



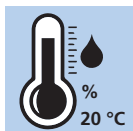
BITTE BEACHTEN!

## Die Verarbeitung von Gelcoats

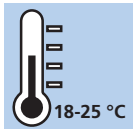
Composites



- 1. LIEFERUNG**
- Qualität prüfen
  - Farbton kontrollieren
  - Menge checken



- 2. LAGERUNG**
- Unter Dach abstellen und direktes Sonnenlicht vermeiden
  - Lagertemperatur ca. 20 °C
  - Luftfeuchtigkeit 50 - 75%



**3. FORMTRENNUNG UND VORBEREITUNG DES MATERIALS**

- Bitte beachten**
- Bitte Schutzkleidung tragen
  - Umgebungstemperatur zwischen 18 - 25 °C
  - Bei Formtrennung die Herstellerempfehlung berücksichtigen
  - Material im Originalgebinde schonend homogen aufrühren

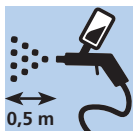
**4. GELCOATAUFTRAG:**

**Bitte beachten**



**HANDAUFTRAG:**

- Unbedingt den vorgeschriebenen Härter einhalten
- Einhaltung der Dosierung in % (1,5 - 2,5%)
- Idealerweise in zwei Lagen je 300 - 400 µm
- Gleichmäßige Schichtdicken auftragen



**SPRITZAUFTRAG:**

- Einstellung der Maschinenparameter gemäß Herstelleranweisung
- Auftragen von zwei Lagen. Die erste Schicht sollte ca. 200 µm betragen. Die zweite Lage sollte bis zu einer Gesamtschichtstärke von ca. 700-800 µm appliziert werden
- Bitte die Pistole senkrecht zur Formoberfläche im Kreuzgang führen und dabei einen Abstand von 0,5 m halten!



**5. ARBEITSPLATZ**

- Sorgen Sie für optimalen Luftstrom und eine staubfreie Umgebung
- Schutzmaßnahmen für die Mitarbeiter einhalten



**6. ABSCHLUSS**

- Nach Gebrauch bitte Gebinde verschließen und einlagern
- Maschinen und Werkzeuge umgehend reinigen