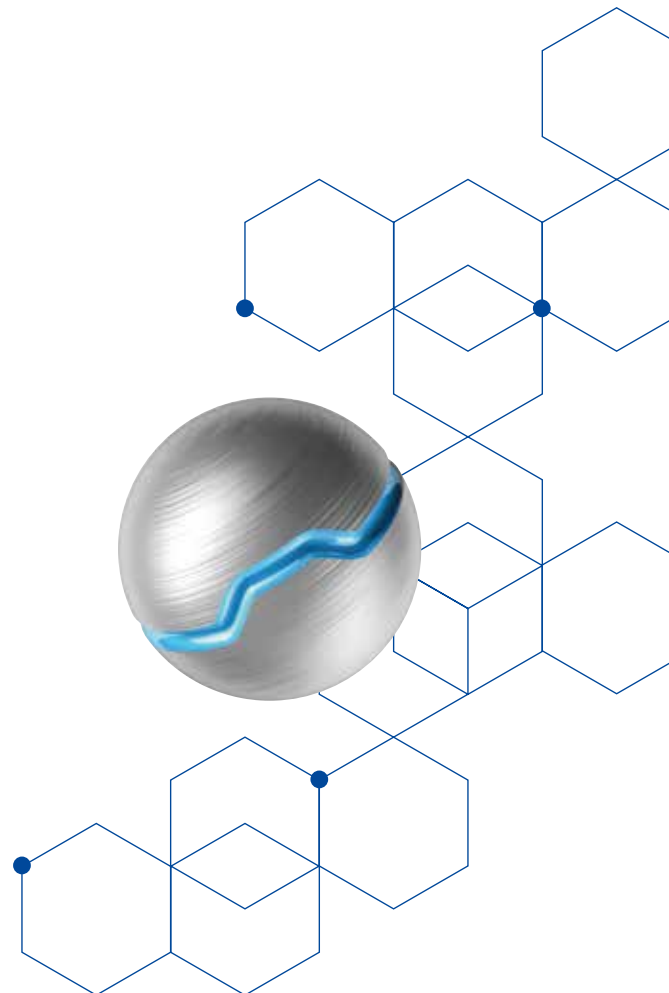


BÜFA®-Bonding Paste Portfolio

**Kraftvolle Verbindungen
von Standard bis Spezialverklebungen**





BÜFA®-Bonding Pastes

Klebeharzlösungen für Effizienz und Prozesssicherheit

Zuverlässige Verklebungen sind ein entscheidender Erfolgsfaktor für langlebige, wirtschaftliche und sichere Composite-Bauteile.

Mit den BÜFA®-Bonding Pastes steht Ihnen ein modular aufgebautes, umfassendes Portfolio zur Verfügung, das gezielt auf unterschiedliche Anforderungen – von Standard- bis Spezialverklebungen – für Composite-Anwendungen ausgelegt ist.

Ob Verklebungen für Sandwichstrukturen, niedrigschwindende oder elastische Systeme, eingefärbte Bonding Pastes oder faserverstärkte Varianten: Sie finden bei uns die passende Lösung. Unterschiedliche Dichten, gefüllte oder ungefüllte Systeme sowie nachhaltigere Alternativen bieten hohe Flexibilität in Konstruktion und Verarbeitung.

Ein Großteil der BÜFA®-Bonding Pastes ist zudem für die maschinelle Verarbeitung ausgelegt und lässt sich effizient mit den BÜFA®-Tec-Bonding Paste Unit Maschinen verarbeiten – etwa mit der Gamma 4 für Hobbocks oder der Theta 11 für Fässer. Dies ermöglicht reproduzierbare Prozesse, konstante Materialqualität und eine deutliche Entlastung manueller Arbeitsschritte.

Unsere klar strukturierten Produktkategorien ermöglichen eine schnelle und sichere Materialauswahl. Reichen Standardlösungen nicht aus, entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen individuelle, praxiserprobte Systeme – abgestimmt auf Prozess, Bauteil und Zielmarkt. BÜFA verfolgt dabei einen klaren Ansatz: technisch bewährte Systeme, prozesssicher in der Verarbeitung und flexibel anpassbar an Branche, Bauteilgeometrie und Belastungsprofil.

So entstehen Lösungen, die Prozesse vereinfachen, Risiken minimieren und langfristige Investitionssicherheit bieten – von der ersten Idee bis zur Serienfertigung.

BÜFA®-Bonding Pastes stehen für geprüfte Qualität, technologische Innovationskraft und echte Anwendungskompetenz. Sie reduzieren Montageaufwand, ermöglichen leichtere Konstruktionen und eröffnen neue Design- und Fertigungsfreiheiten.

Profitieren Sie von anwendungsspezifisch abgestimmten Lösungen. Sprechen Sie mit uns. Wir liefern die Verbindung, die Ihr Projekt voranbringt.



BÜFA®-Bonding Paste

Benefits der BÜFA®-Klebeharze

Hohe Prozesssicherheit in der Verarbeitung

Unterschiedliche Systeme mit sehr guten Eigenschaften je benötigter Anwendung ermöglichen reproduzierbare Ergebnisse auch bei anspruchsvollen Bauteilgeometrien.

Zuverlässige mechanische Performance

BÜFA®-Klebeharze bieten stabile Verbunde für dauerhafte Verklebungen im Composite-Bauteil.

Anpassungsfähigkeit an Branche und Anwendung

Die aufgeführten Produkte sind zum Teil zertifiziert und dienen als Basislösungen. Sie können je nach Anforderung, Normen oder Einsatzgebiet gezielt angepasst oder durch weitere BÜFA®-Systeme ergänzt werden.

Technische Expertise und Beratungskompetenz

BÜFA unterstützt Sie nicht nur mit Produkten, sondern mit fundiertem Applikations-Know-how entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Maschinenverarbeitung

- Die BÜFA®-Tec BPU Gamma 4 dient speziell der Verarbeitung von Klebeharzen aus Hobbocks (25 ltr.) und eignet sich besonders für die Applikation von faser- und hohlkugelfreien Produkten. Sie ist auch als Dosierstation verfügbar.
- Die BÜFA®-Tec BPU Theta 11 dient speziell der Verarbeitung von Klebeharzen aus Fässern (225 ltr.) und eignet sich besonders für die Applikation von faser- und hohlkugelfreien Produkten. Sie ist auch als Dosierstation verfügbar.



Mechanische Messungen



Verklebungen mit BÜFA®-Bonding Paste



BÜFA®-Tec BPU Gamma Hobbock-Verarbeitung

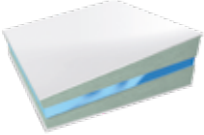
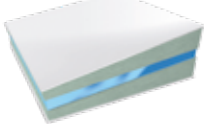
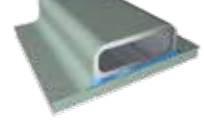
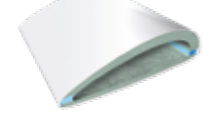
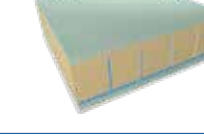
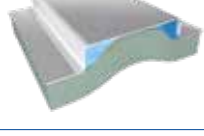

BÜFA®-Bonding Pastes

Verklebungsmöglichkeiten

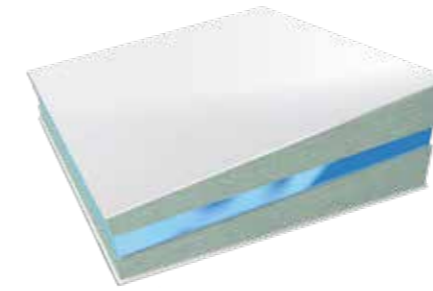
Diese Differenzierung ermöglicht eine sichere, anwendungsorientierte Produktauswahl auf Basis von Belastungsniveau, Sicherheitsanforderung und Bauteilfunktion.

Innerhalb jeder Kategorie stehen weitere, anwendungsspezifische Produkte zur Verfügung, die je nach Branche, Normanforderung oder Prozessbedingungen individuell ausgewählt werden können.

Übersicht der Produktkategorien

Kategorie	Produktname	Artikel Nr.	Kurzbeschreibung
 Standardverklebungen	BÜFA®-Bonding Paste 0600	7400600	Klebeharze für nicht tragende, funktionale Verbindungen von Composite-Bauteilen ohne erhöhte mechanische oder thermische Anforderungen
 Strukturelle Verklebungen	BÜFA®-Bonding Paste 0588	7400588	Faserverstärkte Klebeharze für konstruktive Verbindungen mit definierter Lastübertragung und dauerhafter mechanischer Belastung
 Metall- und Holzverklebungen	BÜFA®-Bonding Paste 0139	7400139	Zähelastische Klebeharze zur spannungsausgleichenden Verbindung unterschiedlicher Substrate wie GFK, Metall und Holz
 Hochfeste Verklebungen	BÜFA®-Bonding Paste 0110	7400110	Klebeharze für hochbeanspruchte, tragende, strukturelle Anwendungen mit sehr hoher mechanischer und dynamischer Belastbarkeit
 Sandwich Verklebungen	BÜFA®-Bonding Paste 0072	7400072	Leichtbauoptimierte Klebeharze zur Verbindung von Decklagen mit Schaum- oder Balsakernen bei Sandwichkonstruktionen
 Optimale Laminatkonstruktionen	BÜFA®-Bonding Paste 0181	7400181	Spezielle Klebe- und Laminatsysteme zur verbesserten Faseranbindung, Oberflächenqualität und strukturellen Integrität von Laminataufbauten
 Spezial Klebeharze	BÜFA®-Bonding Paste	740xxxx	Anwendungsspezifisch formulierte Klebeharze für besondere Anforderungen wie erhöhte Temperatur-, Chemikalien-, Brandschutz- oder Prozessanforderungen außerhalb der Standardanwendungen

Die dargestellten Produkte bilden die Basis innerhalb ihrer Kategorie. Abhängig von Branche, Normanforderungen, Temperaturbelastung oder Sicherheitsanforderung stehen weitere BÜFA®-Klebeharze zur Verfügung: Für höhere strukturelle Lasten, für spezielle Umgebungsbedingungen oder für kundenspezifische Prozesse.



Standardverklebungen

BÜFA®-Bonding Paste 0600

Artikel-Nr. 7400600

Anwendung

Standardverklebungen dienen der zuverlässigen Verbindung von Composite-Bauteilen ohne sicherheitsrelevante oder hochtragende Funktion. Der Fokus liegt auf Prozesssicherheit, Wirtschaftlichkeit und einfacher Verarbeitung.

Typische Anforderungen

- Keine oder geringe strukturelle Lasten
- Keine erhöhten Anforderungen an Wärmeformbeständigkeit
- Gleichmäßige Kraftübertragung bei nicht sicherheitskritischen Bauteilen
- Hohe Standfestigkeit bei vertikalen oder komplexen Geometrien

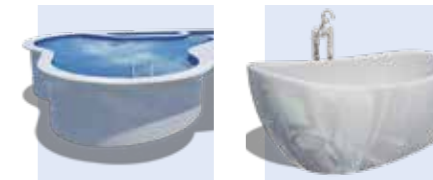
Produktempfehlung

BÜFA®-Bonding Paste 0600 als faserverstärktes Standard-Klebeharz für ausgehärtete GF-UP-Lamine.

Hauptbenefits

- Sehr gute Standfestigkeit, auch an senkrechten Flächen
- Einfache, manuelle Verarbeitung
- Reduzierte Material- und Prozesskosten
- Reproduzierbare Ergebnisse in Serienanwendungen
- Klare Abgrenzung zu strukturellen Anwendungen sorgt für Anwendungssicherheit

Typische Anwendungsbranchen und Nutzen



Sanitär-, Pool- und Freizeitindustrie

- Wirtschaftliche Verklebung großflächiger Bauteile
- Saubere Oberflächen ohne mechanische Verbindungselemente



Fahrzeug- und Innenausbau

- Sichere Verbindung funktionaler Komponenten
- Reduzierter Montageaufwand und Gewichtsersparnis



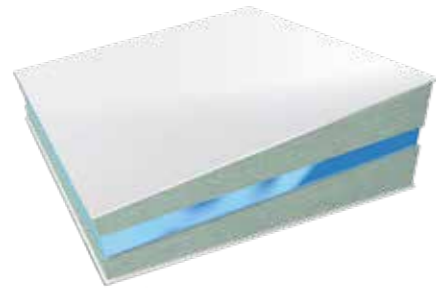
Industrie- und Serienfertigung

- Hohe Prozessstabilität
- Gute Skalierbarkeit für Serienprozesse

Varianten der BÜFA®-Bonding Paste 0600

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Differenzierungsmerkmale
BÜFA®-Bonding Paste 0600	7400600	
BÜFA®-Bonding Paste 0601	7400601	Wie 7400600, mittlere Gelierzeiten, ohne Glasfaserverstärkung
BÜFA®-Bonding Paste 0602	7400602	Wie 7400600, mit einer kürzeren Gelierzeit

Weitere Kennwerte finden Sie auf Seite 12 und 14



Strukturelle Verklebungen BÜFA®-Bonding Paste 0588 Artikel-Nr. 7400588

Anwendung

Strukturelle Verklebungen kommen überall dort zum Einsatz, wo Bauteile dauerhaft Lasten aufnehmen oder sicherheitsrelevante Funktionen erfüllen müssen. Der Fokus liegt auf mechanischer Performance, Langzeitstabilität und kontrollierter Kraftübertragung.

Typische Anforderungen

- Mechanisch belastet oder tragende Bauteile
- Dauerhafte Lastaufnahme
- Hohe Verbundfestigkeit zwischen ausgehärteten Laminaten

Produktempfehlung

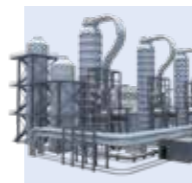
BÜFA®-Bonding Paste 0588

als faserverstärktes, strukturelles Klebeharz für GF-UP-Lamine mit moderaten strukturellen Anforderungen

Hauptbenefits

- Glasfaserverstärkung für verbesserte Lastübertragung
- Gute mechanische Performance für konstruktive Anwendungen
- Prozesssichere Verarbeitung bei definierten Schichtstärken
- Geeignet für Fixieranwendungen durch kurze Taktzeiten

Typische Anwendungsbranchen und Nutzen



Maschinen- und Anlagenbau

- Zuverlässige strukturelle Verbindung von GFK-Komponenten
- Gleichmäßige Spannungsverteilung im Bauteil



Automobil und Nutzfahrzeuge

- Reduzierung mechanischer Verbindungselemente
- Fixieranwendungen



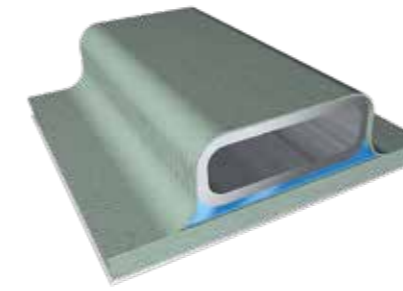
Bauwesen

- Dauerhafte, tragfähige Verbunde
- Bewährte Lösungen für strukturelle Anwendungen

Varianten der BÜFA®-Bonding Paste 0588

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Differenzierungsmerkmale
BÜFA®-Bonding Paste 0588	7400588	
BÜFA®-Bonding Paste 0185	7400185	Variante vom 7400588, längere Gelierzeiten
BÜFA®-Bonding Paste 0250	7400250	Vielseitig verwendbares flexibilisiertes Klebeharz, mittlere Gelierzeiten
BÜFA®-Bonding Paste 4410	7404410	Wie 7400250, kürzere Gelierzeiten, mittlere Viskosität, weiß
BÜFA®-Bonding Paste 4425	7404425	Wie 7400250, mittlere Gelierzeiten, weiß

Weitere Kennwerte finden Sie auf Seite 12 und 14



Metall- und Holzverklebungen BÜFA®-Bonding Paste 0139 Artikel-Nr. 7400139

Anwendung

Diese Kategorie adressiert Verklebungen unterschiedlicher Werkstoffe, insbesondere die Verbindung von Composite-Bauteilen mit Metall- oder Holzsubstraten. Der Fokus liegt auf zähelastischen, toleranzausgleichenden Verbunden und sicherer Haftung bei materialbedingten Spannungsunterschieden.

Typische Anforderungen

- Unterschiedliche thermische Ausdehnungen der Fügeteile
- Zähelastische Klebeverbindung zur Spannungsaufnahme
- Gute Haftung auf heterogenen Substraten
- Keine erhöhten Anforderungen an Wärmeformbeständigkeit

Produktempfehlung

BÜFA®-Bonding Paste 0139

als faserverstärktes Klebeharz für die Verklebung ausgehärteter GF-UP-Lamine

Hauptbenefits

- Zähelastische Klebeverbindungen im ausgehärteten Zustand
- Glasfaserverstärkung für stabile, belastbare Verbunde
- Gute Spaltüberbrückung durch pastöse Konsistenz
- Geeignet für manuelle und bedingt für maschinelle Verarbeitung
- Bewährte Lösung für die Verklebung von unterschiedlichen Materialien

Typische Anwendungsbranchen und Nutzen



Innenausbau und industrielle Bauteile

- Sichere Holz-GFK und Metall-GFK Verklebungen
- Saubere Optik ohne mechanische Verbindungselemente



Fahrzeug- und Innenausbau

- Verbindung von GFK-Strukturen mit metallischen Einbauteilen
- Dämpfen von Vibrationen und Materialspannungen



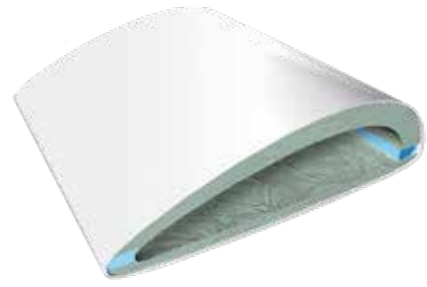
Maschinen- und Anlagenbau

- Kombination unterschiedlicher Werkstoffe in Baugruppen
- Dauerhafte, wartungsarme Verbindungen

Varianten der BÜFA®-Bonding Paste 0139

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Differenzierungsmerkmale
BÜFA®-Bonding Paste 0139	7400139	
BÜFA®-Bonding Paste 0141	7400141	Modifizierte Variante des 7400139, weiß

Weitere Kennwerte finden Sie auf Seite 12 und 14



Hochfeste Verklebungen BÜFA®-Bonding Paste 0110 Artikel-Nr. 7400110

Anwendung

Hochfeste Verklebungen sind für Anwendungen mit hohen dynamischen, mechanischen und teilweise chemischen Belastungen ausgelegt. Sie übernehmen tragende Funktionen und werden dort eingesetzt, wo maximale Festigkeit und Langzeitstabilität erforderlich sind.

Typische Anforderungen

- Hohe Belastungen
- Tragende oder sicherheitsrelevante Funktionen
- Breiter Einsatzbereich hinsichtlich Temperatur
- Sehr hohe mechanische und chemische Beständigkeit

Produktempfehlung

BÜFA®-Bonding Paste 0110

für die Verklebung von Laminaten, die hoher dynamischer Belastung ausgesetzt sind.

Hauptbenefits

- Exzellente mechanische Festigkeit
- Gute Standfestigkeit auch bei maschineller Applikation
- Hohe dynamische Belastbarkeit
- Breiter Temperatur-Einsatzbereich
- Geeignet für hochbeanspruchte strukturelle Anwendungen
- DNV-zertifiziert

Typische Anwendungsbranchen und Nutzen



Windenergie

- Entwickelt für Rotorblattverklebung,
- Einsatz muss im Einzelfall geprüft werden
- Dauerhafte Lastaufnahme unter dynamischer Beanspruchung



Bootsbau und maritime Anwendungen

- Strukturelle Laminatverklebungen
- Hohe Beständigkeit gegenüber mechanischer und chemischer Belastung



Rohr- und Anlagenbau

- Hochfeste Rohrverklebungen
- Langzeitstabile Verbindungen unter wechselnden Lasten
- Chemische Beständigkeit

Varianten der BÜFA®-Bonding Paste 0110

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Differenzierungsmerkmale
BÜFA®-Bonding Paste 0110	7400110	
BÜFA®-Bonding Paste 0111	7400111	Wie 7400110 - mit einer etwas höheren Thixotropie und Standfestigkeit bei maschineller Applikation
BÜFA®-Bonding Paste 0114	7400114	Wie 7400111 - mit einer kürzeren Gelierzeit

Weitere Kennwerte finden Sie auf Seite 12 und 14



Sandwich Verklebungen BÜFA®-Bonding Paste 0072 Artikel-Nr. 7400072

Anwendung

Sandwich-Klebeharze dienen der sicheren Verbindung von Decklagen mit leichten Kernmaterialien. Ziel ist eine optimale Lastübertragung bei gleichzeitig minimalem Gewicht.

Typische Anforderungen

- Niedrige Dichte zur Gewichtseinsparung
- Gute Benetzung von Kernmaterialien
- Hohe Haftung zwischen Decklage und Kern
- Geeignet für Schaum- und Balsakerne

Produktempfehlung

BÜFA®-Bonding Paste 0072

als Sandwichklebeharz für die Verklebung und den Bau von Leichtbaukonstruktionen.

Hauptbenefits

- Bewährte Lösung für Leichtbauanwendungen
- Sehr gute Verarbeitbarkeit durch cremartige Konsistenz
- Sichere Verbindung von Laminat und Kernmaterial
- Sehr gute Fließeigenschaften zum Füllen der Schaumkernkavitäten

Typische Anwendungsbranchen und Nutzen



Fahrzeug- und Sonderfahrzeugbau

- Leichtbau- und Sandwichpanele
- Kombination aus Steifigkeit und Gewichtsreduktion



Boots- und Schiffbau

- Verbindung von Decklagen mit Schaum- oder Balsakernen
- Hohe strukturelle Effizienz bei geringem Gewicht



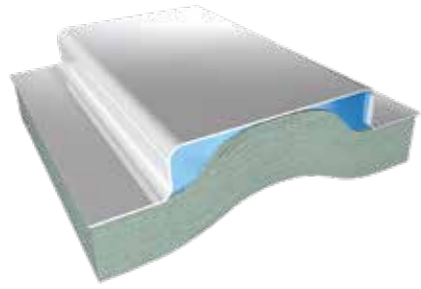
Bau- und Infrastrukturkomponenten

- Sandwichplatten für Fassaden und Konstruktionselemente
- Dauerhafte Verbunde bei reduziertem Eigengewicht

Varianten der BÜFA®-Bonding Paste 0072

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Differenzierungsmerkmale
BÜFA®-Bonding Paste 0072	7400072	
BÜFA®-Bonding Paste 0073	7400073	Wie 7400072, mit der geringsten Dichte von 0,6 g/ml, einer längeren offenen Zeit und höherer Thixotropie
BÜFA®-Bonding Paste 0053	7400053	Ähnlich 7400072, längere offene Zeit, höhere Thixotropie
BÜFA®-Bonding Paste 0015	7400015	Ähnlich 7400072 mit höherer Dichte, kosteneffizienter

Weitere Kennwerte finden Sie auf Seite 12 und 14



Optimale Laminatkonstruktionen BÜFA®-Bonding Paste 0181 Artikel-Nr. 7400181

Anwendung

Liquid-Mat-Systeme dienen als flüssige Laminatschicht zwischen Gelcoat und Glasmatte. Ziel ist eine verbesserte Oberflächenqualität und sichere Faseranbindung bei komplexen Geometrien.

Typische Anforderungen

- Gute Benetzung der Glasfasern
- Vermeidung von Lufteinschlüssen und Hohlräumen in engen Radien und Kanten
- Ausgleich/Eliminierung von scharfen Kanten und Unebenheiten in schwierigen Formgeometrien
- Hohe Schlagzähigkeit und Bruchdehnung

Produktempfehlung

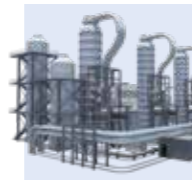
BÜFA®-Bonding Paste 0181

als anpassungsfähige Liquid Mat für komplexe Bauteilgeometrien.

Hauptbenefits

- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Hohe Schlagzähigkeit und Bruchdehnung
- Glättung von Konturen bei komplexen Bauteilgeometrien
- Vermeidung von Faseraufstellung und Hohlräumen
- Verbessertes Laminataufbau-Ergebnis
- Einfache Verarbeitung in Radien und Kanten (Pinsel)
- Vereinfachung und Beschleunigung von Laminierprozessen
- weniger Nacharbeit/Reparaturen

Typische Anwendungsbranchen und Nutzen



Maschinen- und Anlagenbau

- Robuste Laminatverbindungen
- Hohe Lebensdauer der Bauteile



Fahrzeug- und Sonderfahrzeugbau

- Robuste und widerstandsfähige Composite-Bauteile
- Sicherheit bei dynamischer Belastung



Industrie und Serienfertigung

- Reproduzierbare Laminatqualität
- Reduzierte Ausschussquoten



Spezial Klebharze Individuell · Anwendungsorientiert

Spezial-Klebarze aus dem BÜFA®-Bonding Paste Portfolio sind individuell entwickelte Lösungen, die über Standard- und strukturelle Verklebungen hinausgehen. In enger Abstimmung mit dem Anwender entstehen passgenaue Produkte, die gezielt auf spezifische Anforderungen und Einsatzbedingungen abgestimmt sind.

Typische Anforderungen

- Maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Anwendungen
- Ausgelegt auf definierte technische und prozess-spezifische Anforderungen
- Ergänzen das bestehende BÜFA®-Bonding Paste Portfolio
- Entwicklung in enger Abstimmung mit dem Anwender

Hauptbenefits:

- Passgenaue Produktlösung statt Kompromiss
- Hohe Anwendungssicherheit
- Technische Beratung und Entwicklung aus einer Hand



Sie suchen abseits des bestehenden BÜFA®-Bonding Paste Portfolios Ihre spezielle Produktlösung?

Dann sprechen Sie uns an, so dass wir uns über Anforderungen austauschen können. Gemeinsam finden oder entwickeln wir das passende Produkt für Ihre Anwendung.

Anprechpartner:

Gerriet Lange
Markt- und Kundenbetreuung

Telefon +49 1705748254
Gerriet.Lange@buefa.de

Varianten der BÜFA®-Bonding Paste 0181

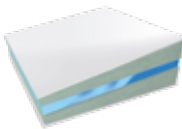
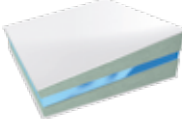
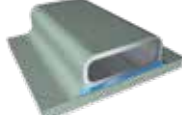
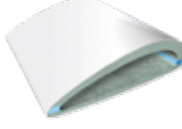

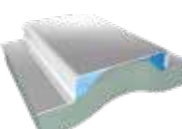

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Differenzierungsmerkmale
BÜFA®-Bonding Paste 0181	7400181	
BÜFA®-Bonding Paste 0182	7400182	Liquid Mat - ähnlich 7400181 - höhere Exothermie und Viskosität
BÜFA®-Firestop-Liquid Mat 0245	7150245	Liquid Mat - mit guten mechanische Eigenschaften und einer Brandschutzausstattung

Weitere Kennwerte finden Sie auf Seite 12 und 14

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Differenzierungsmerkmale
BÜFA®-Fine Body Filler Spray	7400002	Reparaturspachtel in einer Spritzeinstellung. Der Spachtel zeichnet sich in erster Linie durch gute Schleif- und Polierbarkeit sowie durch schnelle Durchhärtung und ausgezeichnete Haftung auf den meisten Untergründen aus
BÜFA®-Bonding Paste 0119	7400119	Strukturelles Klebharz mit hervorragenden mechanischen und chemischen Eigenschaften und einer HDT von 105 °C
BÜFA®-Bonding Paste 0188	7400188	Klebarz für hohe Schichtstärken (bis 10 cm) mit geringer Dichte und einer hohen Thixotropie. Es eignet sich sowohl für Standard-Verklebungen als auch für Füllanwendungen (Gap Filling) bis zu einer Schichtstärke von 10 cm verwendet werden
BÜFA®-Bonding Paste 0410	7400410	Die hohe Chemikalien- und /oder Hydrolysebeständigkeit zeichnet dieses Klebharz aus. Es empfiehlt sich für die Verklebung von GF-UP mit Teilen aus Hart-PVC

Weitere Kennwerte finden Sie auf Seite 12 und 14

Verarbeitungseigenschaften

Klebeharz Kategorie	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Dichte ca. g/ml	Gelzeit min	Glasfaser-verstärkt	Maschinendosierbar
Standard Verklebungen 	BÜFA®-Bonding Paste 0600	7400600	1,4	37	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0601	7400601	1,46	25	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11
	BÜFA®-Bonding Paste 0602	7400602	1,46	29	Ja	Keine Angabe
Strukturelle Verklebungen 	BÜFA®-Bonding Paste 0588	7400588	1,25	10	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0185	7400185	1,4	27	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0250	7400250	1,36	20	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11
	BÜFA®-Bonding Paste 4410	7404410	1,36	9	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11
	BÜFA®-Bonding Paste 4425	7404425	1,36	25	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11
Klebeverbindungen mit Metall und Holz 	BÜFA®-Bonding Paste 0139	7400139	1,33	20	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0141	7400141	1,3	20	Ja	Keine Angabe
Hochfeste Verklebungen 	BÜFA®-Bonding Paste 0110	7400110	1,1	62	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11
	BÜFA®-Bonding Paste 0111	7400111	1,1	62	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11
	BÜFA®-Bonding Paste 0114	7400114	1,1	35	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11
Sandwich-konstruktionen 	BÜFA®-Bonding Paste 0072	7400072	0,74	35	Nein	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0073	7400073	0,6	67	Nein	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0053	7400053	0,71	52	Nein	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0015	7400015	0,9	29	Nein	Keine Angabe
Optimale Laminat-konstruktionen 	BÜFA®-Bonding Paste 0181	7400181	1,26	30	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0182	7400182	1,2	15	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Firestop-Liquid Mat	7150245	1,53	30	Ja	Keine Angabe
Spezial-Klebeharze 	BÜFA®-Fine Body Filler Spray	7400002	1,41	9	Nein	Polycon-Spritzpistole
	BÜFA®-Bonding Paste 0119	7400119	1,21	35	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0188	7400188	0,8	29	Ja	Keine Angabe
	BÜFA®-Bonding Paste 0410	7400410	1,2	24	Nein	BÜFA®-Tec BPU VP Gamma4 / BÜFA®-Tec BPU Theta11

Diese typischen Kennwerte dienen der Orientierung

Allgemeine Hinweise BÜFA®-Bonding Pastes

Verarbeitung

- Material vor Verarbeitung homogen und schonend aufrühren
- Substrate müssen sauber, trocken, fettfrei und tragfähig sein
- Mechanische Vorbehandlung der Klebeflächen wird empfohlen
- Härtung ausschließlich mit geeigneten organischen Peroxiden
- Härtertyp und -dosierung gemäß technischem Merkblatt
- Verarbeitung innerhalb des empfohlenen Temperaturbereichs
- Empfohlene Schichtdicken einhalten
- Eigene Anwendungsversuche vor Serienfreigabe durchführen

Lagerung & Handhabung

- Lagerung in originalverschlossenen Gebinden
- Kühl, trocken und vor Sonneneinstrahlung geschützt lagern
- Empfohlene Lagertemperatur bis max. 20 °C
- Frost vermeiden
- Angebrochene Gebinde dicht verschließen
- Verarbeitungsgewährleistung gemäß Technischem Merkblatt beachten

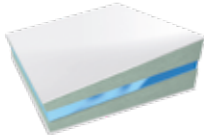
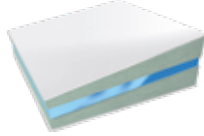
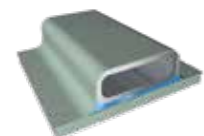


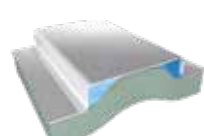

Die jeweils gültigen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter sind verbindlich zu beachten.

Die vorgenannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter ist verpflichtet eigene Prüfungen und Untersuchungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem Anwendungsbereich zu verantworten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.



Verarbeitung von BÜFA®-Bonding Paste

Endeigenschaften

Klebeharz Kategorie	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Wärmeform- beständigkeit (HDT) °C	Zugfestigkeit N/mm ²	Bruch- dehnung %	Elastizitäts- modul N/mm ²	Maritime Zulassungen
Standard Verklebungen 	BÜFA®-Bonding Paste 0600	7400600	81,1	44,0	0,7	7156	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0601	7400601	73	39,6	0,7	6614	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0602	7400602	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	-
Strukturelle Verklebungen 	BÜFA®-Bonding Paste 0588	7400588	88,2	59,5	2,6	4341	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0185	7400185	93,3	58,1	1,8	5193	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0250	7400250	41,5	32,0	1,8	3851	-
	BÜFA®-Bonding Paste 4410	7404410	75,5	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	-
Klebeverbindungen mit Metall und Holz 	BÜFA®-Bonding Paste 0139	7400139	32,8	14,2	15	530	DNV
	BÜFA®-Bonding Paste 0141	7400141	33,1	14,3	16	582	DNV
Hochfeste Verklebungen 	BÜFA®-Bonding Paste 0110	7400110	60,5	41,8	1,7	3514	DNV
	BÜFA®-Bonding Paste 0111	7400111	60,7	44,2	2,0	3934	DNV
	BÜFA®-Bonding Paste 0114	7400114	60,2	42,5	1,9	3437	DNV
Sandwichkonstruktionen 	BÜFA®-Bonding Paste 0072	7400072	46,2	17,8	3,3	1113	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0073	7400073	47,4	20,5	2,6	1371	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0053	7400053	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0015	7400015	63,8	16,7	0,7	2715	-
Optimale Laminatkonstruktionen 	BÜFA®-Bonding Paste 0181	7400181	73,9	54,6	1,4	5121	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0182	7400182	92,6	58,7	2,7	3711	-
	BÜFA®-Firestop-Liquid Mat	7150245	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	-
Spezial-Klebeharze 	BÜFA®-Fine Body Filler Spray	7400002	81,3	nicht bestimmt	nicht bestimmt	nicht bestimmt	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0119	7400119	105	62,4	1,4	5891	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0188	7400188	90,1	27,3	1,1	3222	-
	BÜFA®-Bonding Paste 0410	7400410	75,5	46,1	1,9	3240	-

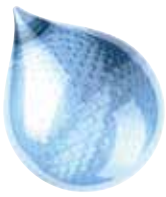
Diese typischen Kennwerte wurden an getemperten Prüfkörpern unter optimalen Laborbedingungen ermittelt und entsprechen dem Stand 02-26.

Endeigenschaften der Bauteile

- Dauerhaft belastbare und zuverlässige Klebeverbindungen
- Gleichmäßige Kraftübertragung für stabile Bauteilstrukturen
- Reproduzierbare Qualität durch definierte Routinen
- Hohe Maß- und Formstabilität im Langzeiteinsatz
- Anpassbare Performance je nach Anforderung, z. B. Temperatur-, Chemikalien- oder Zähelastik-Beständigkeit
- Grundlage für langlebige, wartungsarme Composite-Bauteile



Das Komplettprogramm für den Anwender von Reaktionsharz-Spezialitäten



UP- & VE-Harze
Epoxidharzsysteme



Gelcoats & Topcoats



Klebeharze



Farbpasten



Nachhaltige Produkte



Leitfähige Produkte



Reaktionsmittel



Trennmittel, Additive
und Hilfsstoffe



Verstärkungs-, Kern-
und Vliesmaterialien



Brandschutzsysteme



Formenbausysteme



Schaumharzsysteme



BÜFA Tec
Maschinentechologie

BÜFA

New chemistry.

BÜFA Composite Systems GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede | Deutschland

Telefon +49 4402 975-0
compositesystems@buefa.de
buefa-composites.com



02-26 | Abbildungen: ©BÜFA: Simone Ahlers / Markus Monecke, AdobeStock(C)chawa, AdobeStock(C)daniy, AdobeStock(C)TomaszZajda, AdobeStock(C)florynstudio3
Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger beziehungsweise Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten. Technische Merkblätter und Informationen finden Sie unter: www.buefa-composites.com