜFA®-Gelcoat-NPG-M400 sont utilisés pour la fabrication de composants de haute qualité. Ils se caractérisent par une très bonne résistance aux intempéries, une teneur réduite en styrène et une grande facilité de mise en œuvre.
	328 - Teinte	Fabrication entièrement automatisée						
	428 - Teinte	Fabrication semi-automatique						
	229 - Teinte	Fabrication standard	Qualité manuelle	ISO/NPG	Quasi illimitée			
	329 - Teinte	Fabrication entièrement automatisée						
	429 - Teinte	Fabrication semi-automatique						

* = bon / **** = excellent / Différentes viscosités et réactivités réglables. Toutes les séries sont également disponibles en version Topcoat.

BÜFA®-Gelcoats et topcoats de spécialité

Nom du produit	Référence	Fabrication	Mise en œuvre	Base de résine	Pigmentation	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Sanitary-Gelcoat-S	712 - Teinte	Fabrication standard	Qualité pistolable	ISO/NPG	limité	Sanitaire	Les BÜFA®-Sanitary-Gelcoats conviennent aux pièces moulées soumises aux chocs thermiques
	512 - Teinte	Fabrication semi-automatique					
BÜFA®-Swim-NPG-Gelcoat-S	752 - Teinte	Fabrication de récipients	Qualité pistolable	ISO/NPG	limité	Piscines	Les BÜFA®-Swim-NPG-Gelcoats conviennent aux piscines qui sont soumises à des contraintes chimiques, thermique et hydrolytiques élevées.
BÜFA®-Swim-NPG-Gelcoat-H	753 - Teinte		Qualité manuelle				
BÜFA®-Swim-NPG-Topcoat-S	762 - Teinte		Qualité pistolable				
BÜFA®-Swim-NPG-Topcoat-H	763 - Teinte		Qualité manuelle				
BÜFA®-Conductive Gelcoat noir	7220399	Fabrication du récipient	Qualité manuelle	ISO	noir	Construction / Réservoirs et tuyaux	La BÜFA®-Conductive Gelcoat noir convient aux pièces moulées qui, outre la conductivité électrique, doivent également offrir une protection de base contre les incendies. Une application correcte du produit permet d'obtenir des résistances de surface comprises entre 10 ⁴ et 10 ⁵ Ω peuvent être obtenues. Le produit peut également être utilisé en finition.
BÜFA®-VE-Barriercoat-SV N°2	7221965	Fabrication de conteneurs	Qualité pistolable	VE	Non pigmenté	Automobile / Véhicules utilitaires / Piscines / Construction navale	Le produit est appliqué entre le gelcoat et le stratifié, évitant le marquage et améliorant la résistance à l'hydrolyse.
BÜFA®-ECO-Gelcoat-M700-S-A	712 - Teinte	Fabrication semi-automatique	Qualité pistolable	ISO/NPG	Limitée	Construction navale	Les BÜFA®-ECO-Gelcoat -NPG-M700 conviennent aux pièces moulées soumises à des contraintes chimiques, thermiques et hydrolytiques élevées.
BÜFA®-NPG-Gelcoat-S transparent clair N°4	7222016	Fabrication de conteneurs	Qualité pistolable	ISO/NPG	transparent	polyvalent	Les BÜFA®-Gelcoats-NPG conviennent aux pièces moulées soumises à des contraintes chimiques, thermiques et hydrolytiques élevées.
NEOGEL®-ECO 9373-W-2 blanc	6200080	Fabrication standard	Qualité pistolable	ISO/NPG	blanc	Croiseurs / Construction navale	Les NEOGEL®-ECO Gelcoats conviennent aux pièces moulées soumises à des contraintes chimiques, thermiques et hydrolytiques élevées.

Différentes viscosités et réactivités réglables. Toutes les séries sont également disponibles en version Topcoat.



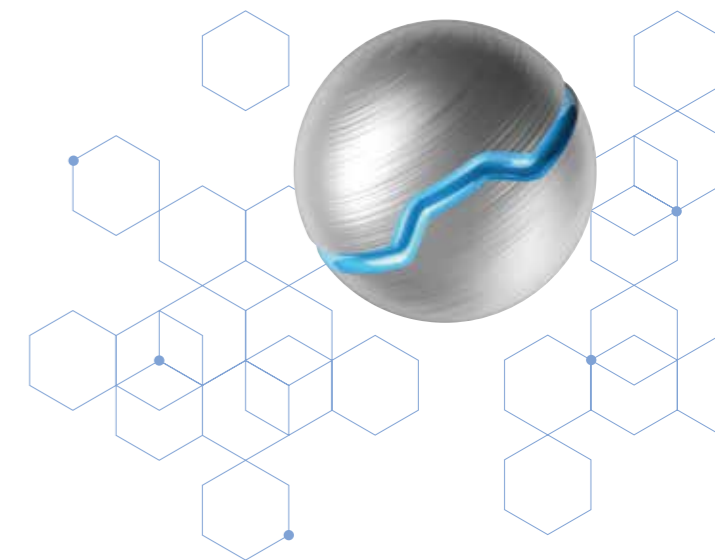
02 Colles et adhésifs haute performance

Les BÜFA®-Bonding pastes garantissent une liaison fiable et durable entre différents matériaux.

Nos nombreuses variantes, des colles allégées pour les constructions sandwich aux colles à faible retrait, flexibilisées ou renforcées de fibres, répondent à pratiquement tous les besoins.

La large gamme d'adhésifs industriels et structuraux de notre partenaire exclusif ITW Plexus constitue un complément optimal. Ces adhésifs à 2 composants sont idéales pour une multitude d'assemblages, tels que les matériaux composites, les thermoplastiques, le MMA et les métaux, avec une préparation minimale ou nulle de la surface.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous proposons dans la sélection exclusive de produits suivante!



Nom du produit	Référence	Base de résine	Couleur	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Résistance à la traction [N/mm ²]	Allongement à la rupture [%]	Module d'élasticité [N/mm ²]	Dosage mécanique possible	Renforcement des fibres
BÜFA®-Bonding Paste 0110	7400110	BPA/VE	opaque/naturel	1 800 000	60	41,8	1,7	3514	oui	non
BÜFA®-Bonding Paste 0111	7400111	BPA/VE	opaque/naturel	1 800 000	60	44,2	2,0	3934	oui	non
BÜFA®-Bonding Paste 0114	7400114	BPA/VE	opaque/naturel	1 800 000	35	42,5	1,9	3437	oui	non
BÜFA®-Bonding Paste 0185	7400185	THP	vert	550 000	27	51,8	1,8	5193	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0250	7400250	OP	bleu	950 000	20	32,0	1,8	3851	oui	non
BÜFA®-Bonding Paste 0588	7400588	THP	violet	600 000	10	59,5	2,6	4341	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0188	7400188	THP	bleu	700 000	27	27,3	1,1	3222	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0600	7400600	OP	bleu	600 000	37	44,0	0,7	7156	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0601	7400601	OP	bleu	1 100 000	25	39,6	0,7	6614	oui	non
BÜFA®-Bonding Paste 0650	7400650	THP	bleu	1 000 000	45	33,0	2,5	3203	oui	non
BÜFA®-Bonding Paste 0072	7400072	OP	bleu	300 000	35	18,0	1,3	1596	non	non
BÜFA®-Bonding Paste 0073	7400073	OP	bleu	400 000	29	20,5	2,6	1371	non	non
BÜFA®-Bonding Paste 0590	7400590	IP	gris	680 000	15	36,7	1,4	3339	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0181	7400181	THP	brunâtre/naturel	140 000	33	54,6	1,4	5121	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0182	7400182	THP	violet/naturel	550 000	15	58,7	2,7	3711	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0139	7400139	THP	jaunâtre/naturel	1 800 000	35	14,1	15	530	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0141	7400141	THP	blanc	500 000	20	14,3	16	582	non	oui
BÜFA®-Bonding Paste 0410	7400410	IP/NPG	violet/naturel	500 000	24	46,1	1,9	3240	oui	non
BÜFA®-Bonding Paste 0119	7400119	UE	naturel	2 000 000	40	62,4	1,4	5891	non	oui

Nom du produit	Référence	Base	Couleur	Rapport de mélange	Viscosité [mPa.s]	Temps de mise en œuvre [min]	Temps de fixation [min]	Description
PLEXUS MA 300	0191300	MMA	crème	1:1	A: 40.000 - 60.000 B: 40.000 - 60.000	4 - 6	12 - 15	Polyvalent, forte adhérence
PLEXUS MA 310	0191310	MMA	crème/gris	1:1	A: 40.000 - 60.000 B: 40.000 - 60.000	15 - 18	45 - 55	Idéal pour les « plastiques difficiles à coller »
PLEXUS MA 420	0190420	MMA	bleu/noir	1:10	A: 100.000 - 125.000 B: 25.000 - 30.000	4 - 6	18 - 22	Colle polyvalente et résistante
PLEXUS MA 425	0190425	MMA	bleu	1:10	A: 100.000 - 125.000 B: 40.000 - 60.000	30 - 35	80 - 90	Polyvalent, avec un temps de traitement plus long
PLEXUS MA 530	0190530	MMA	gris	1:1	A: 160.000 - 180.000 B: 175.000 - 210.000	30 - 35	90 - 160	Polyvalent, haute puissance, temps de traitement moyen
PLEXUS MA 590	0190590	MMA	gris	1:1	A: 175.000 - 220.000 B: 175.000 - 210.000	90 - 105	250 - 380	Polyvalent, avec un temps de mise en œuvre plus long, pour les joints de grande hauteur
PLEXUS MA 8105	0198105	MMA	blanc/gris	1:1	A: 70.000 - 140.000 B: 50.000 - 120.000	8 - 10	12 - 16	Polyvalent, forte adhérence
PLEXUS MA 8110	0198110	MMA	gris	1:1	A: 40.000 - 70.000 B: 40.000 - 70.000	8 - 12	35 - 50	Polyvalent, pour le collage de matériaux les plus divers
PLEXUS MA 8120	0198120	MMA	gris	1:1	A: 40.000 - 70.000 B: 40.000 - 70.000	18 - 22	75 - 90	Polyvalent, pour le collage de matériaux les plus divers
PLEXUS PC 120 PRIMER	0190120							Nettoyant chimique et agent adhésif pour améliorer la durabilité à long terme des colles Plexus lors du collage d'assemblages en aluminium et en acier inoxydable

Vous ne trouvez pas le produit qui vous convient? N'hésitez pas à nous contacter! Nous trouverons une solution personnalisée pour vous.

03 Systèmes résistants au feu

Les BÜFA®-Firestop protègent vos pièces en matériaux composite contre l'inflammation, la propagation du feu et la destruction structurelle due aux températures élevées. Les revêtements ignifuges sont indispensables pour protéger les vies, les matériaux et les infrastructures dans de nombreux secteurs où la protection contre l'incendie joue un rôle important. Tous les produits de la gamme des systèmes de protection BÜFA®-Firestop peuvent être utilisés seuls ou en combinaison et répondent aux exigences des principales normes européennes.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous offrons dans la sélection exclusive de produits suivante!



BÜFA®-FR-Gelcoats et topcoats

Nom du produit	Référence	Mise en œuvre	Base de résine	Pigmentation	Viscosité (mPas)	Allongement à la rupture (%)	Résistance à la traction (MPa)	HDT (°C)
BÜFA®-Firestop GC S 230	sur demande	Qualité pistolable	ISO	limitée	30000	5	50	59
BÜFA®-Firestop TC S 235	sur demande	Qualité du rouleau	THP	limité	26000	10	8	< 23
BÜFA®-Firestop GC S 250	sur demande	Qualité manuelle	ISO	limité	7500	8,2	52	57
BÜFA®-Firestop GC S 250	sur demande	Qualité pistolable	ISO	limitée	30000	8,2	52	57
BÜFA®-Firestop GC S 260	sur demande	Qualité pistolable	OP/NPG	limitée	11500	3,4	56	64
BÜFA®-Firestop GC S 270	sur demande	Qualité pistolable	UE/DCPD	limitée	28000	3	45	90
BÜFA®-Firestop GC S 285	sur demande	Qualité pistolable	IP	limitée	14000	4,5	48	58
BÜFA®-Firestop GC S 320	sur demande	Qualité pistolable	Unité de vente	limitée	8 500 - 10 000	0,7	26	74

BÜFA®-FR-Colle

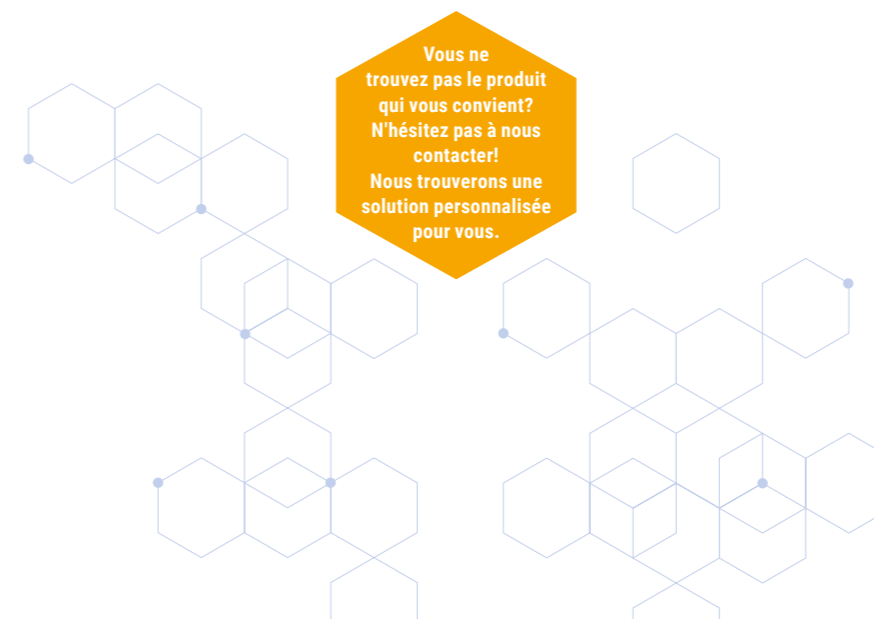
Nom du produit	Référence	Catégorie (idéal pour)	Base de résine	Couleur	Viscosité [mPa.s]	Résistance à la traction [N/mm²]	Allongement à la rupture [%]	Renfort fibreux
BÜFA®-Firestop Liquid Mat	7150245	Colle	OP	bleu	200.000 - 400.000	6,5	2,5	oui

BÜFA®-FR-Additifs et adjuvants

Nom du produit	Référence	Base	Application
BÜFA®-Accelerator Complex 9004	7159004	Polymère-cobalt	Complexe accélérateur pour systèmes de protection incendie à haute teneur en charges
BÜFA®-Additifs Viscoreducer	7420018	Solution sans styrène de polymères dans du MMA	Pour réduire la viscosité des systèmes chargés afin d'améliorer les propriétés de mise en œuvre ou le degré de remplissage
BÜFA®-Accelerator Foaming Agent	7422000	Polymère-cobalt	Agent moussant pour systèmes de résine moussante ignifuge
BÜFA®-Additive Repair Solution	7420030	Solution de paraffine	Mélange d'additifs pulvérisable pour la réparation des surfaces gelcoat
BÜFA®-Accelerator Complexe 0399	7421399	Mélange spécialement adapté d'acétone et de styrène	Complexe accélérateur pour gelcoat S 270

BÜFA®-FR-Résines sans halogène

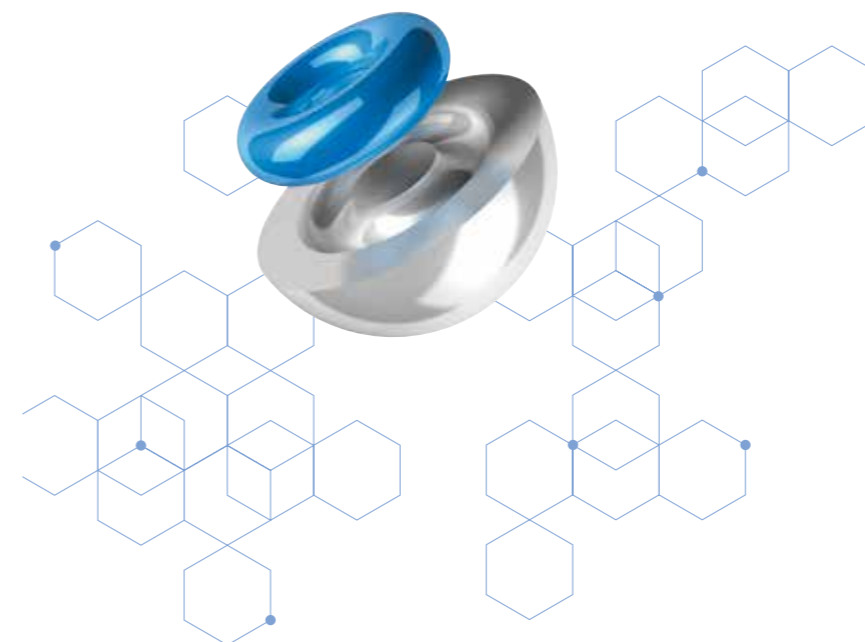
Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de résine	Partie non liquide (%)	Viscosité (mPas)	Allongement à la rupture (%)	Résistance à la traction (MPa)	HDT (°C)	Remarque
BÜFA®-Firestop S 420	7160420	HLU	DCPD	56	500	2,6	54	90	Chargé, sans halogène, pré-accélééré - pour les composants structurels
BÜFA®-Firestop S 425	716045	Infusion	DCPD	56	230 (20s/1)	2,8	55	91	Non chargé, sans halogène, pré-accélééré - pour les composants structurels
BÜFA®-Firestop S 440	7160440	RTM	VE	66	350	3,3	56	85	Pré-accélééré - pour éléments structurels
BÜFA®-Firestop S 520	7160520	RTM	DCPD	74	800	2,8	82	100	Chargé d'ATH, pré-accélééré - pour les composants structurels
BÜFA®-Firestop S 570	7160570	HLU	OP	84	1150	2	82	88	Rempli d'ATH, thixotrope, préaccélééré - pour les composants structurels
BÜFA®-Firestop S 585	7160585	RTM	VE	74	450	1,1	39	93	VE-LP, rempli, pré-accélééré - pour éléments de structure
BÜFA®-Firestop S 910 Foaming Resin	7960910	RTM	OP	60	700	nd	nd	nd	Non Chargé - Système de résine expansée présentant de bonnes propriétés de protection contre l'incendie - pour les éléments de construction structurels
BÜFA®-Firestop 5001-W-2	7165002	HLU	DCPD	80	1100 (20s/1)	2,2	87	90	Rempli d'ATH, pré-accélééré - pour les composants structurels dans le procédé de stratification manuelle
BÜFA®-Firestop 5001-T-1	7165003	HLU	DCPD	nd	100	0,45 (rempli)	51 (rempli)	nd	Rempli d'ATH, non pré-accélééré - spécialement modifié - 300 parties d'ATH possibles - pour les composants structurels
BÜFA®-Firestop 8175-W-1	7168175	HLU /RTM	DCPD	76	750 (20s/1)	3	80	>100	Rempli, thixotrope, préaccélééré - pour éléments de structure



04 Systèmes pour la fabrication de moules

Les BÜFA®-Tooling se caractérisent par une combinaison de propriétés mécaniques, chimiques et thermiques. Conductivité, surfaces brillantes, résistance mécanique élevée et très bonne qualité des composants ne sont que quelques-uns de leurs avantages. Complétés par des outils précieux, ces produits répondent à toutes les exigences pour une fabrication fiable de moules.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous proposons dans la sélection exclusive de produits suivante!



BÜFA®-Tooling Gelcoats

Nom du produit	Référence	Production	Finition	Base de résine	Pigmentation	
BÜFA®-Tooling Gelcoat-VE-S-A	3040107	Fabrication entièrement automatisée	Qualité pistolable	VE	noir	
	3040109				vert	
BÜFA®-Tooling Gelcoat-VE-H-A	3050107		Qualité manuelle		noir	
	3050109				vert	
BÜFA®-Tooling-Conductive-Gelcoat-S-A	3040207		Qualité pistolable		VE/ISO	noir
	3040209					vert
BÜFA®-Tooling-Conductive-Gelcoat-H-A	3050207	Qualité manuelle	noir			
	3050209		vert			

BÜFA®-Tooling résine - 1ère couche

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de résine	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Resin VE 0910	7000910	HLU	VE	1,5 % Curox M-303	Construction de moules (1ère couche)	Résine vinylesteruréthane thixotrope pré-accélérée à base d'époxyde bisphénol A, dissoute dans du styrène

BÜFA®-Tooling résine

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Resin-VE 7100 Tooling	7007100	HLU / FSU	VE	450 - 650	35 - 50	1,5 % Curox M-303	Construction de moules	Système de résine chargée et pré-accélérée à teneur réduite en monomères, à base d'une résine vinylester et d'un additif LP, dissous dans du styrène
BÜFA®-Resin-VE 6699 Tooling	7006699	RTM / Infusion	VE	220 - 280	35 - 45	2,0 % Curox M-102	Construction de moules	Résine pré-accélérée à base d'une résine époxy-vinylester bisphénol-A et d'additifs LowProfile, dissoute dans du styrène

Accessoires pour la fabrication de moules

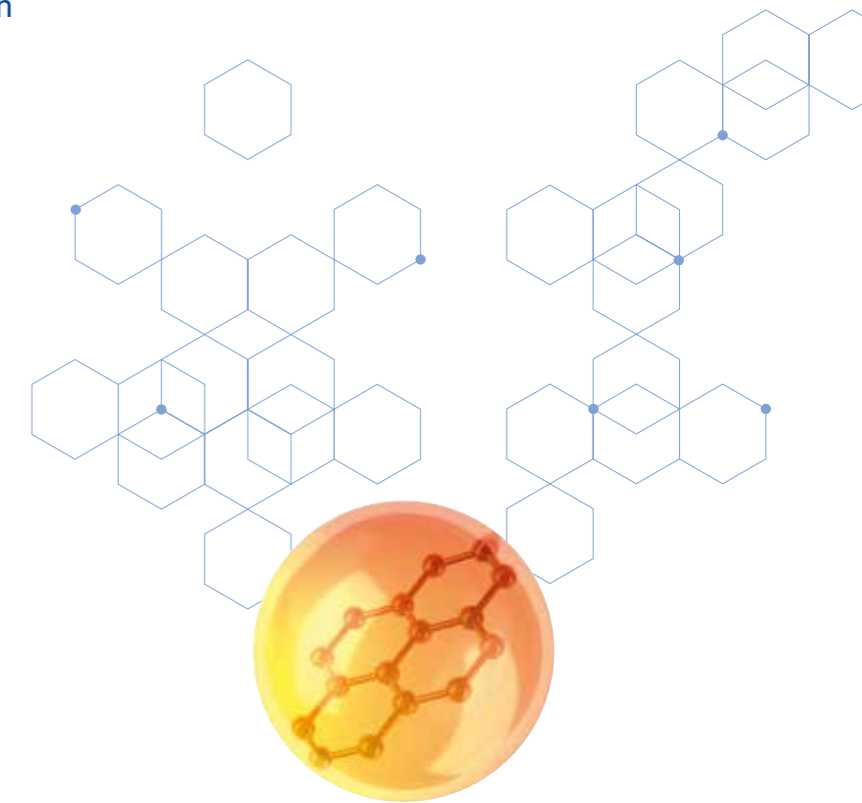
Nom du produit	Référence	Description
BÜFA®-Fine Body Filler Spray	7400002	Mastic de remplissage pour la fabrication de modèles et de moules, destiné à égaliser les surfaces masticquées ou à remplir d'autres structures de surface. Il se caractérise principalement par une bonne aptitude au ponçage et au polissage, ainsi que par un durcissement rapide et une excellente adhérence sur la plupart des supports.
BÜFA®-Modelling Compound	7400004	Pâte à modeler, de gorges et la fermeture de cavités, ainsi que pour le modelage provisoire de petites structures géométriques.
PLASTOLIT S 67 INCL. DURCISSEUR BP EN PÂTE	0220004	Mastic de remplissage à deux composants, sans styrène, avec un bon pouvoir de remplissage. Le mastic de remplissage thixotrope convient pour le remplissage et le nivellement des bosses et des irrégularités importantes dans les pièces en plastique renforcé de fibres de verre. Il peut être poncé rapidement et utilisé en couches de n'importe quelle épaisseur, même sur des surfaces verticales.
Profilés Omega System demi-ronds mm. 40 H 2000, 2 m	9301031	Renforcement et rigidification des moules et des matériaux composites.
Profilés Omega System demi-ronds mm. 50 H 2000, 2 m	9301032	
Profilés Omega System demi-ronds mm. 70 H 2000, 2 m	9301033	
Profilés Omega System demi-ronds mm. 100 H 2000, 2 m	9301034	
TUYAU SI 70 ± 5 ° Silicone Joint D 10 mm pour rainure 8 x 8 mm, 50 m	9301001	Accessoires complémentaires pour la fabrication de moules RTM.
CARRÉ SI /71 Profil rainuré 8 x 8 pour joint en silicone 10 mm, 10 m	9301002	
BÜFA®-Construction de moules Profilé rainuré en silicone pour lèvres d'étanchéité sous vide RTM Light, 10	9301003	
Profilé en caoutchouc mousse Lèvre d'étanchéité sous vide pour moules RTM Light 16,5 x 22 mm, 50 m	9301021	
Raccord d'injection RTM DN10 (3 pièces) (le joint torique de rechange est 0291777)	9301051	



05 Systèmes conducteurs

Les BÜFA®-Conductive systèmes sont utilisés dans une multitude de secteurs et d'applications pour dissiper l'électricité statique. Ces systèmes sont spécialement conçus pour les zones dans lesquelles des charges statiques peuvent se former et où une dissipation contrôlée est nécessaire, comme par exemple dans les zones ATEX.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous proposons dans la sélection exclusive de produits suivante.

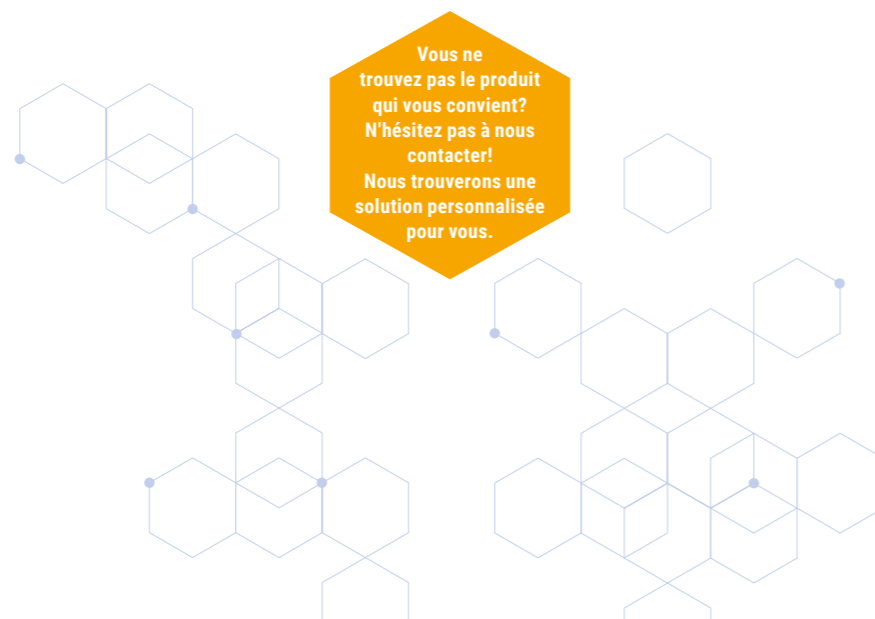


BÜFA®-Systèmes conducteurs

Système:	Avantages:
<p>Nos systèmes conducteurs pour la fabrication de moules: Le BÜFA®-Conductive Tooling système comprend une gamme de produits modulaires coordonnés. Il comprend des gelcoats et des résines conducteurs qui, grâce à leurs propriétés, ont un effet positif sur la longévité des moules tout en augmentant la sécurité au travail. D'autres avantages, tels qu'une surface très brillante ou un nettoyage réduit, augmentent la productivité et l'efficacité des processus.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Sécurité dans les zones ATEX - Élimine l'attraction de la poussière et améliore la qualité des pièces démoulées - Démoulage plus facile et moins fastidieux - Temps de cycle plus courts
<p>BÜFA®-Conducteur Mélange maître: Les BÜFA®-Conducteurs mélanges-maîtres sont idéaux pour la fabrication de revêtements de sol conducteurs dans les zones soumises à des contraintes élevées, en particulier dans l'industrie où les normes de sécurité sont strictes. Ces mélanges-maîtres garantissent une conductivité constante et uniforme, conservent les propriétés de transformation pour une grande sécurité des processus et offrent une large gamme d'options de couleurs grâce à leur faible concentration en additifs fonctionnels.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Large palette de couleurs - Très bonnes caractéristiques d'écoulement - Valeurs de conductivité et propriétés d'écoulement reproductibles dans des tolérances étroites
<p>BÜFA®-Conductrices Formulations de résine et de topcoat: BÜFA propose des formulations spéciales de résine et de revêtement conducteurs pour la fabrication de composites renforcés de fibres durables qui garantissent la sécurité dans la construction de réservoirs et de pipelines dans des environnements difficiles et empêchent les sources d'inflammation électrostatiques.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Teneur maximale en fibres - Sécurité maximale des processus - Sans contamination
<p>BÜFA®-SMC Conducteur Mélange maître: Les BÜFA®-Conducteurs mélanges-maîtres améliorent les formulations SMC et garantissent rentabilité et fiabilité. Ils répondent également à des exigences de traitement spécifiques élevées. Grâce au savoir-faire de BÜFA, les matériaux SMC peuvent acquérir des propriétés conductrices supplémentaires qui permettent un moulage rapide en quelques minutes.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Large gamme de couleurs - Taux de remplissage élevés possibles - Résistance aux intempéries
<p>BÜFA®-Conducteurs Gelcoats: Les BÜFA®-Conducteurs gelcoats permettent le revêtement par poudre de composants en PRV et élargissent les possibilités de revêtement pour différentes applications grâce au procédé de revêtement par poudre électrostatique. Cela permet d'obtenir une large gamme de surfaces et une nouvelle liberté de conception.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Sans émissions - Peut être utilisé dans la construction légère
<p>BÜFA®-Firestop Conducteurs Gelcoats: Pour les applications critiques en matière de sécurité telles que les armoires électriques, les ventilateurs, les aspirateurs et les couvercles de stations d'épuration, la conductivité est rendue possible sans compromettre d'autres facteurs importants tels que la brillance, la couleur, la protection contre les UV ou la résistance aux fluides. En option, les systèmes BÜFA®-Firestop peuvent être dotés de propriétés conductrices pour les environnements explosifs.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Large gamme de couleurs - Protection contre l'incendie et conductivité en un seul produit - Propriétés de mise en œuvre optimales

BÜFA®-Additifs pour systèmes conducteurs

Nom du produit	Référence	Remarques
BÜFA®-Pâte conductrice CNT-UP	7210001	Convient aux résines UP sans styrène ni monomères
BÜFA®-Pâte conductrice CNT EP	7210002	Convient aux mélanges sans styrène de résines époxy bisphénol A et bisphénol F
BÜFA®-Additif conducteur pour résine UP 1412	7211412	Concentré avec 0,2 % de Nano Tubes de Carbone dissous dans une résine bisphénol-A
BÜFA®-Additif conducteur pour résine UP 1433	7211433	Concentré contenant 0,3 % de Nano Tubes de Carbone dissous dans une résine bisphénol A à teneur réduite en styrène



06 Systèmes à base de résines expansées

Les BÜFA®-Foaming sont des résines moussantes qui expansent par des processus chimiques ou physiques afin d'obtenir une structure poreuse et légère. Ils sont utilisés dans de nombreux domaines, en particulier lorsque la réduction du poids, l'isolation ou la stabilité structurelle sont requises. Notre gamme complète comprend des résines, des agents gonflants, des accélérateurs et des durcisseurs.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous offrons dans la sélection exclusive de produits suivante!

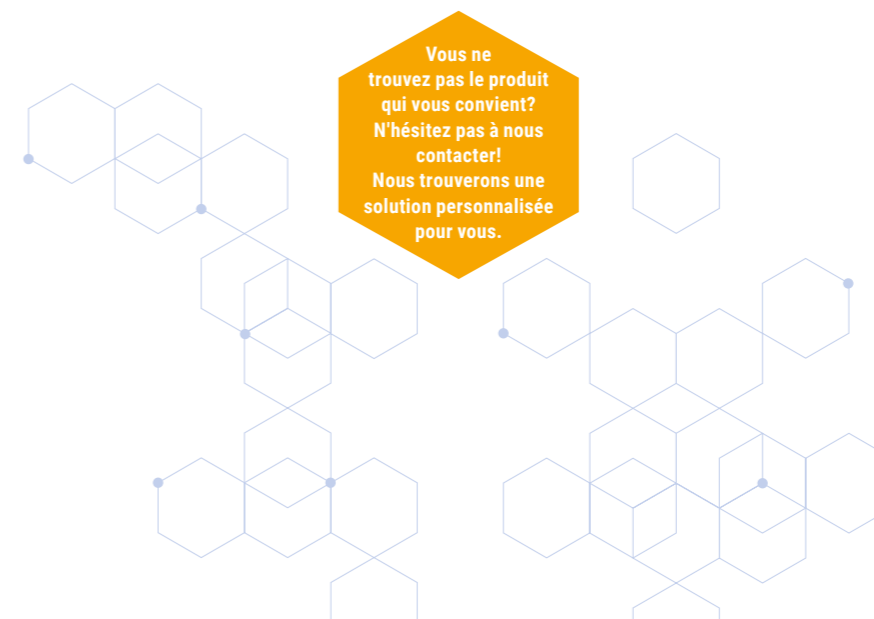


BÜFA®-Systèmes de résine expansée

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Variante du système	Domaine d'application	Remarque
BÜFA®-Resin UP 7312 MC Foaming	7007312	VEX	OP	1.000 - 1.400	11 - 14	1,25 % BÜFA®-Accelerator Foaming Agent; 2,72 % Curox M-303	Version 10 minutes	Automobile	Foaming Agent 742-2000 BÜFA®-Accelerator est également nécessaire.
BÜFA®-Resin UP 7325 MC Foaming	7007325	VEX	OP	1.500 - 2.000	27 - 32	1,25 % BÜFA®-Accelerator Foaming Agent; 2,72 % Curox M-303	Version 30 minutes	Automobile	Foaming Agent 742-2000 BÜFA®-Accelerator est également nécessaire.
BÜFA®-Resin UP 7355 MC Foaming	7007355	VEX	OP	1.500 - 2.500	55 - 65	1,25 % BÜFA®-Accelerator Foaming Agent; 2,72 % Curox M-303	Version 60 minutes	Automobile	Agent moussant 742-2000 BÜFA®-Accelerator est également nécessaire.
BÜFA®-Firestop S 900 Foaming Resin avec BÜFA®-Firestop GC S 285	7160900	VEX	OP	1.000 - 1.500	6 - 9	1,25 % BÜFA®-Accelerator Foaming Agent; 2,72 % Curox M-304	Système de mousse ignifuge à base de résine	Automobile / Véhicules ferroviaires	Utilisable partout où une réduction du poids est requise pour une sollicitation mécanique normale. Conforme à la norme EN 45545-2.
BÜFA®-Resin UP 6725 RTM Foaming	7006725	RTM	OP	500 - 900	25 - 35	1,25 % BÜFA®-Accélérateur d'agent moussant; 3 % Curo M-303	Système de résine moussante spécialement développé pour les applications automobiles	Automobile	Agent moussant 742-2000 L'accélérateur BÜFA® est également nécessaire.

BÜFA®-Agent gonflant pour système de résine moussante

Nom du produit	Référence	Remarque
BÜFA®-Accelerator Foaming Agent	7422000	Agent gonflant aqueux adapté au moussage de résines polyester insaturées spécialement formulées.

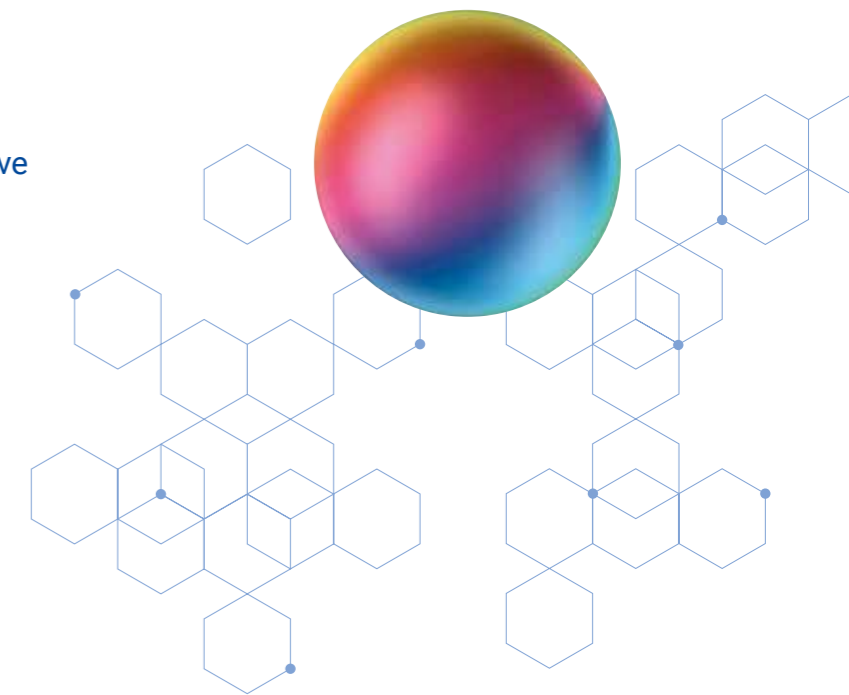


07 Pâtes pigmentaires

Les BÜFA®-Pâtes pigmentaires sont des colorants concentrés qui peuvent être utilisées dans une multitude de systèmes de liants et d'applications. Elles offrent une possibilité flexible de créer ou d'adapter des couleurs dans différents matériaux et produits.

Outre les teintes RAL standard, des teintes spéciales sont également disponibles sur demande. Tous les pigments utilisés répondent aux exigences les plus élevées en matière de résistance aux UV et aux intempéries et couvrent l'ensemble de l'espace colorimétrique.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous offrons dans la sélection exclusive de produits suivante!





BÜFA®-Pâtes pigmentaires

Nom du produit	Référence
BÜFA®-Pigment Paste light ivory BF-01015-T	Teinte 530
BÜFA®-Pigment Paste jaune soufre BF-01116-T	Teinte 301
BÜFA®-Pigment Paste orange trafic BF-02109-T	Teinte 401
BÜFA®-Pigment Paste rouge flamme BF-03000-T	Teinte 730
BÜFA®-Pigment Paste rouge carmin BF-03002-T	
BÜFA®-Pigment Paste bleu outremer BF-05102-T	
BÜFA®-Pigment Paste bleu gentiane BF-05010-T	
BÜFA®-Pigment Paste vert émeraude BF-06001-T	
BÜFA®-Pigment Paste vert mousse BF-06005-T	
BÜFA®-Pigment Paste gris écureuil BF-07000-T	
BÜFA®-Pigment Paste gris argent BF-07001-T	
BÜFA®-Pigment Paste gris galet BF-07032-T	
BÜFA®-Pigment Paste gris clair BF-07035-T	
BÜFA®-Pigment Paste crème BF-09001-T	
BÜFA®-Pigment Paste blanc signalisation BF-09016-T	
BÜFA®-Pigment Paste noir jais BF-09005-T	

Quantités à ajouter

Teinte	Quantité à ajouter au gelcoat [%]
blanc	15 - 20
jaune	15 - 20
orange/ rouge	15 - 20
bleu	10
vert	10
gris	10 - 15
marron	10
noir	10

Vous ne trouvez pas le produit qui vous convient? N'hésitez pas à nous contacter! Nous trouverons une solution personnalisée pour vous.

08 BÜFA Tec-Technologie des machines

Avec le portefeuille de BÜFA Tec, nous vous proposons une technologie d'application éprouvée pour vos processus de fabrication, issue de notre propre fabrication et développement. La gamme s'étend de la pompe de dosage manuelle éprouvée aux systèmes complexes de dosage, de mélange et d'application. Les systèmes sont modulaires et adaptables à vos besoins, offrant ainsi la possibilité de les adapter individuellement à vos processus de production.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous proposons dans la sélection exclusive de produits suivante!





BÜFA Tec Machines de transformation

Nom du produit	Référence	Catégorie	Description
BÜFA®-Tec GSU ES1 EM	0280182	Installations de gelcoat	Les installations de gelcoat BÜFA®-Tec sont à commande purement pneumatique, claires et faciles à utiliser. Elles sont conçues pour fonctionner dans des zones exposibles afin de fabriquer des composants de différentes tailles.
BÜFA®-Tec GSU DELTA EVO-LINE EM	0281980		
BÜFA®-Tec GSU SIGMA 6 EVO- LINE EM	0281985		
BÜFA®-Tec GSU OMEGA EM	0282260		
BÜFA®-Tec FSU DELTA EVO- LINE EM	0281982	Installations de projection de fibres	Les installations de projection de fibres BÜFA®-Tec conviennent à presque tous les composants et systèmes de résine de différentes tailles.
BÜFA®-Tec FSU SIGMA 6 EVO- LINE EM	0281987		
BÜFA®-Tec DELTA 3.3 RTM	0284475	Installations RTM	Les installations d'injection BÜFA®-Tec conviennent à la fabrication de composants selon un procédé fermé. Elles sont conçues pour les composants de petite à moyenne taille.
BÜFA®-Tec RTM DELTA EVO- LINE	0281990		
BÜFA®-Tec Gamma 4	0281130	Installations pour colles	Les installations pour colles BÜFA®-Tec ont été spécialement conçues pour la mise en œuvre de résines adhésives provenant de petits conteneurs (hobbocks de 25 l) et de fûts (200 l). Elles conviennent particulièrement à l'application de produits sans fibres ni billes creuses et sont idéales pour les composants de taille moyenne à grande.
BÜFA®-Tec BPU Theta11	0281102		
BÜFA®-Tec Pompes de dosage manuelles	026xxxx	Systèmes de dosage	Les pompes doseuses manuelles BÜFA®-Tec offrent une méthode simple et facile pour doser des liquides tels que des résines, des vernis, des peroxydes et de nombreux autres fluides pompables sans pesée ni transvasement et sans raccordement électrique.
BÜFA®-Tec Polybar	028100		



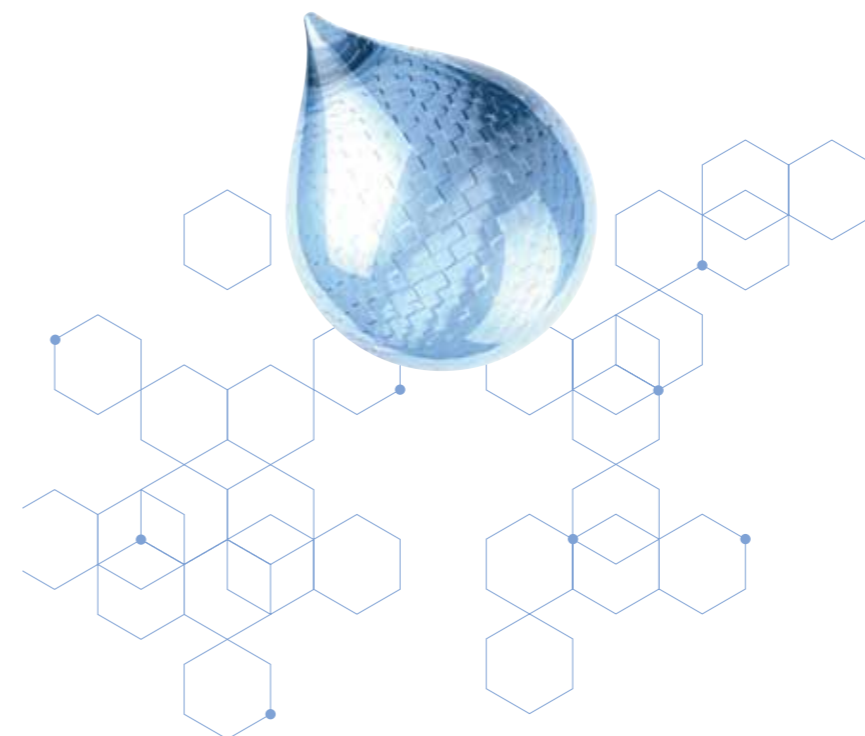
Vous ne trouvez pas le produit qui vous convient? N'hésitez pas à nous contacter! Nous trouverons une solution personnalisée pour vous.

09 Résines UP et VE

Les résines polyester et vinylester insaturées offrent une multitude d'applications possibles et toute une série d'avantages.

Grâce à leur facilité de mise en œuvre et à leurs excellentes propriétés physiques, notamment en combinaison avec un renfort en fibres, elles constituent la solution optimale en termes de rentabilité, de polyvalence et de propriétés mécaniques.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous proposons dans la sélection exclusive de produits suivante!



Résines sans bio et sans styrène

BÜFA future



AOC
Trusted Solutions

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-ECO-Resin UP 2020 HLU sans styrène	7002020	HLU	Ortho	1.000 - 1.300	24 - 30	2 % Curox M-303	Automobile / Véhicules utilitaires / Construction navale	Résine de stratification sans styrène, thixotrope, à réactivité moyenne et à faible viscosité. Elle est fabriquée à partir de résine polyester insaturée, dissoute dans du vinyltoluène.
BÜFA®-ECO-Resin UP 6889 d'origine biologique	7006889	HLU / RTM	ITA	1.000 - 1.300	50 - 60	2 % Curox M-303	Automobile / Véhicules utilitaires / Construction navale	Résine polyester pré-accélérée, non thixotrope, à base de matières premières renouvelables.

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à différentes applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons sur demande de nombreuses autres variantes présentant différentes propriétés, telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (TG) et la teneur en styrène.

La plupart de nos résines disposent des homologations nécessaires, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont également personnalisables, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure adaptées à vos besoins spécifiques.

Procédés manuels et par injection

AOC
Trusted Solutions

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Resin VE 0044 HLU	7000044	HLU	VE	1.400 - 2.000	16 - 20	2 % Curox M-102	Réservoirs et tuyaux	Pour contraintes chimiques, mécaniques et d'hydrolyse élevées, non pré-accélérés
BÜFA®-Resin UP 0424 HLU	7000424	HLU/FSU	ISO/NPG	1.200 - 1.400	8 - 13	1 % BÜFA®-Accélérateur Co 1 ; 2 % Curox M-370	Construction navale	Pour une résistance élevée aux contraintes chimiques et à l'hydrolyse, non pré-accéléré
BÜFA®-Resin UP 0425 HLU	7000425	HLU	ISO/NPG	1.400 - 1.500	62	1 % BÜFA®-Accélérateur Co 1 ; 2 % Curox M-370	Construction navale / Réservoirs et tuyaux	Pour contraintes chimiques et mécaniques accrues, non pré-accéléré
BÜFA®-Resin UP 0426 HLU	7000426	HLU/FSU	ISO	1.400 - 1.600	25	2 % Curox M-303	Construction navale / Réservoirs et tuyaux	Pour contraintes chimiques et mécaniques accrues, pré-accéléré
BÜFA®-Resin UP 0428 HLU	7000428	HLU/FSU	ISO/NPG	1.200 - 1.500	8 - 18	2 % Curox M-370	Réservoirs et tuyaux	Résine de stratification thixotrope, à réactivité moyenne, pré-accélérée
SYNOLITE 8388-P-1	7708388	HLU/FSU	DCPD	320 - 390	22 - 26	2 % Curox M-303	/ Piscines	Mouillage rapide des fibres et des charges, indicateur de peroxyde, homologation DNV, préaccéléré
SYNOLITE 5410-P-1	7705410	HLU/FSU	OP	330 - 450	21 - 27	2 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Tmax faible, temps de gélification moyen à long, préaccéléré, homologué Lloyd's
SYNOLITE 5690-P-1	0200569	HLU/FSU	OP	330 - 430	22 - 28	1,5 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Imprégnation rapide, pré-accélérée, pour stratifiés minces
SYNOLITE 5700-P-1	0208905	HLU/FSU	OP	490 - 560	23 - 28	1,5 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Bonnes propriétés mécaniques, pré-accéléré
SYNOLITE 5700-P-4	0200570	HLU/FSU	OP	300 - 500	22,5 - 28,5	1,5 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Bonnes propriétés mécaniques, faible exothermie, préaccéléré

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à différentes applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons sur demande de nombreuses autres variantes présentant différentes propriétés, telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (TG) et la teneur en styrène.

La plupart de nos résines disposent des homologations nécessaires, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont également personnalisables, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques.

Nom du produit	Référence	Procédé de transformation	Base de résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Resin VE 4360 RTM	7004360	Injection / infusion	VE	200 - 250	40 - 55	2 % Curox M-303	Réservoirs et tuyaux	Pour des pièces moulées de très haute qualité mécanique, qui peuvent également être soumises à des exigences élevées en matière de résistance chimique ; excellente résistance à la déformation thermique permanente et haute résistance aux contraintes dynamiques
BÜFA®-Resin VE 6520 RTM	7006520	Injection	VE	450 - 500	30 - 40	2 % Curox M-102	Automobile / Véhicules utilitaires	Système de résine chargée et pré-acclérée à teneur réduite en monomères
BÜFA®-Resin VE 6582 RTM	7006582	Infusion	VE	160 - 200	110 - 140	1,5 % Curox M-102	Large spectre d'application	Résine pré-acclérée à base d'une résine époxy-vinylester bisphénol-A et d'additifs Low Profile, dissoute dans du styrène
BÜFA®-Resin VE 6585 RTM	7006585	Infusion	VE	220-280	60 - 70	1,5 % Curox M-102	Automobile / Véhicules utilitaires / Construction navale	Résine pré-acclérée à base d'une résine époxy-vinylester bisphénol-A et d'additifs Low Profile, dissoute dans du styrène
BÜFA®-Resin VE 6586 RTM - Classe A	7006586	Infusion	VE	160 - 200	12 - 16	1,5 % Curox M-102	Automobile / Véhicules utilitaires / Construction navale	Résine pré-acclérée à base d'une résine époxy-vinylester bisphénol-A et d'additifs à profil bas, dissoute dans du styrène
BÜFA®-Resin UP 6668 RTM	7006668	Injection	OP	450 - 550	48 - 56	2 % Curox M-102	Automobile / Véhicules utilitaires	Très haute résistance aux températures et aux produits chimiques, très bonne compatibilité avec les fibres de verre et de carbone, non pré-accléré
PALATAL P 80-02	0200080	Infusion	OP	300 - 360	12 - 17	0,5 % BÜFA®-Accélérateur Co 1; 1 % Curox M-372	Large spectre d'application	Résine hautement réactive, non pré-accléré
SYNOLITE 1967-G-2	7701965	RTM /	DCPD	200 - 220	42 - 47	3 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Résine à réactivité moyenne présentant une exothermie relativement faible. Cette résine peut être utilisée pour les stratifiés épais et fins et présente un bon durcissement avec un faible retrait.
SYNOLITE 1967-N-1	7701968	Infusion	DCPD	160 - 180	9 - 14	1% BÜFA®-Accélérateur Co 1; 2 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Résine à réactivité moyenne présentant une exothermie relativement faible. Cette résine peut être utilisée pour les stratifiés épais et fins et présente un bon durcissement avec un faible retrait.
SYNOLITE 8488-G-2	7708488	Injection	DCPD	80 - 90	45 - 49	3 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Résine pré-acclérée à très faible viscosité pour un mouillage particulièrement rapide

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à différentes applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons sur demande de nombreuses autres variantes présentant différentes propriétés, telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (Tg) et la teneur en styrène.

La plupart de nos résines disposent des homologations nécessaires, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont également personnalisables, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques.

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
ATLAC 430	0200430	HLU/FSU/envelopper/Pultrision	BPA/VE	440 - 500	10 - 15	1 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 2 % Curox M-303	Réservoirs et tuyaux / Construction navale	Haute résistance à la température et aux produits chimiques, non pré-accléré
ATLAC 580 ACT	7805800	HLU/FSU	BPA/VEU	500 - 600	25.5 - 31.5	1,5 % Curox M-303	Construction / Construction navale	Haute résistance à la température et aux produits chimiques, pré-accléré, thixotrope
ATLAC 590	7800590	HLU/FSU/envelopper/Pultrision	EN/VE	208 - 282	18 - 26	1 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 2 % Curox M-303	Construction / Énergie éolienne	Haute résistance à la température et aux produits chimiques, non pré-accléré
ATLAC E-Nova FW 2045	7802719	HLU/FSU/Wickeln/Pultrision	BPA/VEU	350 - 450	13 - 21	3 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 2 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Haute résistance à la température et aux produits chimiques, non pré-accléré
ATLAC E-Nova MA 6325	7806325	HLU/FSU	BPA/VEU	450 - 700	25 - 31	1,5 % Curox M-303	Construction navale	Sollicitation chimique et hydrolytique élevée, thixotrope, préaccléré

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à diverses applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons de nombreuses autres variantes avec différentes propriétés telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (Tg) et la teneur en styrène sur demande.

La plupart de nos résines disposent des homologations nécessaires, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont réglables individuellement, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques.

EN13121-1: Norme européenne de construction pour les réservoirs et conteneurs en PRV

Base	Groupe	Type de résine	Type de glycol	Type d'acide	Famille de résines	Teneur en styrène (%) max.	Tg (°C) min.	HDT (°C) min.	Résistance à la traction (mPa) min.	Allongement à la rupture (%) min.	Résistance à la flexion (MPa) min.
Ortho	1A	UP	Glycols standard 1,2 Glycols standard 1,2	OPA/MZA	Palatal P69	45	85	60	60	2	90
	1B	UP		OPA/MZA		45					
Iso	2A	UP	Glycols standard 1,2 Glycols standard 1,2	IPA/MZA/HET	SynoliteTM 266	50	85	60	60	2	90
	2B	UP		IPA/MZA/HET		50					
TPA	3	UP	Glycols standard 1	TPA/MZA	F774	50	140	110	75	3	120
NPG	4	UP	NPG/NPG halogéné 3	OPA/PA/MZA	Palatal A410	55	120	90	65	3	110
	5	UP		OPA/MZA		45					
BPA	6	UP	BPA/BPA halogéné 4	MZA	Atlac 382, Atlac 4010	55	130	110	60	2	110
VE/VEU	7A	VE	BPA/BPA halogéné aBPA/aBPA halogéné	MA/AA MZA	Atlac 430, Atlac 5200 FC, Atlac F010, F013, Atlac 580, Atlac 590 (Z), Atlac F086A	55	110	90	75	4	130
	7B	VEU				50					
NOV	8	VE	Novolac	MA/AA	Atlac 590 (Z), Atlac F086A	50	150	120	25	2,5	130

Applications de moulage et systèmes chargés

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de la résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Resin UP 0105 CST	0200105	Casting	OP	480 - 630	16 - 22	1 % Curox M-303; 0,2 % BÜFA®-Accelerator Co 1	Sanitaire	Béton polymère, sans pré-accélération
BÜFA®-Resin UP 0259 CST	7000259	Casting	ISO	19.000	8	2 % Curox M-303	Construction navale	Large gamme d'applications, masse de scellement, pré-accélérée
BÜFA®-Resin UP 0803 CST transparent	7000803	Casting	ISO	500 - 700	12 - 19	2 % Curox M-303	Construction	Résine de coulée non chargée, pré-accélérée, stabilisée aux UV et dissoute dans du styrène
BÜFA®-Resin UP 1031 CST	7001031	Casting	OP	10.000 - 18.000	14 - 18	3 % Curox M-303	Piscines	une résine de coulée polyester résistante aux chocs, chargée de minéraux, pré-accélérée et additionnée d'un indicateur de peroxyde
PALATAL P 4-01	0200004	Casting	OP	540 - 610	15 - 21	0,4 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1 % Curox A-300	Large gamme d'applications	Large gamme d'applications, pour béton polymère et marbre artificiel, non préaccélééré, Homologué par Lloyd's
PALATAL P 5-01	0200005	Casting	OP	700 - 800	13 - 17	0,4 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1 % Curox A-300	Large gamme d'applications	Large gamme d'applications, pour les pièces moulées renforcées de fibres de verre présentant de bonnes propriétés mécaniques, non préaccélééré
SYNOLITE 0328-A-1	7700328	Casting	OP	360 - 620	19 - 21	1 % Curox M-303	Large gamme d'applications	Résine de coulée transparente avec peu de couleur, faible réactivité, pré-accélérée, également utilisable comme résine

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à différentes applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons sur demande de nombreuses autres variantes présentant différentes propriétés, telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (TG) et la teneur en styrène.

La plupart de nos résines disposent des homologations requises, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont réglables individuellement, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques.

Procédé d'enroulement

Nom du produit	Référence	Procédé de mise en œuvre	Base de la résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Resin UP 0123 PVC Adhérence	7000123	HLU	ISO/OP	1000	9 - 13	2 % Curox M-303	Réservoirs et tuyaux	Résine UP pré-accélérée en consistance pulvérisable. Elle est basée sur un mélange hautement élastifié de résines polyester NPG, dissoutes dans du styrène
PALATAL A 400-01 FC	0205507	Enroulement / pultrusion	ISO/OP	1000	8.5 - 11	1 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1 % Curox M-303	Réservoirs et tuyaux / Construction	hautement réactif, type DIN 1140, non préaccélééré, homologué Lloyd's
PALATAL A 410-01	0200410	Enroulement / pultrusion	ISO/NPG	1200	7 - 13	0,5 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1 % Curox A-300	Réservoirs et tuyaux / Construction	Résistant aux produits chimiques, adhère au PVC, type DIN 1140, non pré-accélééré
PALATAL P 69-02	0200069	HLU / FSU	OP	700	20 - 28	0,5 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1 % Curox M-303	Réservoirs et tuyaux / Construction	hautement réactif, type DIN 1140, non préaccélééré, homologué Lloyd's

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à différentes applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons sur demande de nombreuses autres variantes présentant différentes propriétés, telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (TG) et la teneur en styrène.

La plupart de nos résines disposent des homologations requises, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont réglables individuellement, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques.

Résines ACR

Nom du produit	Référence	Procédé de traitement	Base de la résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
BÜFA®-Resin UP 0542 ACR	7000542	FSU	OP	800 - 1.200	35 - 45	2 % CUROX M-303	Sanitaire / Piscines	Résine de stratification pré-accélérée, à faible viscosité, avec pigmentation blanche
BÜFA®-Resin UP 0113 ACR	7000113	FSU	OP	2.000 - 2.500	20 - 30	2 % CUROX M-303	Sanitaire / Piscines	Résine de stratification pré-accélérée, de viscosité moyenne, thixotrope et chargée, à réactivité moyenne

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à différentes applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons sur demande de nombreuses autres variantes avec différentes propriétés telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (TG) et la teneur en styrène.

La plupart de nos résines disposent des homologations nécessaires, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont réglables individuellement, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques.

Procédé de pultrusion

Nom du produit	Référence	Procédé de transformation	Base de la résine	Viscosité [mPa.s]	Temps de gélification [min]	Système de durcissement	Domaine d'application	Remarques
PALATAL P 6-01	0200006	Pultrusion	OP	1050	16 - 21	0,5 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1 % Curox A-300	Construction	Résine hautement réactive, DIN 1140, non pré-accélééré
PALATAL P 69-02	0200069	Pultrusion	OP	700	20 - 28	0,5 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1,5 % Curox M-303	Construction	Résine hautement réactive, DIN 1140, non pré-accélééré
PALATAL P 51-01	0200051	Pultrusion	THP	1000	11 - 17	0,5 % BÜFA®-Accelerator Co 1; 1 % Curox A-300	Construction	Très bon durcissement de surface, non pré-accélééré
PALAPREG P 17-02	0200017	Pultrusion	OP	1400	65 - 110	1 % TBPEH	Construction	Haute résistance à la température, résine hautement réactive pour une bonne qualité de surface avec additif LS ou additif LP
SYNOLITE 0175-N-1	7701751	Pultrusion	DCPD	380	7 - 9	2 % BENOX L-40LV-EU (50 %)	Construction	Haute réactivité, excellente absorption des charges et pigmentation, qualité de surface améliorée, non pré-accélééré

Il s'agit d'une sélection rigoureuse de résines de haute qualité adaptées à diverses applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons sur demande de nombreuses autres variantes avec différentes propriétés telles que la résistance à la déformation thermique (HDT), la température de transition vitreuse (TG) et la teneur en styrène.

La plupart de nos résines disposent des homologations nécessaires, telles que DNV ou Lloyd's Register, afin de garantir les normes de qualité les plus élevées. Elles sont également personnalisables, ce qui vous permet d'obtenir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques.

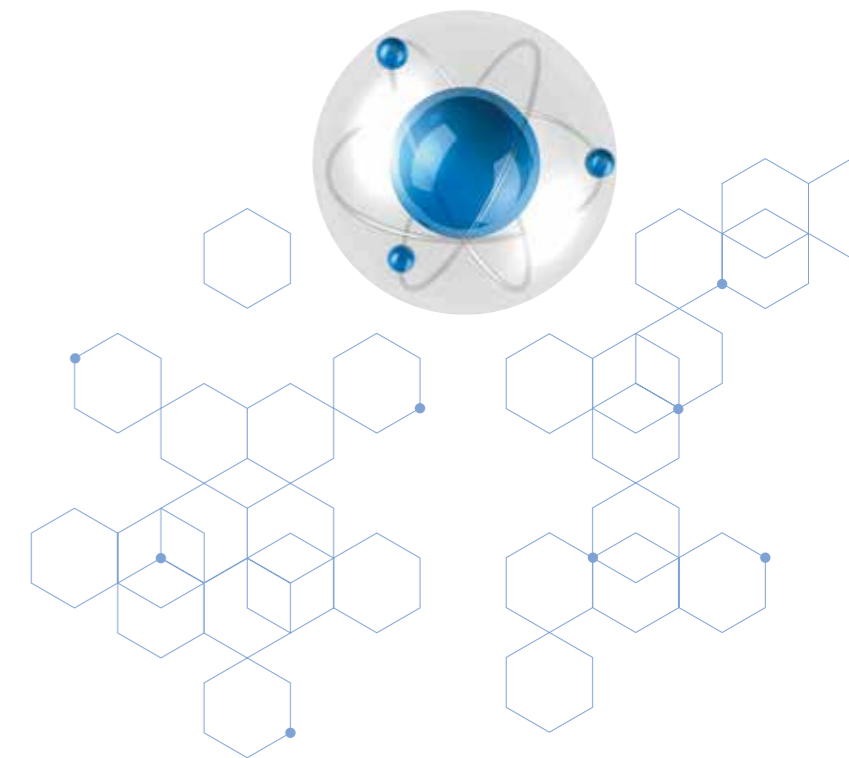
Vous ne trouvez pas le produit qui vous convient? N'hésitez pas à nous contacter! Nous trouverons une solution personnalisée pour vous.

10

Péroxydes, accélérateurs et inhibiteur

Le traitement des résines réactives commence par l'ajout d'agents réactifs. Les peroxydes, les accélérateurs et les inhibiteurs doivent être parfaitement coordonnés afin d'obtenir l'effet souhaité ainsi qu'un degré de polymérisation optimal et donc un durcissement optimal. Les peroxydes organiques de notre partenaire premium United Initiators répondent aux normes de qualité et de sécurité les plus élevées. En combinaison avec BÜFA®-Accélérateurs et inhibiteurs, la réaction de durcissement peut être adaptée individuellement à vos conditions de traitement et à vos exigences envers le produit final.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous offrons dans la sélection exclusive de produits suivante.



BÜFA®-Accélérateurs

Nom du produit	Référence	Base	Composition chimique
BÜFA®-Accelerator Co 1	7421062	Co-néodécanoate	Néodécanoate de cobalt, 1 % dissous dans du styrène et du xylène
BÜFA®-Accelerator Co 4	7421065	Co-néodécanoate	Octoate de cobalt, 4 % dissous dans du styrène et du xylène
BÜFA®-Accelerator Co 6	7421600	Co-néodécanoate	Octoate de cobalt, 6 % dissous dans du xylène
BÜFA®-Accelerator Co 10	7421072	Co-néodécanoate	Octoate de cobalt, 10 % dissous dans du xylène
BÜFA®-Accelerator Co 10 BTXfree/ NEW	7951222	Co-néodécanoate	10 % de cobalt 10 % sans BTX et sans styrène
BÜFA®-Accelerator DEA 10	7420083	Amin	Diéthylaniline, dissoute dans du styrène
BÜFA®-Accelerator Complex 1164	7951164	Co-néodécanoate et amine	Néodécanoate de cobalt et amine, dissous dans du styrène et du xylène
BÜFA®-Accelerator polymérique Cobalt 1	7420071	Cobalt polymère	Cobalt polymère, 1 % dissous dans du styrène et du xylène
BÜFA®-Accelerator Complex 0095	7421095	Cobalt polymère	Cobalt polymère, 2 % dissous dans du styrène et du xylène
BÜFA®-Accelerator polymère cobalt 4	7420096	Cobalt polymère	Cobalt polymère, 4 %, sans styrène
BÜFA®-Accelerator Complex 0097	7420097	Accélérateur croisé	Accélérateur croisé Cobalt polymère / diméthylaniline, dissous dans du styrène
BÜFA®-Accelerator Complex 0397	7420397	Accélérateur croisé	Accélérateur croisé Cobalt polymère / DEAA, dissous dans du xylène

BÜFA®-Inhibiteurs

Nom du produit	Référence	Composition chimique
BÜFA®-Inhibiteur L 585	7420085	TBC, 1 % dissous dans des esters aliphatiques et du styrène
BÜFA®-Inhibiteur 10	7420110	TBC, 10 % dissous dans des esters aliphatiques et du styrène

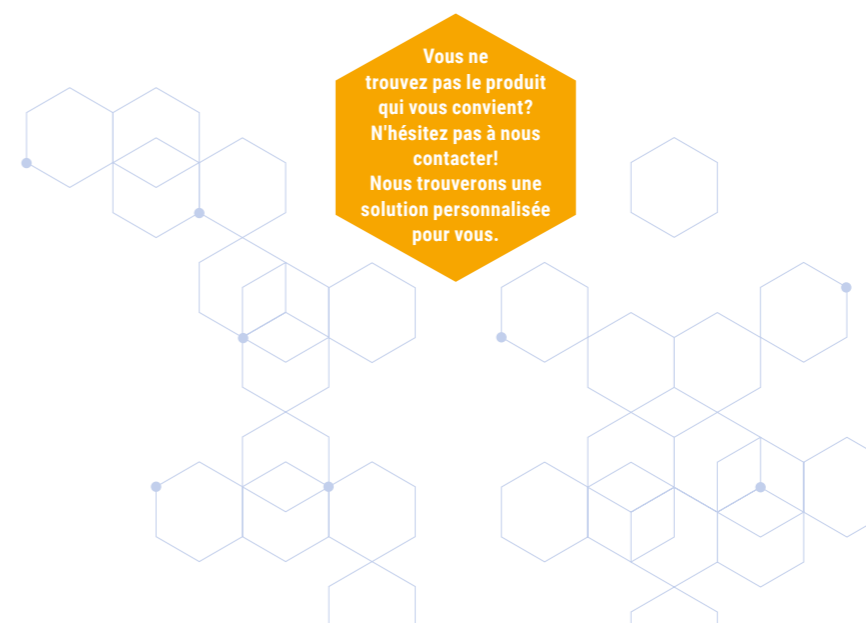
BÜFA®-Tmax Réducteur

Nom du produit	Référence	Composition chimique
BÜFA®-Additifs Tmax. Réduction	7420008	Additif dissous dans du styrène

UI-Peroxydes organiques



Nom du produit	Référence	Catégorie	Propriétés
CUROX M-102	0210033	Peroxyde de cétone	MEKP à faible réactivité, sans phtalates
CUROX M-303	0210053	Peroxyde de cétone	MEKP à réactivité moyenne, standard (également disponible avec indicateur rouge)
CUROX M-312	0210034	Peroxyde de cétone	MEKP à réactivité moyenne, standard, sans phtalate
CUROX M-402	0210035	Peroxyde de cétone	MEKP hautement réactif, sans phtalates
CUROX A-300	0210030	Peroxyde de cétone	AAP, standard
CUROX I-300	0210061	Peroxyde de cétone	MIKP hautement réactif
BENOX L-40LV-EU	0210062	Peroxyde de dibenzoyle	Dispersion BPO, 40 %
TBPB	0210048	Perester	env. 99 % en poids TBPB = peroxyde de tert-butyle
TBPEH	0210043	Perester	TBPEH = tert-butylperoxy-2-éthylhexanoate
CUROX CM-75	0210070	Mélange de peroxydes	CuHP + MEKP
CUROX M-370	0210054	Mélange de peroxyde	MEKP + AAP

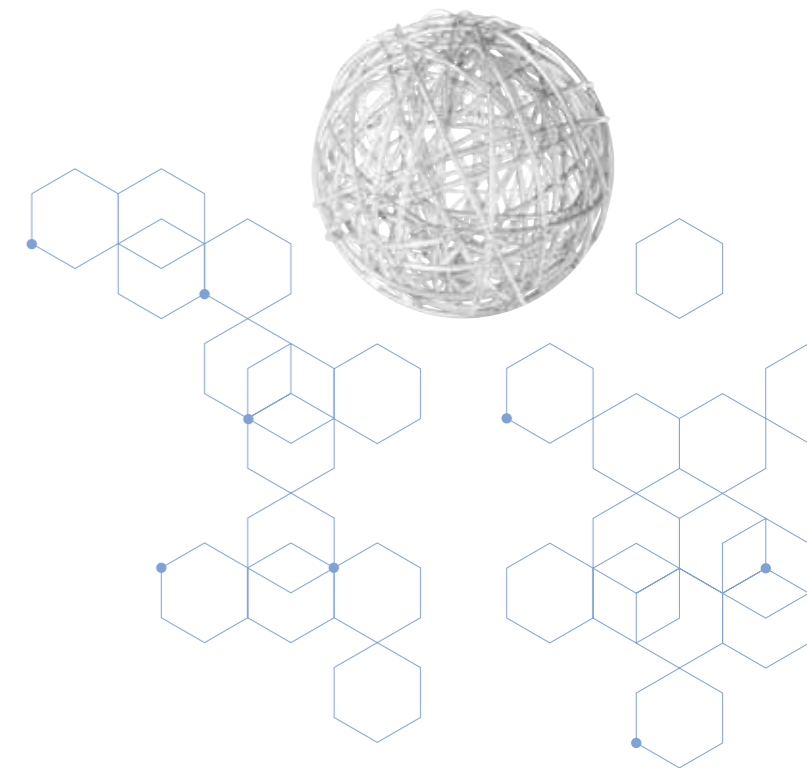


11

Renforts, matériaux d'âme et intissés

Un poids faible, une inertie chimique et des propriétés mécaniques élevées dans la bonne orientation sont les éléments les plus importants lors du choix des matériaux de renfort, d'âme et non tissés. Notre gamme comprend une multitude de produits différents tels que des mats en fibre de verre et en fibres naturelles, des rovings, des tissus, des complexes, des matériaux d'âme et non tissés ainsi que des mousses PET, PVC et balsa provenant exclusivement de fabricants renommés pour presque toutes les applications.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous proposons dans la sélection exclusive de produits suivante!



Mat de verre

Nom du produit	Référence	Type de verre	Tex	Type de liant	Poids du mat de verre (g/m ²)	Largeur standard en cm
CSM225-1250 P	0249529	Verre P	30	Poudre, facilement soluble	225	127
CSM300 ECR - 1250 E - one side	0249583	Verre E	30	Émulsion, facilement soluble	300	127
CSM300-1250 P - one side	0249569	Verre P	30	Poudre, facilement soluble	300	127
CSM600-1250 E - one side	0249567	Verre E	30	Émulsion, facilement soluble	600	127
CSM450-1250 P - one side	0249708	Verre P	30	Poudre, facilement soluble	450	125
CSM450-1250 E - one side - ECR	0249591	Verre E	30	Émulsion, facilement soluble	450	127
EWR500 - 1250mm	0240704	Verre EWR	30		500	127
WRM 300/300-1250	0247017	Verre WRM	30		600	127
WRM 500/300-1250	0249912	Verre WRM	30		800	127
WRM 800/300 - 1250mm	0249914	Verre WRM	15		1100	127
Fil de projection 2400-620 TEX	0249051		15	Bobines reliées		127

Complexes de verre textile

Nom du produit	Référence	Type de verre	Poids du tissu roving (g/m ²)	Poids surfacique du mate-las en fibre de verre (g/m ²)	Largeur standard en cm
WRM 500/450-1250 Complexe	0240714	Verre E	500	450	125
WRM 580/450-1250 Complexe	0240703	Verre E	580	450	125
WRM 800/300-1250 Complexe	0240713	Verre E	800	300	125
WRM 800/450-1250 Complexe	0240705	Verre E	800	450	125

Mat à fibre continue

Nom du produit	Référence	Tex	Poids par unité de surface (g/m ²)	Largeur max. en cm	Compatibilité avec les résines	Utilisation
CFM985-225	02409xx	25	225	260	UP/VE/EP/PU	Infusion, RTM
CFM985-300	02409xx	25	300	260	UP/VE/EP/PU	Infusion, RTM
CFM985-450	02409xx	25	450	260	UP/VE/EP/PU	Infusion, RTM
CFM985-600	02409xx	25	600	260	UP/VE/EP/PU	Infusion, RTM
CFM955-225	02409xx	25	225	185	UP/VE/EP	Pultrusion, HLU
CFM955-300	02409xx	25	300	185	UP/VE/EP	Pultrusion, HLU
CFM955-450	02409xx	25	450	185	UP/VE/EP	Pultrusion, HLU
CFM955-600	02409xx	25	600	185	UP/VE/EP	Pultrusion, HLU

Tissu roving

Nom du produit	Référence	Type de verre	Poids par unité de surface (g/m ²)	Largeur standard en cm
EWR500	0240704	Verre E	500	125
EWR600	0240700	Verre E	600	125
EWR720	0240715	Verre E	720	125

Roving

Nom du produit	Référence	Catégorie	Type de verre	Tex
ECR-2400-620	0249000	Fil de projection	Verre ECR	2400
ECR-2400-D906	0249013	Roving direct	Verre ECR	2400
ECR-4800-D906	0249011	Roving direct	Verre ECR	4800
ECR-9600-D906	0249012	Roving direct	Verre ECR	9600

Multiaxiaux, tissus et complexes

Nom du produit	Référence	Type de verre	Poids par unité de surface (g/m ²)	Construction	Largeur standard en cm
Unidirectionnel	024xxxx	Verre E	200 - 2000	0°	127 - 254
Bidirectionnel	024xxxx	Verre E	200 - 2000	0° / 90°	127 - 254
Biaxial	024xxxx	Verre E	200 - 2400	+ 45° / - 45°	127 - 254
	024xxxx	Verre E	300 - 3780	0° / 90°	127 - 254
Triaxial	024xxxx	Verre E	360 - 2815	0° / + 45° / - 45°	127 - 254
	024xxxx	Verre E	300 - 2225	+ 45° / 90° / - 45°	127 - 254
Quadri axial	024xxxx	Verre E	600 - 3090	0° / + 45° / 90° / - 45°	127 - 254
Unidirectionnel	024xxxx	Carbone	200 - 1200	0° 90°	127
Biaxial	024xxxx	Carbone	200 - 1200	+ 45° / - 45° 0° / 90°	127
Biaxial (hybride)	024xxxx	Carbone et verre	200 - 2000	+ 45° / - 45° 0° / 90°	127
Tissu triaxial	024xxxx	Carbone	300 - 2400	0° / + 45° / - 45° + 45° / 90° / - 45°	127
Tissu quadri axial	024xxxx	Carbone	400 - 2400	0° / + 45° / 90° / - 45°	127
Tissu quadriaxial (hybride)	024xxxx	Carbone et verre	200 - 2400	0° / + 45° / 90° / - 45°	127 - 254
Tissus spéciaux	024xxxx	Verre E	80 - 1800	Armure sergée	100
	024xxxx	Aramide	160 - 800	Armure toile	125
Complexes	024xxxx	Verre E	300 - 1200 / CSM	Armure toile	127
Metycore®	024xxxx	Verre E	CSM: 150 - 2400 PP-Kern: 100 - 360	CSM/noyau PP/CSM	127, 163, 254
Multiaxial	024xxxx	Aramide	200 - 1200	+ 45° / - 45° / 0° / 90°	127

BÜFA®-Advanced Core

Nom du produit	Référence	Épaisseur à sec (mm)	Poids sec (g/m ²)	Absorption de résine (kg/m ²)	Largeur standard en cm
BÜFA®-Advanced Core OPM Glass	0521101	1,3	50	0,8	100
	0521102	2,0	60	1,2	100
	0521103	3,0	70	1,8	100
	0521104	4,0	85	2,4	100
	0521105	5,0	100	3,0	100
BÜFA®-Advanced Core OPM PES	0521201	1,3	60	0,8	100
	0521202	2,0	75	1,2	100
	0521203	3,0	90	1,8	100
	0521204	4,0	120	2,4	100
	0521205	5,0	140	3,0	100
BÜFA®-Advanced Core OPM Verre sans soudure	0521306	6,0	200	2,7	127
	0521308	8,0	280	3,6	127
	0521310	10,0	330	4,5	127
BÜFA®-Advanced Core-Mat FR	0521930	1,5 - 2,5	1100	84,0	127
	0521945	2,0 - 3,5	1400	89,0	127
BÜFA®-Advanced Core CLM Glass	0521402	2,0	330	1,5	127
	0521403	3,0	360	1,5	127
	0521404	4,0	430	2,3	127
	0521405	5,0	450	2,3	127
	0521410	10,0	680	3,8	127
BÜFA®-Advanced Core CLM Glass flow	0521506	6,0	470	2,4	127
	0521508	8,0	540	3,2	127
	0521510	10,0	600	4,0	127

OPM = Moule ouvert CLM = Moule fermé

BÜFA®-Advanced Veil

Nom du produit	Référence	Matériau de base	Poids sec (g/m ²)	Quantité/rouleau (m ²)	Largeur standard en cm
BÜFA®-Advanced Veil OPM PES	0521620	Polyester PES	20	100,0	100
	0521640	Polyester PES	40	100,0	100
BÜFA®-Advanced Veil CLM PES	0521780	Polyester PES aiguilleté	80	100,0	100
BÜFA®-Advanced Veil CLM PAN	0521860	PAN-polyacrylonitrile	60	100,0	100
	0521880	Polyacrylonitrile PAN	80	100,0	100

Fibres naturelles

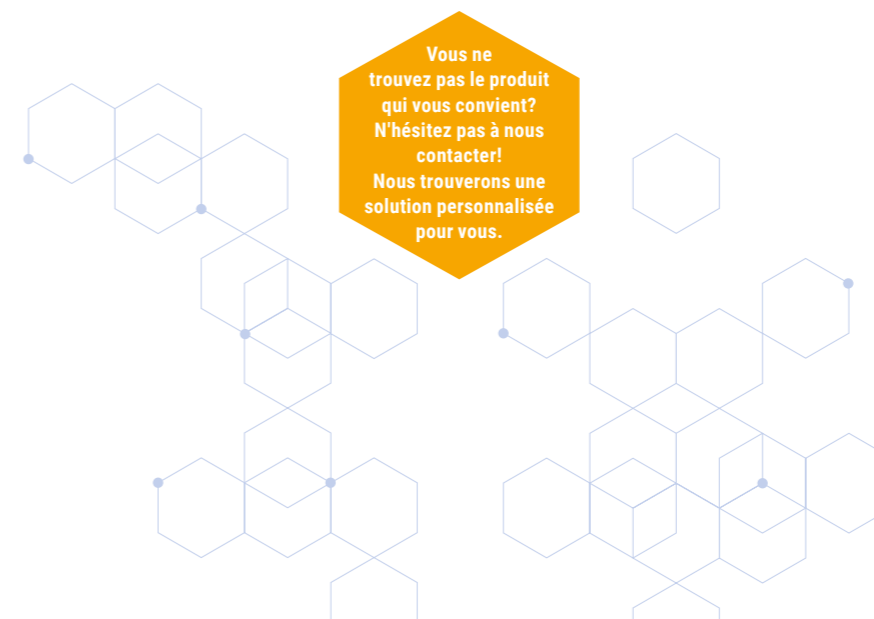
Nom du produit	Référence	Catégorie	Fibre	Poids au m ² (g/m ²)	Largeur en cm	m ² /rouleau
FIBRIMAT-F300	0243015	Tapis	100 % fibres de lin	300	100	20
FIBRIMAT-F450	0243016	Tapis	100 % fibres de lin	450	100	15
FIBRLIGHT-H100	0243026	Tapis	100 % fibre de chanvre	100	48	96
FIBRLIGHT-H150	0243027	Tapis	100 % fibre de chanvre	150	48	96
FLAXDRY-BL200	0243021	Tissu	100 % fibre de lin	200	100	30
FLAXDRY-BL360	0243022	Tissu	100 % fibre de lin	360	100	30
FLAXDRY-BL550	0243018	Tissu	100 % fibre de lin	550	100	30
FLAXDRY-UD180	0243017	Ruban UD	100 % fibre de lin	180	100	30
FLAXTAPE-100	0243025	Ruban UD	100 % fibre de lin	100	60	54
FLAXTAPE-100	0243019	Ruban UD	100 % fibre de lin	100	127	114
FLAXTAPE-200	0243028	Ruban UD	100 % fibre de lin	200	60	36
FLAXTAPE-200	0243014	Ruban UD	100 % fibre de lin	200	127	76
FLAXTAPE-300	0243024	Ruban UD	100 % fibre de lin	300	60	24
FLAXTAPE-300	0243023	Ruban UD	100 % fibre de lin	300	127	51
FLAXPREG-T-UD-100	0243029	Préimprégné UD	Fibres naturelles imprégnées de résine EP	100	60	54

PET, PVC et balsa

Nom du produit	Référence	Catégorie	Propriétés	Densités [kg/m ³]
3D CORE PET GR	051xxxx	rPET	<ul style="list-style-type: none"> - Excellente résistance à la fatigue du matériau - Résistance thermique continue jusqu'à 100 °C - Température de transformation très élevée jusqu'à 150 °C - Haute résistance aux produits chimiques - Certifié DNV - Aide à l'écoulement intégrée - Faible absorption de résine 	75 - 195
3D CORE PET FR	051xxxx	rPET	<ul style="list-style-type: none"> - Très bonnes propriétés de protection contre l'incendie (DIN 5510 ; NF F16-101 ; FAR 25.853 ; EN 13823 ; EN 45545-2) - Excellente résistance à la fatigue du matériau - Résistance thermique continue jusqu'à 100 °C - Température de traitement très élevée jusqu'à 150 °C - Haute résistance aux produits chimiques - Aide à l'écoulement intégrée - Faible absorption de résine 	95
T90	051xxxx	PET	<ul style="list-style-type: none"> - Répond parfaitement aux exigences FST (flamme, fumée, toxicité) - Thermiquement stable sans dégagement gazeux - Excellente résistance chimique - Recyclable 	60 - 210
T92	051xxxx	PET	<ul style="list-style-type: none"> - Excellente résistance à la fatigue - Stabilité thermique sans dégagement gazeux - Très haute résistance chimique - Excellente absorption de résine - Recyclable 	60 - 320
C70	051xxxx	PVC	<ul style="list-style-type: none"> - Excellente résistance et rigidité spécifiques au poids - Bonne résistance aux chocs - Bonne résistance chimique - Faible absorption de résine 	60 - 130
Batek SBC	051xxxx	Balsa	<ul style="list-style-type: none"> - Cultivé dans les plantations de balsa de 3A Composites - Traçabilité physique du temps de séchage (T2K) - Excellent rapport résistance et rigidité/poids - Répond à la plupart des exigences FST (flamme, fumée, toxicité) - Plage de températures de fonctionnement extrêmement large - Excellent comportement à la fatigue 	109 - 148

Vous trouverez ici une sélection rigoureuse de mousses rigides de haute qualité adaptées à différentes applications. Outre les produits présentés ici, nous proposons de nombreuses variantes avec diffé-

rentes propriétés sur demande. Tous les produits sont disponibles dans une large gamme de densités et d'épaisseurs, ainsi qu'avec diverses options de finition et/ou de kitting.



12

Agents de démoulage, additifs et adjuvants

Adaptés à vos applications les plus diverses, nous vous proposons une large gamme d'agents de démoulage, d'additifs, d'adjuvants et d'outils pour votre processus de production.

Outre nos propres développements, des produits de fabricants renommés complètent notre gamme et répondent à tous les besoins.

Découvrez un aperçu de la diversité que nous vous offrons dans la sélection exclusive de produits suivante!



BÜFA®-Agents de démoulage

Nom du produit	Référence	Base	Domaine d'application
BÜFA®-Release Agent for Metalmoulds	7410070	Lécithine de soja, dissoute dans l'acétate de butyle	Agent de démoulage pour moules en matériaux non poreux (acier, verre, etc.).
BÜFA®-Release Laquer Nature	7410052	Alcool polyvinylique, dissous dans de l'éthanol/de l'eau	Agent de démoulage pour la fabrication de pièces moulées à partir de résines UP et EP lors de l'utilisation de moules en plastique. Pour le démoulage de pièces moulées de grande taille, il est recommandé d'appliquer la laque de démoulage BÜFA®-Release Wax Paste (7410054) avant le démoulage.
BÜFA®-Release Lacquer Green	7410652	Alcool polyvinylique, dissous dans de l'éthanol/de l'eau	Agent de démoulage utilisé pour la fabrication de pièces moulées en résines UP et EP lors de l'utilisation de moules en plastique. Pour le démoulage de pièces moulées de grande taille, appliquer la cire de démoulage BÜFA®-Release Wax Paste (7410054) avant le démoulage.
BÜFA®-Release Wax Paste	7410054	Cire synthétique/ essence minérale	Agent de démoulage pour l'utilisation de moules en plastique, en bois, en plâtre, etc., principalement utilisé avec le vernis de démoulage BÜFA®-Release Laquer Nature & Green.
BÜFA®-Release Wax Liquid	7410063	Cire de polyéthylène dissoute dans de l'essence minérale	Agent de démoulage pour l'utilisation de moules complexes en plastique, bois, plâtre, etc., utilisation principalement avec le vernis de démoulage BÜFA®-Release Laquer Nature.
BÜFA®-Mould Cleaner 3125	7420596	Acétate de butyle, sans toluène	Nettoyant très efficace pour éliminer les résidus de cire et de polyester des surfaces de moules.
BÜFA®-BF 500 Liquid Mould Release Wax	0220500	Cire de carnauba	Cire de démoulage liquide, sans toluène, pour le nettoyage et le renouvellement de la cire de démoulage dans les moules usagés.
BÜFA®-BF 700 Mould Release Wax Paste	0220700	Cire de carnauba	Pâte de cire de démoulage sans silicone, spécialement conçue pour faciliter le traitement des moules en polyester et en époxy. Haute résistance à la chaleur et prévention des dépôts de cire dans le moule.
SPC HONEY WAX	0220030	Cire de carnauba	Cire en pâte haute brillance, idéale comme agent de démoulage pour les fabricants de matériaux composites.

BÜFA®-Primaires d'accrochage

Nom du produit	Référence	Base	Domaine d'application
BÜFA®-Primer Metal	7420079	Silane acrylate spécial, dissous dans l'alcool	BÜFA®-Primer Metal sert primaire d'accrochage pour le revêtement de métaux, de verre et de céramique avec GRP.
BÜFA®-Primer Sealer GRP	7420075	Isocyanate spécial	BÜFA®-Primer Sealer GRP sert de primaire d'accrochage pour le revêtement des supports suivants avec des résines UP: bois / PRV / béton polymère / résine époxy. Il peut également être utilisé comme produit d'étanchéité dans certaines conditions.

BÜFA®-Abrasifs et produits de polissage

Nom du produit	Référence	Caractéristique	Domaine d'application
BÜFA®-BF 50 Pâte de polissage, très résistante	0220050	Pâte abrasive et polissante extra forte, sans ammoniac ni cire, pour applications manuelles et mécaniques	BF 50 élimine les rayures et les traces de ponçage dans les moules en polyester et en EP.
BÜFA®-BF 100 Pâte à polir, très résistante	0220100	Pâte abrasive et polissante moyennement fine, sans ammoniac ni cire, pour applications manuelles et mécaniques	BF 100 convient pour la réparation, l'entretien et le traitement des moules en UP et EP.
BÜFA®-BF 150 Pâte de polissage, extra fine	0220150	Pâte abrasive et polissante extra fine, sans ammoniac ni cire, pour applications manuelles et mécaniques	BF 150 a été développé pour la finition des moules et les retouches sur les pièces finies.

BÜFA®-Additifs et adjuvants supplémentaires

Nom du produit	Référence	Description	Domaine d'application
BÜFA®-Lubricant ST	7420002	Lubrifiant spécial à base d'ester d'acide sulfonique	Pour la lubrification du système de piston et de garniture des pompes à résine.
BÜFA®-Additifs Repair Solution	7420030	Additif de réparation	BÜFA®-Additive Repair Solution est une solution de paraffine spécialement modifiée, dissoute dans du styrène et de l'acétone.
BÜFA®-Additifs Spray thinner	7420013	Mélange spécialement adapté d'acétone et de styrène	Optimisation de la viscosité de pulvérisation des gelcoats.
BÜFA®-Additifs Viscoreducer	7420018	Solution sans styrène de polymères dans le MMA	Pour réduire la viscosité des systèmes chargés afin d'améliorer les propriétés de mise en œuvre ou le degré de remplissage.
BÜFA®-Additifs LSE	7420077	Additif environnemental dissous dans le styrène	Alternative à la cire de paraffine pour réduire les émissions de styrène; contient un agent adhésif.
BÜFA®-Paraffines Solution 10	7420082	Solution de paraffine à 10 % dissoute dans du styrène et du xylène	Durcissement sans adhérence des résines UP.
BÜFA®-Solution de paraffine Special	7420088	Dispersion de paraffines prête à l'emploi	Sert au durcissement sans collage des résines polyester insaturées à l'air.

Pai Cristal Abrasifs et produits de polissage



Nom du produit	Référence	Catégorie	Description
REX Xtra Mordente	0229002	Polish et cire	Crème de polissage garantissant une finition de haute qualité. Idéale pour polir et rafraîchir les moules UP et VE ainsi que les composants recouverts de gelcoat.
NW6 RAPID CUT	0220132	Polish et cire	Pâte à polir moyennement forte pour surfaces gelcoatées et peintes. Idéale pour polir les surfaces sombres et sensibles. Garantit un excellent degré de brillance et minimise la formation d'hologrammes et de taches..
PERLA 15	0221139	Polish et cire	Pâte à polir pour surfaces peintes avec un excellent résultat de polissage et une finition brillante. Également disponible en version noire pour le polissage des surfaces en carbone.
EASY GLOSS	0220135	Polish et cire	Polish protecteur extra fin et rafraîchissant pour surfaces gelcoatées et peintes. Idéal comme dernière étape du processus de polissage pour obtenir une finition brillante. Très rapide à appliquer à la main ou à la machine et extrêmement facile à éliminer.
FLASH TOUCH	0220137	Polish et cire	Spray de polissage 3 en 1 puissant qui nettoie, polit et protège. Il s'applique facilement et rapidement et laisse une fine couche protectrice résistante sur la surface. Une finition brillante et éclatante est garantie.
CLEANER CC7	0220136	Nettoyage	Produit nettoyant qui prépare la surface de manière optimale au polissage.
TOPFINISH 2	0220134	Vitrification	Polish pour une finition de surface sans hologrammes. Idéal pour rafraîchir les surfaces sensibles. Son mélange équilibré de nano-abrasifs et d'agents polissants haute performance permet d'obtenir un brillant optimal de manière sûre, simple et rapide.
UV SHIELD	0220138	Vitrification	Cire protectrice haute performance pour surfaces gelcoatées et peintes. Assure une protection longue durée contre les rayons UV, les intempéries, l'eau salée et la saleté. Entretien et redonne à la surface son éclat profond d'origine.
Tampons en laine	022xxxx	Accessoires	Différents modèles disponibles - n'hésitez pas à nous contacter!
Tampons en mousse	022xxxx	Accessoires	Différents modèles disponibles - n'hésitez pas à nous contacter!
Chiffons en microfibres	022xxxx	Accessoires	Différents modèles et couleurs disponibles - n'hésitez pas à nous contacter!

Chem-Trend Agents de démoulage



Nom du produit	Référence	Description
CHEMLEASE MOLD CLEANER EZ	0230602	Chemlease Mold Cleaner EZ est un nettoyant pour moules à base de solvant, conçu pour éliminer les cires, les silicones, les accumulations de résine et autres contaminants des moules.
CHEMLEASE 41-90 EZ	0230652	Chemlease 41-90 EZ est un agent de démoulage semi-permanent à durcissement rapide, adapté aux démoulages multiples avec un transfert minimal sur la pièce démoulée. Au sein de la gamme Chemlease 41, Chemlease 41-90 EZ est l'agent de démoulage offrant la meilleure lubrification. Il est utilisé de préférence pour le démoulage de pièces abrasives présentant des géométries complexes qui nécessitent une finition mate ou satinée.
CHEMLEASE 2196 W	0232196	Chemlease 2196W est un agent de démoulage semi-permanent à base d'eau pour le démoulage de pièces en matériaux composites. Chemlease 2196W est appliqué à température ambiante dans le moule. Lors du démoulage, la structure de surface du moule est transférée sur la pièce démoulée. Chemlease 2196W améliore la démoulabilité, en particulier pour les pièces embouties.
CHEMLEASE 15 SEALER EZ	0230650	Chemlease 15 Sealer EZ est un produit d'étanchéité pour moules destiné au conditionnement et à l'étanchéification de moules poreux ou endommagés. Chemlease® 15 Sealer EZ peut également être utilisé comme apprêt pour les moules neufs ou remis à neuf.
CHEMLEASE IM 9100	0239100	Chemlease IM 9100 est un agent de démoulage interne pour le traitement des résines polyester et époxy. Son ajout à la résine permet de réduire au minimum, voire d'éliminer complètement, l'utilisation d'agents de démoulage. Chemlease IM 9100 est spécialement adapté à la production de pièces non gelcoatées et à l'utilisation de résines UP dans les processus à chaud et à froid, ainsi que dans les procédés d'injection sous vide et de moulage par injection. L'ajout de Chemlease IM 9100 améliore les propriétés d'écoulement des résines polyester. Dans la plupart des cas, les pièces peuvent être peintes et collées sans nécessiter d'étapes de nettoyage supplémentaires.
CHEMLEASE 75 EZ	0230653	Chemlease 75 EZ est un agent de démoulage semi-permanent spécialement conçu pour les matériaux composites qui nécessitent une finition de très haute qualité.
CHEMLEASE 2721	0232721	Chemlease 2721 est un agent de démoulage semi-permanent spécialement adapté à la fabrication de pièces en PRV qui nécessitent une application rapide et facile et présentent un risque accru de démoulage prématuré.
CHEMLEASE PMR EZ	0230655	Chemlease PMR EZ est un agent de démoulage semi-permanent spécialement conçu pour les composites qui nécessitent une finition de très haute qualité.
CHEMLEASE MPP 2180 EU	0230713	Chemlease MPP 2180 EU est un agent adhésif et un produit d'étanchéité à base de solvant pour les moules en plastique et en métal. Chemlease MPP 2180 EU ne convient pas pour l'étanchéité des moules à surface finement structurée ou des outils en céramique.
CHEMLEASE PMR 90 EZ	0230656	Chemlease PMR 90 EZ est un agent de démoulage semi-permanent à durcissement rapide, adapté aux démoulages multiples avec un transfert minimal sur la pièce démoulée. Au sein de la gamme Chemlease PMR, Chemlease PMR 90 EZ est l'agent de démoulage offrant la meilleure capacité de glissement. Il est utilisé de préférence pour le démoulage de pièces abrasives présentant des géométries complexes qui nécessitent un effet de glissement accru.
CHEMLEASE PMR LS EU	0230387	Chemlease PMR LS, MS et HS EU sont des agents de démoulage semi-permanents permettant un démoulage fiable des composants composites. La série PMR peut être utilisée sans scellant si nécessaire. La même base chimique des produits permet de les mélanger entre eux et ainsi de les adapter individuellement à vos besoins.
CHEMLEASE PMR MS EU	0230386	
CHEMLEASE PMR HS EU	0230388	

Vous ne trouvez pas le produit qui vous convient? N'hésitez pas à nous contacter! Nous trouverons une solution personnalisée pour vous.

Solvant

Nom du produit	Référence	Description
ACÉTONE CHIMIQUE PURE	0251000	L'acétone chimique pure est un liquide incolore à très faible viscosité, qui dégage une odeur douceâtre et légèrement piquante. Il est également miscible à l'eau, très volatil et facilement inflammable, ce qui nécessite une extrême prudence lors de sa manipulation. Ses vapeurs, plus lourdes que l'air, peuvent former avec celui-ci un mélange explosif. Également connu sous le nom de diméthylcétone, il appartient chimiquement au groupe des cétones. Sa formule brute est : CH ₃ -(CO)-CH ₃ .
Styrène pur	0252222	Le monostyrène est un liquide à faible viscosité, incolore et polymérisable, qui dégage une odeur aromatique caractéristique. Parfois appelé vinylbenzène, il est principalement utilisé dans la grande chimie pour la fabrication de polymères de styrène. Le monostyrène est miscible avec la plupart des solvants organiques, mais pas avec l'eau. Sa formule développée est : C ₆ H ₅ -CH=CH ₂ .
BÜFA®-GRP Multi Cleaner	0250005	BÜFA®-GRP Multi Cleaner offre une alternative sûre et pratique à la plupart des nettoyants traditionnels à base de solvants. Il s'agit d'un nettoyant moderne et sûr à utiliser, biodégradable et difficilement inflammable. L'utilisation du BÜFA®-GRP Multi Cleaner améliore la propreté et la sécurité sur le lieu de travail tout en réduisant les émissions par rapport à d'autres solvants.

Carbone

Image	Famille de produits	Description	Style	Niveau de fronçage	Niveau de drapé	Stabilité	Couverture	Gamme FAW	Largeur Std
	Tissage 2D	Une gamme complète de tissus fabriqués à partir de fils de 1k à 24k, utilisant des fibres standard, intermédiaires et à module élevé. Des tissus spéciaux pour des applications visuelles sont également disponibles.	Nature Twill Satin (5H)	Haute Moyen Bas	Bas Moyen Haut	Haute Moyen Bas	Bas Moyen Haute	160 g/m ² - 1200 g/m ²	1250 mm
	NCF multiaxial	Une gamme de tissus non rétrécis, cousus, fabriqués à partir de fibres 12k, 24k et 50k. Les options de couture comprennent le pilier (chaîne), le tricot et le 1/2 pilier/tricot.	Modèles biaxiaux, triaxiaux et quadriaxiaux disponibles	Bas (proche de zero)	Moyen	Haute	Haute	100 g/m ² - 1200 g/m ²	1265 mm - 2540 mm
	Taffetas	A Gamme spécialisée de tissus légers fabriqués hors ligne, étalés des câbles 12K en bandes, puis tissés pour produire des tissus ultra fins et plats.	Nature et Twill	Bas (proche de zero)	Bas	Bas	Haute	88 g/m ² - 100 g/m ²	1000 mm - 1250mm
	Sergé	Une gamme spécialisée de tissus légers, disponibles en ligne, fabriqués à l'aide de câbles 12K afin d'obtenir un tissu plat et stable.	Plain et Twill	Bas (proche de zero)	Moyen	Moyen	Haute	195 g/m ² - 280 g/m ²	250 mm
	Uni-Directionnel	Une gamme de tissus dans lesquels le CF est configuré dans la chaîne (0 degré) et stabilisé à l'aide de fils de trame comprenant des fibres de verre/polyester.	Uni-directionnel	Bas (proche de zero) pour partie CF	Haute	Haute	Bas	300 g/m ² - 1200 g/m ²	Divers

Outils et accessoires














Illustration	Nom du produit	Référence	Catégorie
	ROULEAU EN NYLON UN CÔTÉ 10 cm - blanc	0266710	Imprégnation
	SANGLE SIMPLE CÔTÉ BOIS 45 cm pour 0266710	0266811	Bain
	ROULEAUX DE REVÊTEMENT 10 cm - bleu	0267205	Abreuvoirs
	ROULEAU EN NYLON BLANC 10 cm	0267206	Abreuvoirs
	PETIT ARCEAU 10 cm	0267210	Bain
	ROULEAU DE REVÊTEMENT 18 cm - Nylon	0267202	Abreuvoirs
	ARceau enfichable 18 cm	0267204	Abreuvoirs
	MODLER 2"	0260720	Abreuvoirs
	MODLER 3"	0260730	Imprégnation
	ROULETTE À DISQUE MÉTALLIQUE 40 x 130 mm - flexible	0265019	Purge avec rouleaux à disques métalliques
	ROULETTE À DISQUE MÉTALLIQUE 12 x 80 mm	0265011	Purge avec rouleaux à disques métalliques
	ROULEAUX À DISQUES MÉTALLIQUES 12 x 40 mm	0265005	Purge avec rouleaux à disques métalliques
	ROULEAUX EN PTFE 8 x 80 mm	0265482	Purge avec rouleaux PTFE
	ROULEAU EN PTFE 8 x 40 mm	0265442	Purge avec rouleaux PTFE
	ROULEAUX EN PTFE 14 x 100 mm	0265612	Purge avec rouleaux PTFE
	ROULEAU EN PP 10 x 40 mm	0265441	Purge avec rouleaux PP
	ROULEAU EN PP 10 x 80 mm	0265481	Purge avec rouleaux PP
	ROULEAU EN PP 14 x 100 mm	0265611	Purge avec rouleaux PP
	ROULEAUX EN PP 14 x 80 mm	0265681	Aération avec des rouleaux en PP

Illustration	Nom du produit	Référence	Catégorie
	BOL À MESURER 500 ml	0262705	Dosage
	BOL À MESURER 1000 ml	0262710	Dosage
	BOLS À MESURER 2000 ml	0262720	Dosage
	GANTS	026XXXX	Sécurité au travail et hygiène
	GANTS EN NITRILE NORTHSHIELD® SAFE-EX CHEMICAL	02683XX	Sécurité au travail et hygiène
	SEAU EN PLASTIQUE avec couvercle - 5 l	0268028 + 0268057	Accessoires
	SEAU EN PLASTIQUE avec couvercle - 10 l	0268029 + 0268058	Accessoires
	SEAU EN PLASTIQUE avec couvercle - 20 l	0268059 + 0320200	Accessoires
	POWER WIPES HEAVY DUTY (90 pièces)	0320017	Accessoires
	POWER WIPES HEAVY DUTY recharge	0320009	Accessoires
	ROULEAU DE CHIFFONS DE POLISSAGE ET DE NETTOYAGE blanc	0268395	Accessoires
	ROBINET DE FÛT 2" AG GG	0268302	Accessoires

Consommables pour le vide













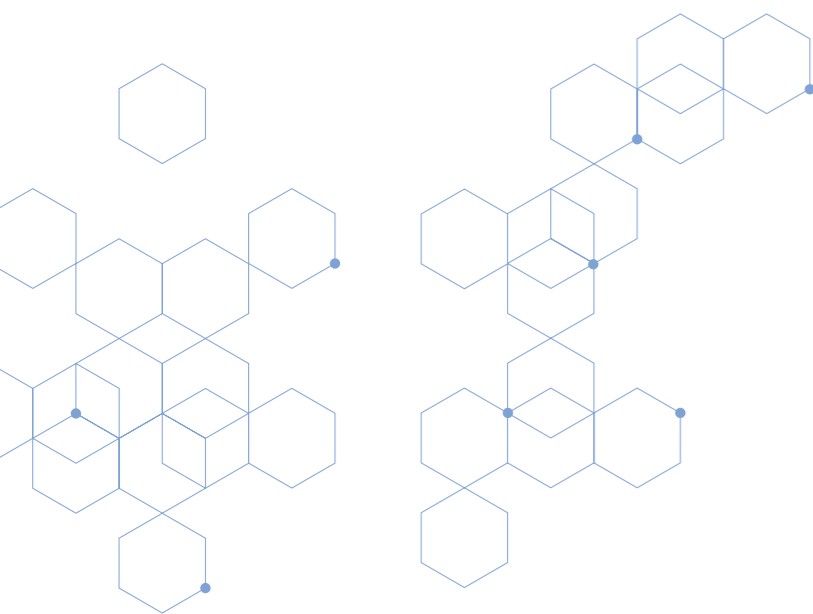
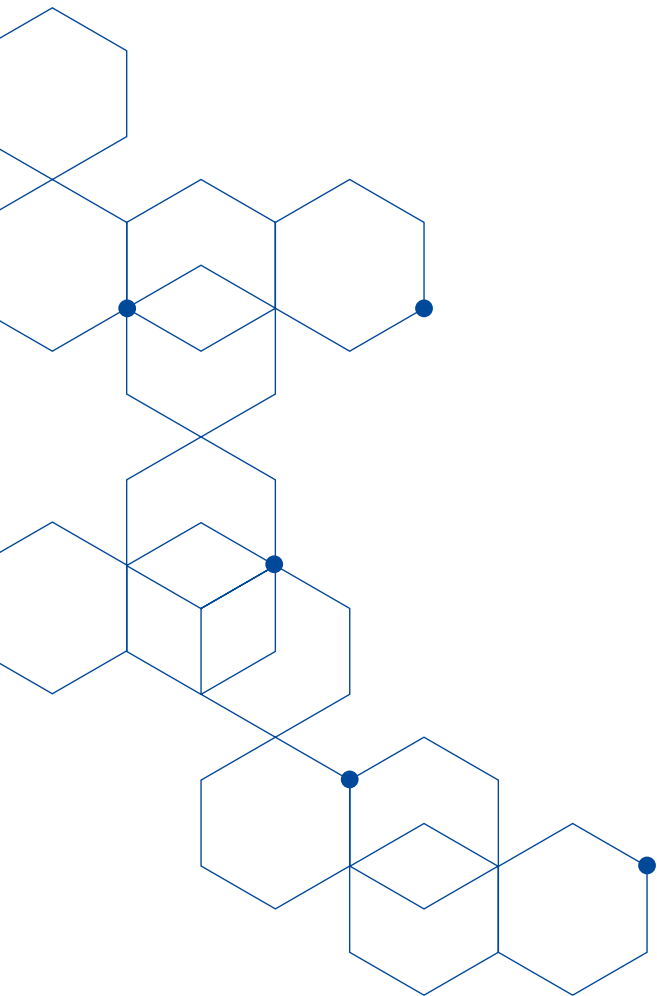
Illustration	Nom du produit	Référence	Catégorie	Type de matériau	Température maximale d'utilisation	Couleur
	FILM D'EMBALLAGE SOUS VIDE 9302001 75 µm de largeur 2 m / 800 m ² basse température	9302001	Film sous vide	Co-extrusion de polyéthylène et nylon	120 °C / 248 °F	vert
	FILM SOUS VIDE 9302002 75 µm de largeur 4 m / 800 m ² basse température	9302002				
	FILM D'EMBALLAGE SOUS VIDE 9302003 75 µm de largeur 6 m / 750 m ² basse température	9302003				
	FILM D'EMBALLAGE SOUS VIDE 9302004 75 µm de largeur 8 m / 640 m ² basse température	9302004				
	DUALMESH JAUNE haut débit 1450 mm de largeur / 100 m de long (145 m ²) / 135 g / m ²	9302008	Débit moyen de résine	Maille à haut débit avec film de séparation perforé	120 °C / 248 °F	jaune
	DUALMESH BLUE soudé	9302009	Flux de résine moyen	Moyen de flux de résine avec film de séparation perforé	120 °C / 248 °F	bleu
	TRIPLEX haut débit	9302010	Débit de résine moyen	Agent fluidifiant pour résine avec film de séparation perforé et peel ply	120 °C / 248 °F	
	SPIRALTRAP LD - 9 / 12 mm - vert 100 m / rouleau	9302013	Tuyau spiralé	HDPE / LDPE	90 °C / 194 °F	vert
	SPIRALTRAP LD - 12 / 14 mm - jaune 100 m / rouleau	9302014				jaune
	SPIRALTRAP LD - 14 / 17 mm - vert 100 m / rouleau	9302015				vert
	BOUCHON EN RÉSINE 25	9302011	Bouchon en résine	Polyester	120 °C / 248 °F	

Illustration	Nom du produit	Référence	Catégorie	Type de matériau	Température maximale d'utilisation	Couleur
	RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ 12 mm x 3 mm x 15 m	930xxxx	Bande d'étanchéité	Butyle	135 °C / 275 °F	noir
	CANAL D'INFUSION DE RÉSINE 50 mm / 100 m	9302016	Canal plat	Tissu non tissé en polyester	80 °C / 176 °F	
	CANAL D'INFUSION DE RÉSINE 100 mm / 100 m	9302017				
	MK SPRAY-BOND	9309113	Colle en spray			transparent
	BOUCHONS D'INFUSION 10 / 12 bleu	9302021	Raccords pour perfusion	Polypropylène	120 °C / 248 °F	bleu
	BOUCHONS DE PERFUSSION 13 / 16 orange	9302022				orange
	BOUCHON DE PERFUSSION EN FORME DE T 17 / 20	930xxxx		Co-extrusion de polyéthylène et de nylon	125 °C / 257 °F	blanc
	CONNECTEURS	930xxxx	Raccords	Polypropylène	120 °C / 248 °F	noir
	TUBE D'INJECTION 8 x 10 mm Rouleau de 50 m	9301110	Tuyaux	PELD		
	INJECTIONTUBE 10 x 12 mm Rouleau de 50 m	9301120				
	TUBE D'INJECTION 14 x 16 mm Rouleau de 50 m	9301130				
	MATES VAC TRAP 5 l	9301035	Piège à résine	Acier inoxydable	90 °C / 194 °F	

Nos partenaires premium



01-26 | Pictures:
 BÜFA, AdobeStock@AkuAku,
 Fotolia@Spectral_Design,
 @Adobe Stock_Linus,
 @AdobeStock_namaw
 Les informations ci-dessus sont
 basées sur nos connaissances
 et notre expérience actuelles.
 Cependant, en raison de la
 multitude d'influences possibles
 lors du traitement et de
 l'utilisation de nos produits, elles
 ne dispensent pas l'utilisateur
 de procéder à ses propres tests
 et essais. Ces informations ne
 constituent pas une garantie
 juridiquement contraignante de
 certaines propriétés ou de l'adé-
 quation à un usage spécifique.
 Les éventuels droits de propriété
 intellectuelle ainsi que les lois et
 dispositions en vigueur doivent
 être respectés par le destinataire
 ou le transformateur de nos
 produits sous sa propre respon-
 sabilité. La fiche de données
 de sécurité UE correspondante
 dans sa version actuelle doit
 également être respectée.



BÜFA
New chemistry.

BÜFA Composites Benelux BV
Dragonder 1B
5554 GM Valkenswaard
Pays-Bas

Téléphone + 31 850642142
customerservice@buefa.nl



Scannez le code QR et
connectez-vous avec
nous sur LinkedIn pour
rester informé des
dernières actualités.